第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工艺编制及实施>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺编制及实施>>

13位ISBN编号：9787302238638

10位ISBN编号：7302238634

出版时间：2011-1

出版时间：清华大学出版社

作者：马敏莉 编

页数：332

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书根据“高职高专教育机械制造类专业人才培养目标及规格”的要求，结合编者在机械制造应用领域多年的教学改革和工程实践的经验编写而成。

本书以项目、工作任务为引领，适合“教、学、做”合一的教学模式改革。

本书的主要内容有机械制造工艺编制基础知识、轴类零件加工工艺编制及实施、套类零件加工工艺编制及实施、箱体类零件加工工艺编制及实施、齿轮类零件加工工艺编制及实施、装配工艺编制及实施。

本书可作为高职高专院校及本科院校举办的二级职业技术学院机械制造类专业的教学用书，也可作为社会相关从业人员的业务参考书及培训用书。

书籍目录

第1章　机械制造工艺编制基础知识　1.1　工作场景导入　1.2　基础知识　　1.2.1　机械制造过程、工艺系统及生产系统　　1.2.2　机械加工工艺过程及其组成　　1.2.3　生产纲领和生产类型　　1.2.4　机械加工工艺规程　1.3　零件的工艺性分析　　1.3.1　分析和审查产品的装配图和零件图　　1.3.2　衡量零件结构工艺性的一般原则及实例　　1.3.3　工艺条件对零件结构工艺性的影响　1.4　毛坯的选择　　1.4.1　机械加工中常用毛坯的种类　　1.4.2　选择毛坯应考虑的因素　　1.4.3　毛坯形状和尺寸的确定　1.5　机械加工工艺路线拟订　　1.5.1　定位基准的选择　　1.5.2　表面加工方法的选择　　1.5.3　加工阶段的划分　　1.5.4　工序的集中与分散　　1.5.5　加工顺序的安排　1.6　机械加工工序的设计　　1.6.1　加工余量的确定　　1.6.2　工序尺寸与公差的确定　　1.6.3　机床及工艺装备的选择　　1.6.4　切削用量的选择　　1.6.5　工时定额的确定　1.7　工艺尺寸链　　1.7.1　工艺尺寸链的概念及计算　　1.7.2　工艺尺寸链的计算　1.8　回到工作场景　　1.8.1　项目分析　　1.8.2　项目工作计划　　1.8.3　项目实施准备　　1.8.4　项目实施与检查　　1.8.5　项目评价与讨论　1.9　拓展实训　本章小结　思考与练习第2章　轴类零件加工工艺编制及实施　2.1　工作场景导入　2.2　基础知识　　2.2.1　轴类零件的功用及结构特点　　2.2.2　轴类零件的技术要求　　2.2.3　轴类零件的材料、毛坯及热处理　2.3　轴类零件表面加工方法　　2.3.1　外圆车削　　2.3.2　外圆磨削　　2.3.3　外圆加工方法的选择　2.4　轴类零件加工常用设备　　2.4.1　金属切削机床的基本知识　　2.4.2　车床　　2.4.3　磨床　2.5　轴类零件加工刀具　　2.5.1　刀具材料　　2.5.2　刀具角度的选择　　2.5.3　车刀　　2.5.4　砂轮　2.6　轴类零件的装夹　2.7　轴类零件的测量　2.8　简单轴类工件的工艺分析　2.9　回到工作场景　　2.9.1　项目分析　　2.9.2　项目工作计划　　2.9.3　项目实施准备　　2.9.4　项目实施与检查　2.10　拓展实训　2.11　工作实践中常见问题解析　本章小结　思考与练习第3章　套类零件加工工艺编制及实施第4章　箱体类零件加工工艺编制及实施第5章　齿轮类零件加工工艺编制及实施第6章　装配工艺编制及实施附录参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com