

<<互换性与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<互换性与技术测量>>

13位ISBN编号：9787302263326

10位ISBN编号：7302263329

出版时间：2011-8

出版时间：清华大学出版社

作者：邢闽芳 编

页数：263

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<互换性与技术测量>>

内容概要

《普通高等院校机电工程类规划教材·互换性与技术测量（第2版）》的编写结合了近年来教育改革成果和应用型本科教育的特点，将理论与实际应用紧密联系，实用性强。

全书前后呼应，整体性强；采用了最新颁布的国家标准，表述独特、通俗易懂；便于自学。

《普通高等院校机电工程类规划教材·互换性与技术测量（第2版）》共分8章，内容包括：绪论，轴、孔结合的极限与配合（其中包括滚动轴承的精度和互换性），测量技术基础，几何公差及检测，表面粗糙度及其检测，光滑工件尺寸检测和量规设计，零件典型表面（键与花键、螺纹、齿轮、圆锥等）的公差配合与检测，尺寸链。

全书重点介绍了常见几何参数的精度设计方法和各类公差选择、标注、查表与解释，介绍了几何量的常见检测方法和数据处理。

《普通高等院校机电工程类规划教材·互换性与技术测量（第2版）》可以作为应用型本科院校机械设计、制造类专业的教材，也可作为成人教育学院、函授大学、电视大学、高等职业技术学院等机电类专业本科及专科的教材，还可作为从事机械设计与机械制造的工程技术人员的参考用书。

<<互换性与技术测量>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 机械产品的几何量精度设计概述 1.1.1 机械产品的几何量精度设计 1.1.2 机械产品的几何量精度设计实例 1.2 互换性及实现互换性的条件 1.2.1 互换性概述 1.2.2 实现互换性的条件——公差标准化和技术测量 1.3 本课程的性质与要求 1.3.1 本课程的性质 1.3.2 本课程的基本要求 习题第2章 轴、孔结合的极限与配合 2.1 极限与配合基本概念 2.1.1 轴和孔 2.1.2 尺寸 2.1.3 尺寸偏差和公差 2.1.4 配合 2.2 国家标准《极限与配合》的主要内容及规定 2.2.1 极限制 2.2.2 配合制 2.2.3 一般公差——未注公差的线性和角度尺寸的公差 2.3 零件的尺寸精度和配合的设计 2.3.1 基准配合制的选择 2.3.2 尺寸公差等级的选择 2.3.3 配合的选择 2.4 滚动轴承的精度和互换性 2.4.1 滚动轴承简介 2.4.2 滚动轴承的精度规定 2.4.3 滚动轴承的配合件尺寸公差及其选择 2.4.4 滚动轴承配合的精度设计实例 本章实训习题 第3章 测量技术基础 3.1 概述 3.1.1 测量与检验的概念 3.1.2 计量单位与长度基准 3.1.3 长度量值传递系统 3.1.4 量块及其应用 3.1.5 计量器具和测量方法的分类 3.2 测量误差及数据处理 3.2.1 概述 3.2.2 测量误差的种类及特性 3.2.3 测量数据的处理 本章实训习题 第4章 几何公差及检测 4.1 概述 4.1.1 几何要素及其分类 4.1.2 几何误差对零件的使用功能的影响 4.1.3 几何公差项目及其符号 4.1.4 几何公差的标注方法 4.1.5 几何公差带的概念 4.2 几何误差的评定与检测规定 4.2.1 几何误差及其评定 4.2.2 基准的建立和体现 4.2.3 几何误差检测原则及检测方案 4.3 公差原则 4.3.1 概述 4.3.2 独立原则 4.3.3 包容要求 4.3.4 最大实体要求 4.3.5 最小实体要求 4.3.6 可逆要求 4.4 零件几何精度设计 4.4.1 几何公差项目的选择 4.4.2 几何公差基准的选择 4.4.3 公差原则的选择 4.4.4 几何公差等级的选择 4.4.5 几何精度设计应用实例 本章实训习题 第5章 表面粗糙度及其检测 5.1 概述 5.1.1 表面粗糙度的概念 5.1.2 表面粗糙度对零件使用性能的影响 5.2 表面粗糙度的评定 5.2.1 基本术语和定义 5.2.2 表面粗糙度的评定参数 5.3 表面粗糙度的评定参数及其数值的选用 5.3.1 评定参数的选用 5.3.2 评定参数值的选用 5.4 表面粗糙度的符号、代号及其标注 5.4.1 表面粗糙度的符号、代号 5.4.2 表面粗糙度要求的图样标注 5.4.3 表面粗糙度要求的简化注法 5.5 表面粗糙度的检测 5.5.1 检测的基本原则 5.5.2 测量方法 本章实训习题 第6章 光滑工件尺寸检测和量规设计 6.1 光滑工件尺寸检测 6.1.1 光滑工件尺寸的验收原则、安全裕度和验收极限 6.1.2 计量器具的选择 6.2 光滑极限量规设计 6.2.1 光滑极限量规的作用和分类 6.2.2 光滑极限量规的设计原理和工作量规的设计 本章实训习题 第7章 零件典型表面的公差配合与检测 7.1 键与花键的公差配合与检测 7.1.1 键联结的公差配合与检测 7.1.2 矩形花键联结的公差配合与检测 7.2 螺纹的公差配合与检测 7.2.1 概述 7.2.2 普通螺纹的公差配合 7.2.3 普通螺纹的检测 7.3 圆柱齿轮传动的精度与检测 7.3.1 概述 7.3.2 单个齿轮的评定指标及检测 7.3.3 渐开线圆柱齿轮精度标准 7.3.4 齿轮副的精度和齿侧间隙 7.3.5 圆柱齿轮的精度设计 7.3.6 齿轮精度检测 7.4 圆锥结合的公差配合与检测 7.4.1 圆锥配合的分类和基本参数 7.4.2 圆锥公差 7.4.3 圆锥配合 7.4.4 圆锥的公差注法 7.4.5 锥度与圆锥角的检测 本章实训习题 第8章 尺寸链 8.1 概述 8.1.1 尺寸链的定义 8.1.2 尺寸链的组成 8.1.3 尺寸链的种类 8.2 尺寸链的确立与分析 8.2.1 尺寸链的确立 8.2.2 尺寸链的分析及尺寸链计算要解决的问题 8.3 尺寸链的计算方法 8.3.1 极值法（完全互换法） 8.3.2 统计法（概率法或大数法） 8.3.3 分组法 本章实训习题 参考文献

<<互换性与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>