

<<金工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实训教程>>

13位ISBN编号：9787302281467

10位ISBN编号：7302281467

出版时间：2012-3

出版时间：清华大学出版社

作者：刘彩军 编

页数：112

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实训教程>>

内容概要

《普通高等院校工程训练系列规划教材：金工实训教程》是工科类院校机械类和近机械类各专业教学中重要的实践性环节，为学生理论知识和专业课程的学习打下坚实的基础。

本书共分5章，分别介绍了金工实训基本知识、钳工、车削加工、铣削加工、焊接等内容。

本书是以教学基本要求为主导，紧密结合工厂生产实际过程而编写的，可以作为普通高等院校的金工实训指导教材，也可作为工厂技术工人的参考资料。

<<金工实训教程>>

书籍目录

1 金工实训基本知识1.1 金工实训课程简介1.2 常用量具1.2.1 常用量具及其使用方法1.2.2 量具维护与保养复习思考题2 钳工2.1 钳工概述2.2 划线、锯削和锉削2.2.1 划线2.2.2 锯削2.2.3 锉削2.3 钻孔、扩孔和铰孔2.3.1 钻孔2.3.2 扩孔与铰孔2.4 攻螺纹和套螺纹2.4.1 攻螺纹2.4.2 套螺纹复习思考题3 车削加工3.1 车削加工概述3.2 卧式车床3.2.1 机床的型号3.2.2 卧式车床的结构3.2.3 卧式车床的传动系统3.2.4 卧式车床的各种手柄和基本操作3.3 车刀3.3.1 车刀的结构3.3.2 刀具材料3.3.3 车刀组成及车刀角度3.3.4 车刀的刃磨3.3.5 车刀的安装3.4 车外圆、车端面 and 车台阶3.4.1 安装工件3.4.2 车外圆3.4.3 车端面3.4.4 车台阶3.5 切槽、切断、车成形面和滚花3.5.1 切槽3.5.2 切断3.5.3 车成形面3.5.4 滚花3.6 车圆锥面3.7 孔加工3.8 车床附件及其使用方法3.9 零件车削工艺复习思考题4 铣削加工4.1 铣削加工概述4.1.1 铣床安全操作规程4.1.2 铣削加工简介4.2 铣床4.3 铣刀及其安装4.4 铣床附件及工件安装4.4.1 铣床附件及其应用4.4.2 工件的安装4.5 铣削的基本操作4.5.1 铣平面4.5.2 铣斜面4.5.3 铣键槽4.5.4 铣成形面4.5.5 铣齿形复习思考题5 焊接5.1 焊接概述5.2 电弧焊5.2.1 焊接电弧5.2.2 焊条电弧焊5.2.3 焊接设备5.2.4 常用电弧焊方法5.3 其他焊接方法5.3.1 气焊5.3.2 电阻焊5.3.3 电渣焊5.3.4 螺柱焊5.3.5 摩擦焊5.3.6 电子束焊5.3.7 激光焊5.3.8 高频焊5.3.9 扩散焊5.3.10 钎焊5.4 焊接检验5.4.1 常见焊接缺陷5.4.2 焊接质量检验复习思考题主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>