

## <<UG NX数控编程技术基础>>

### 图书基本信息

书名：<<UG NX数控编程技术基础>>

13位ISBN编号：9787305050565

10位ISBN编号：7305050563

出版时间：2007-5

出版时间：江苏南京大学

作者：赵东福主编

页数：261

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UG NX数控编程技术基础>>

### 内容概要

本书以最新的UG NX4.0版本为基础，详细介绍了UG数控编程的基础知识及相关的方法和技巧，内容包括数控技术基础知识，UG NX CAM应用基础、平面铣、型腔铣、等高轮廓铣、固定轴曲面轮廓铣、点位加工和后处理。

本书重点讲解了UG NX4.0CAM铣削加工和点们加工。

全书图例丰富，讲解翔实，配套光盘中附不本书所有的实例文件及重点实例的视频讲解，以便于读者学习与演练。

本书可作为应用型本科院校机械类专业和高职高专数控专业课程的教材，也可作为其他数控编程人员的自学教材和参考书。

## &lt;&lt;UG NX数控编程技术基础&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控技术基础知识 1.1 数控加工基础 1.1.1 数控加工工艺的内容及特点 1.1.2 数控加工的工艺设计 1.2 数控机床与数控系统 1.2.1 数控机床的工作原理及数控机床的坐标 1.2.2 数控机床的坐标系和自由度 1.3 数控编程基础 1.3.1 概述 1.3.2 数控加工程序的结构和格式 1.3.3 常用的数控指令 1.3.4 图形交互式自动编程 1.4 常用的CAM软件 复习思考题第2章 UG加工模块基础知识 2.1 UG功能介绍及特点 2.2 加工类型 2.3 加工流程 2.3.1 加工步骤及术语解释 2.3.2 加工前的准备工作 2.4 加工几何 2.5 加工刀具 2.5.1 刀具参数 2.5.2 刀柄参数 2.6 加工方法 2.7 程序组 2.8 UGNXNC助理 2.9 实例操作 复习思考题第3章 UG加工模块环境介绍 3.1 进入加工模块及用户界面简介 3.1.1 进入CAM模块 3.1.2 UGNX / CAM工作界面 3.2 操作导航器 3.2.1 操作导航视图 3.2.2 参数继承关系 3.3 参数组的创建 3.3.1 程序组的创建 3.3.2 刀具的创建 3.3.3 几何的创建 3.3.4 加工方法的创建 3.3.5 操作的创建 3.4 刀位轨迹的管理 3.4.1 生成刀位轨迹 3.4.2 重播刀位轨迹 3.4.3 仿真刀位轨迹 复习思考题第4章 操作类型及共同选项 4.1 操作类型 4.1.1 平面铣 4.1.2 型腔铣 4.1.3 等高轮廓铣 4.1.4 固定轴曲面轮廓铣 4.2 特有的选项 4.3 共同的选项 4.4 切削方法 4.4.1 往复式走刀 4.4.2 单向走刀 4.4.3 单向沿轮廓走刀 4.4.4 跟随周边走刀 4.4.5 跟随工件走刀 4.4.6 摆线走刀 4.4.7 沿轮廓走刀 4.4.8 标准驱动走刀...第5章 平面铣第6章 型腔铣第7章 等高轮廓铣第8章 固定轴曲面轮廓铣第9章 点位加工第10章 后处理

<<UG NX数控编程技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>