

<<特种加工技术>>

图书基本信息

书名：<<特种加工技术>>

13位ISBN编号：9787302274568

10位ISBN编号：7302274568

出版时间：2012-1

出版时间：清华大学出版社

作者：程胜文，刘红芳 编

页数：170

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<特种加工技术>>

内容概要

《高职高专机电类工学结合模式教材：特种加工技术》分为4个知识点，包括电火花加工、线切割加工、激光加工和快速成形加工。

每个知识点分为3章：首先介绍该知识点理论部分，使读者奠定扎实的基础；其次介绍该类典型机床的具体操作方法，帮助读者掌握如何操作机床；最后精选典型实例，采用教一学一做一评同步进行的模式开展项目教学，提升读者综合处理各种具体问题的能力，同时注重培养学生的学习态度。

《高职高专机电类工学结合模式教材：特种加工技术》以各类典型机床为前提，结合大量企业生产实践经验选择项目进行剖析，具有广泛代表性，取材新颖，理论与实践紧密结合，重点在于应用，具有很强的指导性和实用性。

本书内容实用，可作为高职高专、中职中专模具、数控技术、机械等专业的教学用书，也可作为机械制造行业的工程技术人员、技术工人的参考用书。

<<特种加工技术>>

书籍目录

第1章 电火花加工基础知识1.1 电火花加工的物理本质1.2 电火花加工工艺1.3 电火花加工机床1.4 电火花加工编程1.5 电火花机床的安全操作规程第2章 典型数控电火花机床系统及其操作2.1 北京阿奇SE系列电火花机床2.2 泰州冬庆DK77-2系列电火花机床第3章 电火花加工实训实训项目1 电火花成形机床的操作实训项目2 电火花型腔模工具电极的设计实训项目3 电火花工具电极的找正实训项目4 断入工件的丝锥、钻头的电火花加工实训项目5 校徽图案的电火花加工实训项目6 热流道模具嘴孔锥面的电火花加工实训项目7 手机模具型腔的电火花加工第4章 线切割加工基础知识4.1 线切割加工特点4.2 线切割加工机床4.3 线切割加工工艺4.4 线切割加工编程4.5 线切割机床的安全操作规程第5章 典型数控电火花线切割机床系统及其操作5.1 FW系列快走丝线切割机床5.2 泰州冬庆DK77-2电火花线切割机床第6章 线切割加工实训实训项目1 线切割机床的操作实训项目2 线切割机床电极丝的穿丝与找正实训项目3 线切割机床的工件装夹与找正实训项目4 车刀的线切割加工实训项目5 定位盘的线切割加工实训项目6 锥度零件的线切割加工实训项目7 上下异形零件的线切割加工第7章 激光加工基础知识7.1 激光加工基础7.2 激光加工基本设备及其组成部分7.3 激光加工应用第8章 典型激光加工系统8.1 工作台8.2 送料机构8.3 激光切割8.4 激光雕刻8.5 激光打孔第9章 激光加工实训实训项目1 激光加工制作文字实训项目2 激光切割薄板第10章 快速成形基础知识10.1 快速成形技术的产生背景10.2 快速成形技术的基本原理10.3 快速成形的特点10.4 快速成形的经济效益10.5 快速成形技术的分类10.6 常用的快速成形方法第11章 快速成形设备11.1 FDM简介11.2 FDM设备操作第12章 快速成形加工实训附录参考文献

章节摘录

版权页：插图：2.1.4 机床的操作1.机床的操作过程 开机准备。
合上电柜右侧总开关，脱开急停按钮（蘑菇头按箭头方向旋转），启动。
大约20秒进入准备屏后，执行回原点操作。
未进入准备屏之前，不要按任何键。

返回机床的绝对零点。

选择回原点模块并按回车键，系统按照Z轴、y轴、X轴的顺序开始回零，当回到原点后，各轴显示自动变为零。

安装电极、工件。

其安装方式取决于所使用的装夹系统，在工作台面上设有螺纹孔。

将主轴头移动到加工所需位置。

升起Z轴，以使主轴头沿X、y向移动不发生碰撞，并根据需要将主轴头移动到所需位置。
编程。

按Alt+F2键进入加工屏，输入或选择自动编程的相关工艺数据，生成NC文件。

再按Alt+F3键进入编辑屏，手工编辑NC文件，也可以装入一个现成的NC文件进行修改。

根据加工要求，设置平动、抬刀数据，选择加工条件。

关闭液槽门，闭合放油阀，回到加工屏，移动光标到起始段，按回车键开始加工。

加工中可以更改加工条件、暂停加工，但是不能修改程序。

2.掉电后的恢复掉电后如果要恢复到掉电前加工处的零点，则必须具备的条件为：所有轴均回到机床原点，因为每一个零点的坐标都以机床原点为参考点，所有轴均设定了零点。

操作方法：电源恢复后，打开机床电源开关；将所有轴回到原点；进入准备屏，把光标移到零模块处，按回车键，选择回零的轴，再按回车键，为了避开工件，用户可以采用手控盒把机床移到指定位置，再进入回零模块选择回零的轴，开始回零。

<<特种加工技术>>

编辑推荐

《高职高专机电类工学结合模式教材:特种加工技术》分为四个知识点,包含电火花加工、线切割加工、激光加工和快速成型加工。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>