第一图书网, tushu007.com

<<打印机维修技能实训>>

图书基本信息

书名：<<打印机维修技能实训>>

13位ISBN编号：9787302276975

10位ISBN编号：7302276978

出版时间：2012-1

出版时间：清华大学出版社

作者：潘云鹤

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书以通俗易懂的语言描述专业知识，以实际维修经验进行理论讲解，以身临其境的现场维修情景分析并解决故障，以一个专业维修人员所必需了解的知识构架为基础来安排全书的章节。
主要内容包括：针式、喷墨、激光打印机的使用，工具的认识及使用，电子电路基础知识，各种打印机原理及各部分详细分解，各种打印机常见故障分析思路及解决方法。
本书由浅入深，融汇了作者多年的维修与教学经验，让读者可以从零开始掌握打印机原理、分析打印机故障、学习维修方法，最终成为一名专业的打印机维修技术人员。

本书适合于打印机维修新手、办公设备技术服务人员、打印机维修从业人员和爱好者学习参考，本书各章节均针对性地给出了课后练习，因此很适合用作培训学校或职业院校电脑及办公设备维修和相关专业教学用书。

作者简介

潘云鹤，自1992年进入办公设备维修行业，由专业从事办公设备维修的技师，到办公设备维修高级工程师；18年来经手修好的机器不计其数，品牌及种类涉及近百种。
自幼爱好书画，博览群书，2006年创办安徽奥菲斯办公设备维修培训学校。
教学生动，注重理论与实践相结合，宽阔的知识面与丰富的人生阅历使他培养出一大批的维修高手。

第一图书网, tushu007.com

<<打印机维修技能实训>>

书籍目录

第一部分　打印机基础知识
　第1章　打印机概述
　　1.1打印机的分类
　　1.2打印机的品牌
　　1.2.1爱普生
　　1.2.2 STAR(斯大)
　　1.2.3映美
　　1.2.4得实
　　1.2.5富士通
　　1.2.OKI
　　1.2.7实达
　　1.2.8南天
　　1.2.9惠普
　　1.2.10佳能
　　1.2.11三星
　　1.2.12兄弟
　　1.2.13富士施乐
　　1.2.14联想
　　1.2.15柯尼卡美能达
　　1.2.16理光
　　1.2.17京瓷
　　1.2.18方正
　　1.2.19利盟
　　1.2.20戴尔
　　1.2.21松下
　　1.3如何学好打印机维修技术
　　1.3.1学前准备
　　1.3.2学中注意
　　1.3.3学后总结
　　1.4技能实训项目一
　　……
第二部分　针式打印机
第三部分　喷墨打印机
第四部分　激光打印机

章节摘录

版权页：插图：了解供纸时序可以更加方便地理解卡纸的原因。
卡纸是激光打印机最常出现的故障之一，有的卡纸故障很容易解决，有的卡纸故障很难解决。
如果遇到比较难以解决的卡纸故障，就需要维修人员对卡纸原因进行分析，那么就需要了解本节的知识了。
从纸路中我们可以看出正确的供纸是由传感器的检测与主板时钟来决定的。
也就是说，在规定时间内纸头必须要到达某个传感器，让其感应到，否则机器停止运行，并显示卡纸。
纸在机器中的运行，除了机械运载外，还受到以下几个时间控制（以下各个具体时间均为举例而用，并非真实的）：Tl:当搓纸螺线管吸合后，需要在1秒钟到达定位传感器（即前部定位传感器），但一般来说只需要0.8 秒即可到达传感器，因为主板需要延时0.2 秒，以防止轻微的意外导致的供纸延迟。
如果到达1秒时，定位传感器仍未检测到纸头，主板认为卡纸了，即会停止运转，然后发现纸真被卡了。
T2:当定位传感器检测到纸头后，需要在规定时间内测到纸尾，这个时间由纸盒设定的尺寸来决定，假设是A4纸，需要2.5 秒时间通过传感器。
那么在定位传感器检测到纸头2.5 秒后，传感器仍能检测到纸张，主板认为卡纸了。
T3:当定位传感器检测到纸头后，出纸传感器应在规定时间内（假设1秒）感应到纸头，与Tl相同。
T4:当出纸辊传感器检测到纸头后，需要在规定时间内测到纸尾，与T2相同。
以上4个时间段是笔者对大部分机型的一种通用解释，当然这种解释对于真正控制方面还过于简单，但是我们维修人员并不需要更多的细节，我们能够理解上面的这些时间关系就足够了，这足以修好任何一台激光打印机卡纸故障。

编辑推荐

《打印机维修技能实训》编辑推荐：专家教学：由资深办公设备维修、专家针对维修新手量身定制。
系统全面：通俗易懂地讲解针式、喷墨、激光打印机的结构、原理、拆装及常见故障检修等必备知识。
经验分享：汇集十八年维修与教学经验，各章提供维修实训，让你快速入行，变身维修高手。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com