

<<全国高等职业教育规划教材>>

图书基本信息

书名：<<全国高等职业教育规划教材>>

13位ISBN编号：9787304052997

10位ISBN编号：7304052996

出版时间：2011-11

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：邓发云，魏静姿 编

页数：343

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<全国高等职业教育规划教材>>

内容概要

《全国高等职业教育规划教材：机械制造技术教程》共分为上、下2篇，共14章。上篇为机械制造基本知识部分，包括绪论，机械制造过程，机床专用夹具设计基础，金属切削加工，磨削加工，钻削、铰削和镗削加工，拉削加工，其他加工方法，精密加工和特种加工，典型表面加工等10章内容；下篇为机械制造工艺部分，包括机械制造工艺规程设计、典型零件加工工艺、机械加工精度和机械加工表面质量等4章内容。

《全国高等职业教育规划教材：机械制造技术教程》在编写过程中提炼了机械制造理论知识，加大了技能知识比重以突出高职高专机械类教程特色。

比如在上篇“机械制造基本知识”部分，结合实践经验选入了大量实用案例，将理论与生产实践有力衔接，强调对学生分析与解决问题能力的培养。

较之同类机械制造技术教材，《全国高等职业教育规划教材：机械制造技术教程》将零件加工过程中的“机床专用夹具设计”提入其中，使学生整体把握机械制造过程，便于对下一环节机械方法的深入学习。

在下篇机械制造工艺中，作为对本篇知识的进一步完善，引入了典型零件加工工艺的内容。

<<全国高等职业教育规划教材>>

书籍目录

绪论上篇 机械制造基本知识第一章 机械制造过程第一节 机械制造过程概论一、生产过程二、机械制造过程三、工艺过程第二节 机械制造过程的生产组织一、生产纲领二、生产组织类型第二章 机床专用夹具设计基础第一节 工件的安装与机床夹具设计一、用夹具定位的安装二、机床夹具的组成及种类三、夹具设计的基本要求四、夹具设计的方法及步骤五、夹具的制造特点第二节 夹具装配图的标注一、夹具的精度分析二、总装配图尺寸、公差配合与技术要求的标注第三节 夹具设计实例一、摇臂零件加工夹具设计实例二、连杆铣槽加工夹具设计实例第四节 典型机床夹具一、车床夹具二、铣床夹具三、钻床夹具四、镗床夹具五、组合夹具第三章 金属切削加工第一节 金属切削过程中的物理现象一、切屑层及参数一、切削变形三、影响切削变形的因素第二节 切削过程分析一、切削力一、切削热与切削温度第三节 金属切削过程基本规律的应用一、切屑的控制一、材料的切削加工性及改善措施三、切削液第四章 磨削加工第一节 磨具的特性和磨床一、普通磨具一、超硬磨具三、磨床第二节 磨削原理一、单磨粒磨削过程一、实际磨削过程三、磨削力与磨削温度四、磨削加工的特点第三节 磨削加工类型与运动第四节 先进磨削技术一、精密及超精密磨削一、光整加工三、高效磨削四、磨削自动化第五章 钻削、铰削和镗削加工第一节 孔加工概述第二节 钻削加工和钻头一、钻削加工一、麻花钻的结构与几何参数三、标准麻花钻的缺陷及修磨四、其他类型钻头简介.....下篇 机械制造工艺参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>