第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工程实训>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程实训>>

13位ISBN编号：9787302235422

10位ISBN编号：7302235422

出版时间：2010-9

出版时间：清华大学出版社

作者：王志海 等主编

页数：334

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

我们知道，大学、大专和高职高专都设有各种各样的实验室。
其目的是通过这些教学实验，使学生不仅能比较深入地掌握书本上的理论知识，而且能够掌握实验仪器的操作方法，领悟实验中所蕴涵的科学方法。
但由于教学实验与工程训练存在较大的差别，因此，如果我们的大学生不经过工程训练这样一个重要的实践教学环节，当毕业后步入社会时，就有可能感到难以适应。
对于工程训练，我们认为这是一种与社会、企业及工程技术的接口式训练。
在工程训练的整个过程中，学生所使用的各种仪器设备都是来自社会企业的产品，有的还是现代企业正在使用的主流产品。
这样，学生一旦步入社会，步入工作岗位，就会发现他们在学校所进行的工程训练，与社会企业的需求具有很好的一致性。
另外，凡是接受过工程训练的学生，不仅为学习其他相关的技术基础课程和专业课程打下了基础，而且同时具有一定的工程技术素养，开始走向工程了。
这样就为他们进入社会与企业，更好地融入新的工作群体，展示与发挥自己的才能创造了有利的条件。
近10年来，国家和高校对工程实践教育给予了高度重视，我国的理工科院校普遍建立了工程训练中心，拥有前所未有的、极为丰厚的教学资源，同时面向大量的本科学生群体。
这些宝贵的实践教学资源，像数控加工、特种加工、先进的材料成形、表面贴装、数字化制造等硬件和软件基础设施，与国家的企业发展及工程技术发展密切相关。
而这些涉及多学科领域的教学基础设施，又可以通过教师和其他知识分子的创造性劳动，转化和衍生出为适应我国社会与企业所迫切需求的课程与教材，使国家投入的宝贵资源发挥其应有的教育教学功能。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本教材是根据教育部工程材料及机械制造基础课程指导组关于“工程训练教学基本要求”和教育部教学指导委员会“高等教育面向21世纪教学内容和课程体系改革计划”的基本要求，结合武汉理工大学《机械制造工程实训教学大纲》内容编写的。

本教材包括的内容有：绪论、工程材料及热处理基础知识、铸造生产、压力加工、焊接生产、切削加工的基础知识、车削加工、铣削加工、磨削加工、刨削加工、钳工与装配、常用量具使用及测量、数控加工基础知识、数控加工、特种加工方法、创新教育、机械创新实践案例等内容。

另随书附一本实训报告。

本教材是按机械类专业工程训练的要求编写的，适用于高等学校机械类和近机械类专业的机械工程训练，其他专业可适当删减使用。

书籍目录

1 绪论2 工程材料及热处理基础知识3 铸造生产4 压力加工5 焊接生产6 切削加工的基础知识7 车削加工8 铣削加工9 磨削加工10 刨削加工11 钳工与装配12 常用量具使用及测量13 数控加工基础知识14 数控加工15 特种加工16 创新教育17 机械创新实践案例

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

编辑推荐

《机械制造工程实训》：普通高等院校工程训练系列规划教材

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com