第一图书网, tushu007.com

<<数控加工操作实训>>

图书基本信息

书名：<<数控加工操作实训>>

13位ISBN编号：9787304052041

10位ISBN编号：730405204X

出版时间：2011-8

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：申世起 编

页数：221

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<数控加工操作实训>>

内容概要

《中央广播电视大学教材：数控加工操作实训》为了配合中央广播电视大学数控技术专业的教学，中央广播电视大学与机械工业教育发展中心合作，共同组织编写了数控技术专业系列教材。
该系列教材的编写以职业为导向，以学生为中心，以基础理论教学的“必需、够用”为度，突出实践技能的教学地位，旨在培养学生具有一定的工程技术应用能力，以适应实际工作岗位的需要。
《中央广播电视大学教材：数控加工操作实训》是核心实践课程，是以数控机床为实训平台，综合应用数控加工技术基础知识的课程。
通过对本课程的学习，学生可以掌握识图、数控加工工艺编制、加工程序编制、工艺装备使用的基本技能，掌握数控机床的基本操作技能，掌握工件加工技能与检测等操作技能。
《数控加工操作实训》分数控车削加工实训和数控铣削（数控铣床加工和加工中心加工）加工实训两大部分。
通过项目训练，使学员掌握基本技能（识图、工艺规程编制、对工艺装备的了解与使用）、数控机床操作技能和零件加工技能。
基本技能主要训练的是从理论知识到实践的应用能力，数控机床操作技能训练的是加工技能训练的基础，加工技能实训体现的是技能的综合应用。
该书按照由简至繁的原则，通过单项技能训练到综合技能训练，使学生掌握从单一工序工作到多工序工作的应用能力。
该书采用企业应用较多的“发那科”（FANUC）数控系统进行程序讲解。
通过典型零件的加工将各部分教学内容互相联系、渗透、结合，突出工作能力和实际操作技能，加强和提高学生对所学知识的融会贯通、应用。

<<数控加工操作实训>>

书籍目录

上篇 数控车削加工项目1 数控车床安全操作规程实训1.1 数控车间实习安全管理制度1.2 数控车床安全操作规程1.3 数控车床维护与保养复习思考题项目2 数控车床操作实训2.1 数控车床的分类及加工对象2.2 数控车床操作复习思考题项目3 加工技能实训——外圆锥加工3.1 相关知识3.2 实训资源3.3 实训指导3.4 重点、难点提示复习思考题项目4 加工技能实训——圆弧加工4.1 相关知识4.2 实训资源4.3 实训指导4.4 重点、难点提示复习思考题项目5 加工技能实训——螺纹锥堵件加工5.1 相关知识5.2 实训资源5.3 实训指导5.4 重点、难点提示复习思考题项目6 加工技能实训——内螺纹手柄加工6.1 相关知识6.2 实训资源6.3 实训指导6.4 重点、难点提示复习思考题项目7 加工技能实训——典型综合零件的加工7.1 实训资源7.2 实训指导7.3 重点、难点提示复习思考题项目8 加工技能实训——配合组件加工8.1 实训资源8.2 实训指导8.3 重点、难点提示复习思考题项目9 加工技能拓展实训——缸体类零件加工9.1 实训资源9.2 实训指导复习思考题……下篇 数控铣削加工

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com