第一图书网, tushu007.com

# <<NX7注塑模具设计培训教程>>

## 图书基本信息

书名：<<NX7注塑模具设计培训教程>>

13位ISBN编号：9787302263272

10位ISBN编号：7302263272

出版时间：2011-10

出版时间：清华大学出版社

作者：王俊峰，陈向军　编著

页数：394

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 内容概要

《NX7注塑模具设计培训教程》以最新版本的NX7.5 Mold Wizard全球培训教材为蓝本，主要介绍NX7.5 MOLD
WIZARD
模块的应用。
该模块支持典型塑料模具设计的全过程，即从读取产品模型，到如何确定和构造开模方向、收缩率、模腔布局、分型面、型芯、型腔、滑块、内抽芯、模架及其标准件、浇注系统、冷却系统、零件清单等。

NX7.5 Mold
Wizard的分型工具和分型功能较之以往有很大提高，《NX7注塑模具设计培训教程》对此作了特别介绍，同时还介绍了如何运用NX
WAVE技术编辑模具的装配结构、建立几何链接以及进行零件间的相关设计。
NX7.5 Mold
Wizard模块是一个独立的应用模块，《NX7注塑模具设计培训教程》对主要的菜单、对话框等都作了详细说明，对专业名词采用中英文对照的形式进行讲解，并应用了大量的插图。

《NX7注塑模具设计培训教程》可作为模具设计人员、模具NC编程人员的参考用书，也可作为NX专题培训和高校相关专业的教材。

## 书籍目录

第1章 模具设计项目初始化
1.1 项目初始化综述
1.2 项目初始化的应用
1.2.1 创建一个新的模具装配
1.2.2 增加产品到一个现有装配
1.2.3 打开已有项目
1.3 项目初始化选项及重写保护
1.3.1 项目初始化对话框选项
1.3.2 重写保护
1.4 模板
1.4.1 Mold.V1模板
1.4.2 原有模板
1.4.3 ESI模板
1.4.4 模板含义解释
1.4.5 自定义配置模板
1.5 部件名称管理概述
1.5.1 部件名称管理对话框
1.5.2 使用部件名称管理对话框
1.5.3 映射模板部件名称
1.5.4 部件名称管理对话框选项
1.5.5 部件命名管理相关主题
第2章 模具坐标系
2.1 模具坐标系概述
2.2 多件模中的模具坐标系
第3章 收缩率
第4章 成型镶件
4.1 成型镶件概述
4.2 成型镶件对话框
4.3 定义成型镶件
4.3.1 产品成型镶件——距离余量
4.3.2 产品成型镶件——参考点
4.3.3 产品成型镶件——拉伸草图
4.3.4 指定一个用户自定义块作为成型镶件
4.3.5 增加一个成型镶件到成型镶件库中
4.3.6 在模具板上建立腔体并合并镶件
4.3.7 增加块到模具板并修剪为型腔和型芯
4.4 成型镶件库部件
4.5 自定义成型镶件实体
第5章 模腔布局与多件模
5.1 模腔布局综述
5.2 矩形布局
5.2.1 平衡式矩形布局
5.2.2 线性矩形布局
5.3 圆周布局
5.3.1 圆周径向布局

5.3.2 圆周恒定方向布局
5.4 创建布局
5.4.1 建立一个平衡式矩形布局
5.4.2 建立一个线性矩形布局
5.4.3 建立一个圆周布局
5.4.4 平移模腔
5.4.5 旋转型腔
5.4.6 点到点变换型腔
5.4.7 模腔布局共享选项
5.5 嵌件腔
5.6 多件模
5.6.1 多件模综述
5.6.2 创建多件模装配
5.6.3 改变激活的产品
5.6.4 删除一个多件模产品
5.6.5 多件模对话框选项
5.7 删除文件
5.7.1 删除文件概述
5.7.2 管理不用的零件
5.7.3 不用的零件管理选项
第6章 模具工具
6.1 修剪基本分型过程
6.2 模具工具综述
6.3 修补过程
6.4 片体修补
6.4.1 边修补
6.4.2 编辑分型面和修补面
6.4.3 扩展面修补
6.5 实体修补
6.5.1 建立边界块
6.5.2 分割实体
6.5.3 实体修补
6.5.4 修剪实体
6.5.5 替换实体
6.5.6 延伸实体
6.5.7 参考圆角
6.6 修剪区域修补
6.7 合并型腔
6.7.1 合并多个成型镶件
6.7.2 从一个共用目标中减去成型镶件
6.7.3 合并型腔对话框选项
6.8 模具运动仿真
6.9 其他命令
6.9.1 分型检查
6.9.2 wave控制
6.9.3 加工几何
6.9.4 静态干涉检查

