

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787305046858

10位ISBN编号：730504685X

出版时间：2006-2

出版时间：江苏南京大学

作者：洪超

页数：291

字数：584000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习>>

内容概要

本教材是在认真总结近几年来各校金工实习教学改革经验的基础上，参考了教育部课程指导委员会2004年普通高等学校“机械制造工程训练教学基本要求(讨论稿)”的有关内容编写而成。

本教材共四篇，分别是金工实习基本知识、毛坯制造基本方法、机械加工基本方法、数控机床加工

。根据教学部课程指导委员会的要求，本书加大了“新设备、新材料、新技术、新工艺”等“四新”内容，特别增加了“数控加工与特种加工”在新教材中所占的比重。

本书习题丰富，并将“金工实习报告”作为附录与教材装订于一册，便于规范学习习惯。

本书力求取材新颖，联系实际，结构紧凑，文字简练，做到基本概念清晰，重点突出，有利于提高学生的实践技能和工程素质。

本书是高等学校机械类专业金工实习的基本教材，也可供近机类、非机类、管理类、高职高专、中职中专金工实习的教学人员选用和参考。

<<金工实习>>

书籍目录

第1篇 金工实习基本知识 第1章 《金工实习》课程简介 1.1 金工实习的内容、目的、意义及要求 1.1.1 金工实习的内容 1.1.2 金工实习的目的 1.1.3 金工实习的教学要求 1.2 金工实习的学习方法 1.3 金工实习与其他课程的关系 1.4 教学基本要求 1.4.1 铸造实习要求 1.4.2 锻压实习要求 1.4.3 焊接实习要求 1.4.4 热处理实习要求 1.4.5 机械加工实习要求 1.4.6 钳工实习要求 1.4.7 数控机床实习要求 1.5 建议与说明 1.6 金工实习守则 1.7 金工实习工作的有关规定 第2章 机械制造业基本知识 2.1 机械制造过程概述 2.2 工程材料基本知识 2.3 机械产品的质量 2.4 常用量具第2篇 毛坯制造基本方法 第3章 铸造 3.1 概述 3.2 造型材料与工艺装备 3.3 手工造型 3.4 机械造型 3.5 造芯 3.6 合型 3.7 铸造合金的熔炼与浇注 3.8 特种铸造 3.9 铸造生产的质量控制与经济性分析 第4章 锻压 4.1 概述 4.2 铸造生产过程 4.3 自由锻 4.4 胎膜锻 4.5 板料冲压 4.6 锻压生产的质量控制与经济性分析 第5章 焊接 5.1 概述 5.2 焊接电弧 5.3 弧焊电源第3篇 机械加工基本方法 第6章 钳工 第7章 车工 第8章 铣削、刨削、磨削及其他加工第4篇 数控机床加工 第9章 数控机床概述 第10章 数控车床 第11章 数控铣床、加工中心及自动编程 第12章 电火花线切割机床加工附录参考文献

<<金工实习>>

编辑推荐

周伯伟主编的《金工实习》是一部金工实习专业教材，全书分为四篇，分别是金工实习基本知识、毛坯制造基本方法、机械加工基本方法、数控机床加工。本书力求取材新颖，联系实际，结构紧凑，文字简练，做到基本概念清晰，重点突出，有利于提高学生的实践技能和工程素质。

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>