

图书基本信息

书名：<<基于生产实训的数控铣削工艺与编程>>

13位ISBN编号：9787302247272

10位ISBN编号：7302247277

出版时间：2011-4

出版时间：清华大学出版社

作者：虞俊，宋书善 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本教材是根据高职高专数控技术应用专业与机电一体化技术专业的教学大纲，参考了国家职业标准《数控铣工》与《加工中心操作工》的理论知识要求和技能要求编写的。

《基于生产实训的数控铣削工艺与编程》按项目驱动教学法编写，将数控编程(包含fanuc—0i系统和siemens802d系统)、工艺与操作的相关知识有机地融合到各个项目及任务中。

《基于生产实训的数控铣削工艺与编程》由数控铣床的操作、平面铣削、轮廓铣削、孔系的加工、典型空间曲面的加工、箱体及异形件的加工、配合件的加工和基于mastercam x的自动编程8个项目组成，每个项目又分若干个任务。

本书所选的案例均紧密联系学生考工实训和工厂实际生产，力求使读者通过本书的学习，尽快掌握数控加工技术的应用能力。

本教材不但适用于高等职业学校、高等专科学校、技术(技师)学院、高级技工学校、继续教育学院和民办高校的机电一体化技术专业、数控技术应用专业教材，而且还可以作为工厂中数控机床操作与编程人员的参考书。

书籍目录

- 项目1 数控铣床的操作
 - 任务1.1 认识数控机床
 - 任务1.2 工件坐标原点及刀具补偿的测量与设置
 - 任务1.3 数控程序的录入、编辑与调试
 - 任务1.4 mdi与手动铣削
- 项目2 平面铣削
 - 任务2.1 表平面铣削
 - 任务2.2 侧平面铣削与底平面铣削
- 项目3 轮廓铣削
 - 任务3.1 外轮廓加工
 - 任务3.2 内轮廓加工
 - 任务3.3 非圆曲线组成的轮廓加工
- 项目4 孔系的加工
 - 任务4.1 定、钻、扩、铰、镗类零件的加工
 - 任务4.2 螺纹的加工
 - 任务4.3 万孔板的加工
- 项目5 典型空间曲面的加工
 - 任务5.1 简单直纹面的加工
 - 任务5.2 椭球面的加工
 - 任务5.3 轮廓倒角的加工
- 项目6 箱体及异形件的加工
 - 任务6.1 箱体的加工
 - 任务6.2 异形件的加工
- 项目7 配合件的加工
- 项目8 基于mastercam x的自动编程
 - 任务8.1 平面与外轮廓铣削
 - 任务8.2 挖槽与孔加工
 - 任务8.3 曲面加工
- 附录 实操试题
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>