6.9.5 坯料尺寸
6.9.6 计算面积
第7章 分型
7.1 模型验证及壁厚分析
7.1.1 模型验证
7.1.2 壁厚分析
7.2 分型概论
7.2.1 修剪——分型过程的基础
7.2.2 分型术语
7.2.3 分型组件
7.3 模具分型工具
7.3.1 模具分型工具概述
7.3.2 模具分型工具工具条命令
7.3.3 分割面
7.4 修补面
7.5 定义区域
7.5.1 定义区域步骤
7.5.2 新区域定义
7.5.3 使用种子面和边界面方式定义区域
7.5.4 定义区域对话框选项
7.6 设计分型面
7.6.1 创建分型面
7.6.2 在过渡对象处创建分型面
7.6.3 设计分型面对话框选项
7.6.4 搜索分型线
7.6.5 编辑分型线步骤
7.6.6 引导线概述
7.6.7 过渡线的创建步骤
7.7 编辑分型面和修补面
7.7.1 识别已存曲面为补片体
7.7.2 从分型面和修补面面组中删除曲面
7.8 型腔和型芯定义
7.8.1 创建型腔、型芯和其他体
7.8.2 型腔和型芯定义对话框选项
7.8.3 解决分型问题建议
7.9 交换模型
7.9.1 交换模型步骤
7.9.2 交换模型对话框选项
7.10 分型面/补片体备份
7.10.1 分型面和补片体备份
7.10.2 分型对象备份对话框选项
第8章 模架库
8.1 模架概述
8.2 添加标准目录的模架
8.3 配置可互换模架
8.4 配置通用模架
8.5 模架管理对话框选项

8.6 概念设计
第9章 标准件
9.1 标准件管理
9.1.1 标准件管理概述
9.1.2 标准件管理对话框
9.1.3 添加标准件
9.1.4 目录选项卡
9.1.5 尺寸选项卡
9.2 滑块和内抽芯设计
9.2.1 头设计
9.2.2 本体设计
9.2.3 注册滑块和内抽芯
9.2.4 滑块和内抽芯结构
9.3 设计修剪工具
9.3.1 定义新的修剪几何体
9.3.2 设计修剪工具对话框选项
9.4 模具组件修剪
9.4.1 使用已存修剪片体修剪组件
9.4.2 模具组件修剪对话框选项
9.5 推杆后处理
9.5.1 顶杆修剪
9.5.2 取消修剪顶杆
9.5.3 调整顶杆长度
9.5.4 推杆后处理对话框选项
9.6 建腔
9.7 打开大型模具装配技巧
第10章 Mold Wizard客户化
第11章 内嵌件
11.1 内嵌件库
11.1.1 内嵌件库概述
11.1.2 使用内嵌件库设计
11.2 嵌件设计
第12章 浇口和流道
12.1 浇口和流道系统概述
12.2 浇口设计
12.3 分流道设计
第13章 模具冷却工具
13.1 模具冷却工具概述
13.2 水道布置
13.3 直接水道
13.3.1 创建直接水道
13.3.2 直接水道对话框选项
13.4 水道连接
13.4.1 连接共面的冷却水道
13.4.2 在不同面上连接冷却水道
13.4.3 水道连接对话框选项
13.5 水道延伸

13.5.1 按距离延伸冷却水道
13.5.2 延伸冷却水道到一边界
13.5.3 水道延伸对话框选项
13.6 水道调整
13.6.1 按垂直矢量方式调整水道位置
13.6.2 沿矢量调整水道位置
13.6.3 调整阻隔长度
13.6.4 水道调整对话框选项
13.7 冷却连接
13.7.1 定位概念冷却连接
13.7.2 冷却连接对话框选项
13.8 冷却标准件库
第14章 电极设计
14.1 电极设计概述
14.2 并行设计
第15章 建腔
15.1 建腔概述
15.2 建腔设计步骤
15.3 与建腔相关的主题
第16章 模具图
16.1 模具图概述
16.2 装配图
16.3 组件图
16.4 孔表
第17章 案例
17.1 模具项目初始化
17.2 分型工具
17.3 多件模和布局
17.4 分型
17.4.1 阶梯分型
17.4.2 曲面分型
17.4.3 交换模型并更新分型
17.5 模架
17.5.1 标准模架
17.5.2 通用模架
17.5.3 互换模架
17.6 标准件
17.6.1 标准件概述
17.6.2 型腔侧推杆
17.7 推杆处理
17.8 内嵌件
17.9 浇口
17.10 流道
17.11 附加案例：铸件辅助工艺
17.11.1 自然分型
17.11.2 平面和斜坡分型
17.11.3 阶梯分型

## 章节摘录

版权页：插图：

## 编辑推荐

《NX7注塑模具设计培训教程》为Siemens PLM应用指导系列丛书之一。

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com