第一图书网, tushu007.com

<<数控编程与加工项目化教程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与加工项目化教程>>

13位ISBN编号：9787305094262

10位ISBN编号：7305094269

出版时间：2012-1

出版时间：南京大学出版社

作者：肖爱武，等 编

页数：265

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《高职高专“十二五”规划教材·机电专业系列：数控编程与加工项目化教程》以工作模块为导向，以项目为载体，按数控加工国家职业技能鉴定标准要求，结合编者多年从事数控加工教学、实训及生产积累的经验而编写。
全书突出数控实训特点，讲解了数控机床加工基础及数控车床、数控铣床和加工中心的编程与操作，并辅以大量的数控编程与操作实训。
《高职高专“十二五”规划教材·机电专业系列：数控编程与加工项目化教程》既可作为高职高专院校数控专业、模具专业、机电一体化专业、机械设计制造及自动化专业的数控加工编程教材，也可作为广大数控加工从业人员的参考用书。

书籍目录

工作模块一 数控车削编程与加工项目一 手动车削定位销项目二 数控车削锥轴项目三 数控车削球头螺杆项目四 数控车削轴套项目五 数控车削球头联轴节项目六 数控车削椭圆轴工作模块二 数控铣削编程与加工项目一 数控铣削U形槽板项目二 数控铣削六方模板项目三 数控铣削凹半球曲面工作模块三 数控加工中心编程与加工项目一 加工孔板项目二 加工座板工作模块四 数控电加工项目一 线切割加工角度样板项目二 电火花加工注射模镶块参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com