第一图书网, tushu007.com

<<公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787302271383

10位ISBN编号：7302271380

出版时间：2012-3

出版时间：清华大学出版社

作者：李煜，侯先勤　等编著

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《公差配合与技术测量》按照教育部倡导的“以就业为导向、以能力为本位”的职业教育改革精神，遵循任务导向的教学模式，根据知识目标确定教材理论知识的深度和广度，依据技能目标组织优选公差配合与技术测量相关知识和技能训练。
全书共10章，主要内容包括绪论、尺寸精度及测量、形位公差检测、公差原则、表面粗糙度、圆锥公差检测、螺纹公差检测、键公差检测、齿轮公差以及尺寸链的计算等。
全书采用最新的国家标准写成，内容通俗易懂，图文并茂，版面新颖。

《公差配合与技术测量》主要针对职业学校机电类、机械类学生专业基础课的教学而编写，编写时充分考虑了中职学校学生的学习特点和教学规律。
教材的各章均附有一定数量的习题，以便学生学完该章后对所学内容进行复习和巩固。

《公差配合与技术测量》可作为职业学校机电类、机械类专业学生基础课的教材，也可供工程技术人员参考。

书籍目录

第1章 绪论
1.1 认识互换性
1.2 认识标准
本章小结
作业测评
第2章 尺寸精度及测量
2.1 公差基础知识
2.2 标准公差和基本偏差
2.3 配合
2.4 公差与配合的选用
2.5 测量实训
本章小结
作业测评
第3章 形位公差检测
3.1 识读形位公差
3.2 形位公差
本章小结
作业测评
第4章 公差原则
4.1 批量孔类零件的测量
4.2 批量轴类零件的测量
本章小结
作业测评
第5章 表面粗糙度
5.1 使用粗糙度样块评定表面粗糙度
5.2 使用双管显微镜测量表面粗糙度
本章小结
作业测评
第6章 圆锥公差检测
6.1 正弦规测量圆锥锥度
6.2 正弦规介绍及测量原理
本章小结
作业测评
第7章 螺纹公差检测
7.1 螺纹的公差与配合
7.2 使用螺纹千分尺测量螺纹中径
本章小结
作业测评
第8章 键公差检测
8.1 键的公差与配合
8.2 使用专用卡尺测量轴键槽的对称度
本章小结
作业测评
第9章 齿轮公差
9.1 圆柱齿轮公差

第一图书网, tushu007.com

9.2 使用齿距仪测量齿距偏差
本章小结
作业测评
第10章 尺寸链的计算
10.1 尺寸链
10.2 计算尺寸链
本章小结
作业测评
附录a

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com