

## <<NX8中文版数控编程入门视频教程>>

### 图书基本信息

书名：<<NX8中文版数控编程入门视频教程>>

13位ISBN编号：9787302288527

10位ISBN编号：7302288526

出版时间：2012-7

出版时间：清华大学出版社

作者：王卫兵

页数：360

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<NX8中文版数控编程入门视频教程>>

### 内容概要

《CAD/CAM/CAE轻松上手系列教程：NX8中文版数控编程入门视频教程（第2版）》以NX8中文版为蓝本，以应用为主线，由浅入深、循序渐进地介绍了NX加工模块的应用技术。全书主要包括数控编程基础、平面铣加工、钻孔加工、型腔铣、固定轮廓铣和工序管理等知识，并辅以相对应的实例操作进行讲解。

本书以教师课堂教学的形式安排内容，共20讲，每一讲中，先讲解相关技术要点，再结合典型的实例以STEPBYSTEP方式进行详细讲解。

同时附带精心开发的多媒体视频教程和相关练习题，可以起到类似于现场培训的效果，有利于读者轻松上手，快速入门。

本书可作为NX软件应用者和数控编程人员的CAM技术自学教材和参考书，也可作为NX技术培训教材以及高职高专相关专业的教材。

# <<NX8中文版数控编程入门视频教程>>

## 书籍目录

第1讲 NX加工模块应用基础 1 1.1 NX CAM基础 2 1.2 进入加工模块 2 1.3 NX 8加工模块的工作界面 3 1.4 加工模块专有工具条 4 1.5 NX生成数控程序的一般步骤 5 1.6 工序对话框的操作应用 7 1.7 NX 8数控编程入门示例 9 复习与练习 15第2讲 创建父节点组 16 2.1 创建程序 17 2.2 创建刀具 17 2.3 创建几何体 20 2.3.1 坐标系几何体 20 2.3.2 工件几何体 22 2.4 创建方法 24 2.5 NX 8数控编程入门示例 25 复习与练习 29第3讲 平面铣——平面铣工序创建 30 3.1 平面铣简介 31 3.2 平面铣工序的创建步骤 32 3.3 平面铣的边界几何体 33 3.3.1 “面”模式选择边界几何体 33 3.3.2 “曲线/边”模式创建边界 35 3.3.3 “点”模式创建边界 38 3.3.4 “边界”模式创建边界 39 3.3.5 边界的编辑 39 3.4 底面 40 3.5 平面铣工序创建示例 41 复习与练习 47第4讲 平面铣——平面铣的刀轨设置 48 4.1 切削模式 49 4.2 步距设置 52 4.3 其他参数 53 4.3.1 附加刀路 53 4.3.2 切削角 54 4.4 平面铣的切削层 55 4.5 平面铣工序创建示例 58 复习与练习 65第5讲 平面铣——公用选项设置 66 5.1 切削参数 67 5.1.1 策略 67 5.1.2 余量 70 5.1.3 其他选项卡 71 5.2 非切削移动 71 5.2.1 进刀 72 5.2.2 退刀 74 5.2.3 起点/钻点 74 5.2.4 转移/快速 75 5.2.5 避让与更多 77 5.3 进给率和速度 77 5.4 平面铣工序创建示例 79 复习与练习 83第6讲 面铣削 84 6.1 面铣削的几何体选择 85 6.2 面铣削的刀轨设置 86 6.3 面铣削工序创建示例 89 复习与练习 98第7讲 平面铣——平面铣的工序子类型 99 7.1 平面铣的子类型 100 7.2 平面轮廓铣 101 7.3 文本铣削 102 7.4 平面铣工序创建示例 103 复习与练习 113第8讲 钻孔加工工序 114 8.1 钻孔加工工序创建 115 8.2 指定孔 116 8.3 顶面与底面 118 8.4 钻孔加工的刀具 119 8.5 钻孔加工的循环参数设置 120 8.6 钻孔工序参数设置 124 8.7 钻孔工序创建示例 125 复习与练习 132第9讲 工序导航器与后处理 133 9.1 工序导航器应用基础 134 9.2 工序管理 136 9.3 后处理 138 9.4 后处理构造器 139 9.5 车间文档 142 9.6 工序导航器应用示例 143 复习与练习 147第10讲 型腔铣——型腔铣工序创建 148 10.1 型腔铣工序的创建 149 10.2 型腔铣工序与平面铣工序的异同 151 10.3 型腔铣工序的几何体 152 10.4 型腔铣工序创建示例 154 复习与练习 160第11讲 型腔铣——型腔铣刀轨设置 161 11.1 切削层 