

<<金属工艺学上册>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学上册>>

13位ISBN编号：9787304012229

10位ISBN编号：7304012226

出版时间：1996-2

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：严绍华 编

页数：200

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学上册>>

内容概要

《中央广播电视大学教材：金属工艺学（上册）》根据中央广播电视大学1992年9月审定的“金属工艺学”教学大纲编写，作为广播电视大学机械类专业金属工艺学课程的讲课教材，也可供高等工科院校、职工大学、函授大学、业余大学选用及有关工程技术人员参考。

全书分上、下两册出版。

上册为热加工，内容包括金属材料的基本知识、铸造、锻压、焊接和粘接、毛坯选择等五章；下册为冷加工，内容包括金属切削加工基础知识、车钻镗加工、铣刨拉加工、磨削光整和少无切削加工、齿形加工、常用表面加工方法选择及典型零件工艺过程、零件结构工艺性、数控技术与特种加工、非金属材料成形与加工等九章。

本教材在编写过程中，注意总结了多年来广播电视大学的教学经验，考虑了广播电视大学培养大专层次应用型高等专门人才的目标和规格，贯彻必需和够用为度的精神，力求精选内容，突出理论和实际的结合，着重对学生应用技术和实践能力的培养。

为了适应广播电视大学远距离教学的特点，便于学生自学，叙述上力求深入浅出，图文密切配合。

同时，专门编写了《金属工艺学学习指导》一书，作为本书的配套教材，明确教学基本要求，以便学生能掌握正确的学习方法，加深对课程基本内容的学习和理解，培养分析和解决实际问题的能力。

本教材与实习教材既有明确的分工，又保持内容的有机联系和密切配合，避免简单重复。

金属工艺学课堂讲授是在金工实习的基础上进行的拓宽、加深和应用，考虑到广播电视大学学生实习条件有限，在编写体系上仍按工种介绍基本加工方法。

为了适应科学技术发展的需要，本教材兼顾了传统加工方法和新技术、新工艺两个方面，增加了超塑成形、精密冲裁、粘接、非金属材料的成形与加工等新内容。

<<金属工艺学上册>>

书籍目录

绪论第一章 金属材料的基本知识 § 1-1 金属材料的力学性能一、强度二、塑性三、硬度四、冲击韧度（冲击韧性）五、疲劳强度 § 1-2 金属的晶体结构与结晶一、金属的晶体结构二、金属的结晶三、金属的同素异构转变 § 1-3 合金的相结构与相图一、合金的相结构二、二元合金相图的概念 § 1-4 铁碳合金一、铁碳相图二、典型铁碳合金的组织转变三、铁碳相图的应用 § 1-5 钢的热处理一、钢在加热时的组织转变二、钢在冷却时的组织转变三、钢的普通热处理工艺四、钢的表面热处理工艺 § 1-6 常用钢材一、化学成分对碳钢力学性能的影响二、钢的分类、牌号和用途第二章 铸造 § 2-1 合金的铸造性能一、合金的充型能力二、合金的收缩三、铸件的热裂四、铸造应力、变形与冷裂 § 2-2 常用合金铸件的生产一、铸铁件生产二、铸钢件生产三、非铁合金铸件生产 § 2-3 砂型铸造及铸造工艺规程设计一、造型方法及其选择二、造型生产线简介三、铸件结构的铸造工艺性分析四、铸造工艺图 § 2-4 特种铸造一、熔模铸造二、金属型铸造三、压力铸造四、低压铸造五、离心铸造第三章 锻压 § 3-1 金属的塑性变形：一、金属塑性变形的实质二、塑性变形对金属组织和性能的影响三、金属的锻造性能 § 3-2 自由锻一、自由锻的特点和应用二、自由锻设备三、自由锻工艺规程的制定四、自由锻件的结构工艺性五、高合金钢的锻造特点 § 3-3 模锻一、模锻锤上模锻二、热模锻压力机上模锻三、平锻机上模锻四、摩擦压力机上模锻 § 3-4 板料冲压一、板料冲压的特点和应用二、板料冲压的基本工序三、板料冲压件的结构工艺性 § 3-5 其他塑性加工方法一、精密模锻二、挤压成形.....第四章 焊接与粘接第五章 毛坯选择参考书目

<<金属工艺学上册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>