

### 图书基本信息

书名：<<CimatronE10.0 数控加工看图速成>>

13位ISBN编号：9787302302223

10位ISBN编号：7302302227

出版时间：2013-1

出版时间：清华大学出版社

作者：刘平安

页数：475

字数：734000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

刘平安编著的《CimatronE10.0数控加工看图速成》采用基础知识讲解和案例补充巩固相结合的教学方法，通过通俗易懂的流水操作图形讲解CimatronE10数控加工的各项知识，循序渐进地介绍Cimatron基本操作、CimatronE10数控加工基础知识、2.5轴加工、实用操作、3D体积铣、曲面铣、局部精细加工、局部操作、轮廓铣、钻孔等各功能模块的基本知识，最后通过3个综合实例提升读者的综合编程能力。

《CimatronE10.0数控加工看图速成》适合学习CimatronE10数控加工软件的初、中级读者使用，可作为大中专院校相关专业及培训班的教材，同时也可作为CAM相关领域专业技术人员的参考用书。

书籍目录

第1章 CimatronE10基本操作

- 1.1 CimatronE10数控加工功能简介
- 1.2 初始界面
- 1.3 【特征】管理器
- 1.4 外来模型的导入
- 1.5 鼠标
- 1.6 几何体的选择
- 1.7 视图工具
- 1.8 隐藏与显示
- 1.9 测量工具
- 1.10 草图基本知识
- 1.11 常见曲线创建
- 1.12 常见曲面创建

第2章 CimatronE10数控加工基础知识

- 2.1 入门实例——壳体凸模数控加工
- 2.2 NC操作界面
- 2.3 数控加工菜单
- 2.4 数控加工工具条
- 2.5 快捷菜单
- 2.6 程序管理器
- 2.7 进入数控加工环境
- 2.8 调入模型
- 2.9 刀具
- 2.10 刀路轨迹
- 2.11 创建零件
- 2.12 创建毛坯工件
- 2.13 加工程序
- 2.14 加工程序参数
- 2.15 执行
- 2.16 刀轨过滤
- 2.17 导航器
- 2.18 高级仿真
- 2.19 剩余毛坯
- 2.20 后置处理
- 2.21 NC报告

第3章 2.5轴加工

- 3.1 2.5轴加工概述
- 3.2 加工流程
- 3.3 轮廓管理器
- 3.4 边界设置实例
- 3.5 零件设置
- 3.6 优化
- 3.7 型腔-毛坯环切
- 3.8 型腔-平行切削
- 3.9 型腔-环绕切削

- 3.10 型腔-精铣侧壁
- 3.11 开放式轮廓铣
- 3.12 封闭式轮廓铣
- 3.13 典型实例——压板数控加工
- 第4章 实用操作
  - 4.1 CAD和CAM的综合应用
  - 4.2 在向导模式下编程
  - 4.3 重新执行连接
  - 4.4 预览功能的应用
  - 4.5 加工程序的变更
  - 4.6 工序的调整
  - 4.7 刀路的复制和移动
- 第5章 3D体积铣
  - 5.1 体积铣概述
  - 5.2 平行粗铣
  - 5.3 环绕粗铣
  - 5.4 传统策略——二次开粗
  - 5.5 传统策略——毛坯环切—3D
  - 5.6 传统策略——行切—3D和环切—3D
  - 5.7 传统策略——插铣
  - 5.8 传统策略——z型行切
  - 5.9 传统策略——z型放射铣
  - 5.10 典型实例1——烫头凸模粗加工
  - 5.11 典型实例2——机件粗加工
- 第6章 曲面铣
  - 6.1 曲面铣概述
  - 6.2 精铣全部
  - 6.3 限制角度精铣
  - 6.4 精铣水平区域
  - 6.5 传统加工程序——3D步距
  - 6.6 传统加工程序—毛坯环切-3D
  - 6.7 传统加工程序——平行切削3D和环绕切削-3D
  - 6.8 传统加工程序——层切
  - 6.9 传统加工程序——平坦区域行切
  - 6.10 传统加工程序——平坦区域环切
  - 6.11 传统加工程序——平坦区域放射铣
  - 6.12 传统加工程序——陡峭区域
  - 6.13 传统加工程序——放射精铣
  - 6.14 典型实例1——机架凸模精加工
  - 6.15 典型实例2——支台凹模精加工
- 第7章 其他加工方式
  - 7.1 局部精细加工
  - 7.2 局部操作
  - 7.3 轮廓铣
  - 7.4 钻孔
- 第8章 数控加工综合实例
  - 8.1 耳模数控编程综合实例

8.2 型板数控编程综合实例

8.3 旋钮数控编程综合实例

章节摘录

版权页： 插图：

### 编辑推荐

《CimatronE10.0 数控加工看图速成(配光盘)》通俗易懂，容易掌握。

《CimatronE10.0 数控加工看图速成(配光盘)》内容丰富、图文并茂，书中关于知识点的介绍深入浅出、直观易懂，使读者可以通过看图的形式在最短的时间内掌握最多的内容。

实操性强，讲解透彻。

《CimatronE10.0 数控加工看图速成(配光盘)》采用的所有实例均经过反复筛选，在编写过程中充分考虑到读者的需求，对每个知识点进行了详细的讲解，并对实践案例进行优化和改进，使读者能够快速读懂并掌握，从而快速地将知识应用于生产实践。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>