

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787304031701

10位ISBN编号：7304031700

出版时间：2005-9

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心，全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织 编写

页数：395

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

本教材是高级技术工学校机床切削加工专业的使用教材，是根据劳动和社会保障部组织制定的《高级技工学校专业目录、教学计划》（试行）组织编写的。

本教材主要内容有机械加工精度、机械加工的表面质量、机床夹具设计基础、典型机床夹具、机床专用夹具设计方法、典型零件的工艺分析、机械产品装配工艺、特种加工工艺、制造技术的新发展等

。本教材编写力求理论联系实际，文字通俗易懂，内容深入浅出，图文并茂，并采用了现行的国家最新标准。

各章相对独立，又有联系，可根据实际需要适当增减内容。

教材的通用性较强，既可作为高级技工学校和职业技术学院机床切削加工专业的教材，也可作为高级工培训和工人自学用书。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

绪论第一章 机械加工工艺规程的制定 第一节 基本概念 第二节 工艺规程概述 第三节 对零件的工艺分析 第四节 毛坯的选择 第五节 定位基准的选择 第六节 工艺路线的拟定 第七节 确定序的具体内容 第八节 工艺尺寸链 第九节 工艺方案的技术经济分析 第十节 提高机械中工生产率的工艺措施第二章 机械加工精度 第一节 加工精度的基本概念 第二节 影响加工精度的因素及其分析 第三节 提高加工精度的工艺措施 第四节 加工误差的综合分析第三章 机械加工表面质量 第一节 概述 第二节 影响表面粗糙度的工艺因素 第三节 影响表面层物理力学性能的因素 第四节 表面质量对零件使用性能的影响 第五节 机械加工中的振动简介 第六节 提高表面质量的工艺途径第四章 机床夹具设计基础 第一节 机床夹具概论 第二节 工件的定们原理和定位元件 第三节 定位误差的分析和计算 第四节 工件的夹紧与分度第五章 典型机床夹具 第一节 车床夹具 第二节 铣床夹具 第三节 钻床夹具 第四节 镗床夹具 第五节 组合夹具 第六节 数控机床夹具第六章 机床专用夹具设计方法 第一节 夹具设计概述 第二节 夹具装配图的标注 第三节 夹具设计实例第七章 典型零件加工工艺第八章 机械装配工艺第九章 特种加工工艺第十章 制造技术的新发展附录参考文献

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>