第一图书网, tushu007.com

<<材料加工系列实验>>

图书基本信息

书名：<<材料加工系列实验>>

13位ISBN编号：9787302260370

10位ISBN编号：7302260370

出版时间：2011-6

出版时间：清华大学出版社

作者：邹贵生　主编

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是“清华大学材料加工系列教材”之
。
作为与“材料加工原理”和“材料加工工艺”两门理论课程相配合的实践课程：
“材料加工系列实验”的指导书，全书共有30个实验，组成了“材料加工原理与基础实验”和“材料加工工艺与综合实验”两大部分。
前者共12个实验，涉及铸造、金属塑性成形、焊接、粉末冶金、激光熔覆等材料成形方法的基本原理及其基础知识或共性形象；后者共l8个实验，内容涉及若干种现代或最新的材料加工成形和材料表面改性的工艺技术及其性能测试或评估；其中部分实验特别是工艺技术型的实验，可根据实验指导书设计出内容更丰富的、综合的研究性实验。
每个实验的指导书中除了介绍实验原理及实验过程外，还介绍了与其相关的仪器和设备与操作；最后还附有思考题。

本书是普通高等教育“十一五”国家级规划教材，主要读者对象是材料成形及控制工程专业的大学生，也可供相关专业的学生、教师及工程技术人员参考使用。

第一图书网, tushu007.com

<<材料加工系列实验>>

书籍目录

实验室安全守则与注意事项
学生实验守则
第一部分　材料加工原理与基础　实验
　实验1铝硅合金的细化和变质处理
　实验2凝固界面形态演化与成分过冷
　实验3铸造合金流动性测定
　实验4金属板材成形的应变测定及成形极限图(F1D)
　实验5板料拉伸　实验及冲压性能分析
　实验6圆环压缩法测定金属塑性成形的摩擦系数
　实验7热循环对材料组织与性能的影响
　实验8熔化极气体保护电弧焊熔滴过渡
　实验9电阻点焊
　实验10残余应力的测量
　实验11铁基粉末冶金
　实验12激光熔覆
第二部分　材料加工工艺与综合　实验
　实验13液态金属质量表征与识别方法
　实验14铸造残余应力的测定
　实验15消失模铸造
　实验16先进压铸技术
　……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com