162 11.2 切削参数 166 11.3 型腔铣工序创建示例 167 复习与练习 176第12讲 型腔铣——型腔铣子类型 177 12.1 型腔铣的子类型 178 12.2 插铣 178 12.3 深度加工轮廓 179 12.3.1 深度加工轮廓工序创建 180 12.3.2 深度加工轮廓的刀轨设置 180 12.4 剩余铣 184 12.5 拐角粗加工 185 12.6 深度加工拐角 185 12.7 型腔铣工序创建示例 186 复习与练习 194第13讲 固定轮廓铣——固定轮廓铣工序创建 195 13.1 固定轮廓铣工序创建 196 13.2 固定轮廓铣工序的几何体 198 13.3 刀轨设置 200 13.4 驱动方法 203 13.5 固定轮廓铣工序创建示例 203 复习与练习 209第14讲 固定轮廓铣——区域铣削驱动 210 14.1 固定轮廓铣区域铣削驱动简介 211 14.2 区域铣削驱动的驱动方法设置 211 14.2.1 陡峭空间范围 212 14.2.2 驱动设置 213 14.2.3 更多 218 14.2.4 预览 218 14.3 固定轮廓铣区域铣削驱动工序示例 219 复习与练习 226第15讲 固定轮廓铣——边界驱动与螺旋式驱动 227 15.1 边界驱动 228 15.2 螺旋式驱动 232 15.3 固定轮廓铣边界驱动与螺旋式驱动示例 235 复习与练习 244第16讲 固定轮廓铣——曲线/点驱动与文本驱动 245 16.1 曲线/点驱动 246 16.1.1 驱动几何体 246 16.1.2 驱动设置 248 16.2 文本驱动 249 16.3 轮廓3D 251 16.4 固定轮廓铣曲线/点驱动与文本驱动示例 253 复习与练习 261第17讲 固定轮廓铣——曲面区域驱动与流线驱动 262 17.1 曲面区域驱动 263 17.1.1 驱动几何体 263 17.1.2 驱动设置 266 17.1.3 “更多”选项 267 17.2 流线驱动 269 17.2.1 驱动曲线选择 269 17.2.2 驱动方法设置 270 17.3 固定轮廓铣曲面区域驱动与流线驱动示例 272 复习与练习 281第18讲 固定轮廓铣——径向切削驱动与清根驱动 282 18.1 径向切削驱动 283 18.2 清根驱动 285 18.2.1 清根类型 286 18.2.2 清根驱动方法设置 288 18.3 刀轨驱动 291 18.4 固定轮廓铣径向切削与清根驱动示例 292 复习与练习 301第19讲 高速铣加工数控编程 302 19.1 高速铣加工应用基础 303 19.2 高速加工编程策略 304 19.3 NX的高速铣参数设置 306 19.3.1 拐角 306 19.3.2 连接 307 19.3.3 空间范围 310 19.3.4 更多 313 19.3.5 摆线设置 314 19.3.6 优化进给率 316 19.4 高速铣加工编程示例 316 复习与练习 329第20讲 数控编程综合实例 330 20.1 加工工艺分析 331 20.2 初始设置 333 20.3 创建粗加工的型腔铣工序 337 20.4 创建半精加工的深度加工轮廓工序 343 20.5 创建外分型面精加工的面铣削区域工序

347 20.6 创建峭壁面精加工的深度加工轮廓工序 349 20.7 创建顶部曲面加工的区域铣削工序 352  
20.8 创建分型面精加工的区域铣削工序 355 复习与练习 360

## <<NX8中文版数控编程入门视频教程>>

### 编辑推荐

王卫兵主编的《NX8中文版数控编程入门视频教程（第2版）》以NX 8中文版为蓝本（同时适用于NX 6、NX 7等版本），以应用为主线，由浅入深、循序渐进地介绍了NX加工模块中的基础知识、平面铣加工、钻孔加工、型腔铣加工、固定轮廓铣加工等功能和应用。通过本书的学习，读者可以全面掌握NX在数控铣编程方面的应用。

本书从读者的需求出发，充分考虑了初学者的需要。在编写及讲解过程中，从读者最易于学习软件的角度进行课程讲解方式、结构、顺序的安排和书本内容的编写，保证读者学得会、学得快、学得通、学得精。书中对各功能的应用及参数解析以实例操作的方式进行讲解，而非软件的菜单功能列举。同时也没有空洞的理论讲解，避免了现有同类书籍中普遍存在的基础知识与实际应用脱节的现象。本书通过技巧、警告、提示、关键等特色段落，使一些重点、难点问题一目了然。

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>