

<<钳工加工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<钳工加工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787303120864

10位ISBN编号：7303120866

出版时间：2011-10

出版时间：许琪 北京师范大学出版集团,北京师范大学出版社 (2011-10出版)

作者：许琪 编

页数：135

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工加工工艺与技能训练>>

内容概要

《工作过程导向型现代制造技术专业系列规划教材：钳工加工工艺与技能训练》依据国家职业标准规定的钳工、模具专业知识和技能要求，以基本技能培养为目标，结合企业生产实际，由浅入深，由易到难，由单件至综合，培训学生逐步掌握现代技术钳工必备的各项技能。

本教材可作为技工学校、技师学院以及各职业院校钳工专业的教材，也可供相关从业人员参考。

<<钳工加工工艺与技能训练>>

书籍目录

工作情境1 安全生产工作任务1 参观实训场所工作任务2 实训场所规则工作情境2 钳工入门知识工作任务1 钳工的工作任务、种类工作任务2 钳工的常用设备及工、量具工作情境3 划线工作任务1 划线的作用及相关专业知识工作任务2 划线的工具及使用方法工作任务3 划线基准的选择工作任务4 实践操作工作情境4 锯削工作任务1 锯削的相关专业知识工作任务2 锯削时的常用工具及使用方法工作任务3 锯削的正确姿势和操作方法工作任务4 实践操作工作情境5 锉削工作任务1 平面锉削的相关专业知识工作任务2 平面锉削的姿势工作任务3 平面锉削的方法工作任务4 实践操作工作情境6 钻孔工作任务1 麻花钻的构造、切削角度和刃磨工作任务2 钻孔与扩孔工作情境7 铰孔工作任务1 铰刀的种类、特点和用途工作任务2 铰削用量和切削液的选择工作任务3 铰孔的操作方法及要点工作情境8 锉削槽形工件工作任务1 垂直度、对称度简介工作任务2 实践操作槽形工件工作情境9 抛光工作任务1 手动抛光工作任务2 电化学抛光参考文献

<<钳工加工工艺与技能训练>>

章节摘录

- 版权页：插图：1) 使用锉刀、刮刀、凿子、扁铲等工具，不可用力过猛。如果凿子、扁铲有卷边、裂纹，不得使用，顶部有油污要及时清除。
- 2) 使用手锤、大锤，不准戴手套，锤柄、锤头部不得有油污。打大锤时，甩转方向不得有人。
- 3) 锯割时、工件要夹牢，用力要均匀。工件将锯断时，要用手或支架托住。
- 4) 锯削使用锯弓时，返回方向在一条直线上，以防折断锯条。
- 5) 使用活扳手，扳口尺寸应与螺母或螺栓尺寸相符，不应在手柄上加套管。高空上操作应使用死扳手，作业人员要系好安全带。如用活扳手，要用绳子拴牢。
- 6) 使用台虎钳，钳把不得作套管加力或用手锤敲打，所夹工件不得超过钳口最大行程的2/3。
- 7) 使用虎钳夹小工件时，手指要离开钳口少许，以免夹伤手指；夹大工件时，站立位置要适当，以防工件落地砸伤脚。
- 8) 不可用铲刀、凿子去铲淬过火的材料。
- 9) 工作完毕后，整理好工作场地、工作台。清理切屑粉末时要使用毛刷，禁止用嘴吹切屑和粉末。
- 10) 在同一工作台两边凿、铲物件，中间应设防护网，单面工作台，要一面靠墙。
- 11) 检查设备内部，要用安全行灯或手电筒，禁用明火。对头重脚轻、容易倾倒的设备，一定要垫实、撑牢。
- 12) 拆卸设备部件，应放置稳固。装配时，严禁用手插入连接面或探摸螺孔。取放垫铁时，手指应放在垫铁的两侧。
- 13) 在倒链吊起的部件下检修、组装时，应将链子打结保险，并用枕木或支架等垫稳。
- 14) 设备清洗、脱脂的场地，要通风良好，严禁烟火。清洗零件最好用煤油，用过的棉纱、布头等应收集在金属容器内。
- 15) 设备试运转，严格按单项安全技术措施进行。当设备运转时，不准擦洗、清理和修理设备，并严禁将头、手伸入机械行程范围内。
- (3) 钻床使用安全操作规程
- 1) 操作人员严禁戴手套，袖口扎紧，女同志将头发盘入帽内。
 - 2) 工作前检查润滑情况，按规定加润滑油。
 - 3) 检查所有离合器、手柄、电门应正常，以免开车时自动移动或脱落造成伤害。
 - 4) 检查钻头夹头，应安装正确，不准有摆动现象。装卸钻头时不能用锤子打击，一定要用楔铁轻轻敲打。
 - 5) 钻头与钻孔中心对准后，各移动夹紧装置一定要固紧。
 - 6) 钻孔时，工件要坚固牢靠，如钻通孔时，底部要垫木头，以免钻在工作台上或平口钳上。
 - 7) 孔将要钻通时，应慢慢地钻进，以免打断钻头。
 - 8) 工作完毕后，关闭电门，将各手柄放在“空挡”位置。

<<钳工加工工艺与技能训练>>

编辑推荐

《钳工加工工艺与技能训练》是工作过程导向型现代制造技术专业系列规划教材之一。

<<钳工加工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>