第一图书网, tushu007.com

<<互换性与测量技术基础>>

图书基本信息

书名：<<互换性与测量技术基础>>

13位ISBN编号：9787304015664

10位ISBN编号：7304015667

出版时间：1998-10

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：刘巽尔

页数：234

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《互换性与测量技术基础》按照教学大纲的要求，在前两版的基础上，根据科学技术发展的新成果和经济建设的需要，对教材内容进行了大量的更新，并结合教学实践适当调整了篇幅，使能更加适应远距离教学的需要。

考虑到文字教材的实用性和教学对象的特殊性，本教材在体系上没有进行大的变动。但是，在内容的取舍上，不仅有所更新和补充，而且编写的指导思想也从传统的以标准制订原理为主转变为以理解各项几何量公差的概念及其应用原则为主，从而更好地为设计、制造和检测工作服务。

<<互换性与测量技术基础>>

书籍目录

第一章 绪论1.1 精度与误差1.2 精度设计及其基本原则1.3 精度要求的实现1.4 互换性与标准化1.5 优先数和优先数系第二章 极限与配合的基本术语及定义2.1 尺寸2.1.1 孔和轴2.1.2 基本尺寸2.1.3 实际尺寸2.1.4 作用尺寸2.1.5 极限尺寸2.1.6 最大实体尺寸和最小实体尺寸2.2 偏差2.2.1 实际偏差2.2.2 极限偏差2.3 公差和公差带2.3.1 公差2.3.2 公差带2.4 配合2.4.1 间隙和过盈2.4.2 配合的类别2.5 举例第三章 测量技术基础3.1 概述3.2 长度基准与量值传递3.3 测量方法的分类3.3.1 直接比较测量法和微差测量法3.3.2 直接测量法和间接测量法3.3.3 接触测量法和无接触测量法3.3.4 被动测量法和主动测量法3.4 测量器具的分类及其技术性能指标3.4.1 测量器具的分类3.4.2 测量器具的技术性能指标3.5 测量数据处理3.5.1 测量误差的概念3.5.2 测量误差的来源3.5.3 测量不确定度的评定3.5.4 关于测量精度的若干概念第四章 圆柱结合的极限与配合4.1 概述4.2 极限与配合标准的构成4.2.1 极限制4.2.2 配合制4.3 极限与配合的选用4.3.1 公差等级的选用4.3.2 配合制的选用4.3.3 配合种类的选用4.4　一般公差线性尺寸的未注公差4.5 光滑工件尺寸的检验4.5.1 光滑极限量规检验4.5.2 普通计量器具检验4.6 滚动轴承的公差与配合4.6.1 滚动轴承的配合4.6.2 滚动轴承配合的选用4.6.3 轴和外壳孔的形位公差和表面粗糙度第五章 表面粗糙度5.1 概述5.2 表面粗糙度的评定参数5.2.1 与评定参数有关的术语和定义5.2.2 表面粗糙度的评定参数5.2.3 表面粗糙度评定参数的数值系列5.3 表面粗糙度的选择5.3.1 评定参数的选择5.3.2 评定参数允许值的选用5.4 表面粗糙度代号及标注……第六章 形状和位置公差第七章 普通螺纹的公差与配合第八章 键、花键的公差与配合第九章 圆柱齿轮公差第十章 尺寸链

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com