第一图书网, tushu007.com

<<现代立体印刷工艺学>>

图书基本信息

书名：<<现代立体印刷工艺学>>

13位ISBN编号：9787307059337

10位ISBN编号：7307059339

出版时间：2007-12

出版时间：湖北武汉大学

作者：田学礼 编

页数：295

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《现代立体印刷工艺学》共分8章，对现代立体印刷工艺流程所包含的立体软件制图、制板，光栅图像印刷及光栅透镜的印刷方法和生产技术条件，通过理论结合实例分析，给予了详细阐述。
同时对现代立体印刷所使用的光栅材料和透明立体印刷油墨的技术要求，作了归纳总结和分析，并在工艺技术和应用分析与阐述中，适当增加了生产设备的使用操作内容，使《现代立体印刷工艺学》的深度与广度有进一步的扩展。
立体印刷技术是一门新兴的印刷技术。
《现代立体印刷工艺学》理论与实践相结合，具有较强的实用性，适合于印刷企业工程技术和管理人员以及生产操作人员使用，亦可作为高等院校印刷工程、广告业影像工程及相关专业的专业课教材。

<<现代立体印刷工艺学>>

书籍目录

第一章 立体印刷概述一、立体印刷前景及现状二、立体印刷发展历程三、立体印刷原理第二章 光栅图像成像与处理软件第一节 光栅图像成像一、立体原图拍摄二、光栅图像成像的基本原理第二节 PSDTO3D立体影像软件一、PSDTO3D软件组成二、PSDTO3D软件功能概述三、PSDTO3D软件使用说明及注意事项四、PSDTO3D软件操作实例第三节 3D4U立体印刷制图软件一、3D4U软件概述二、3D4U软件版本简介三、3D4U系列软件版本功能比较四、3D4U软件安装与校准五、3D4U光栅图像制作的基本概念六、特种视觉效果的制作七、制作可打印的光栅图像八、图像输出排版第三章 立体图像制版第一节 电脑分色与加网技术一、简述二、彩色桌面印前系统设备工作条件的控制三、色彩管理四、半色调加网五、软片线性六、软片的重复定位精度七、输出过程控制八、软片冲洗第二节 激光照排机一、激光照排机的种类二、激光照排机安装与维护第三节 全自动电脑软片显影机一、全自动电脑软片显影机的原理二、全自动电脑软片显影机的特点第四节 密度计第五节 分色过程质量控制方法一、层次再现规律与调节原理二、颜色理解与控制三、清晰度强调原理四、灰平衡和网点扩大原理第六节 图像成储和图像格式一、TIFF格式二、JPEC格式三、EPS格式四、GIF格式五、PDF格式六、PSD格式第七节 PS版晒版一、阳图型PS版光分解原理二、晒版设备三、原稿要求四、作业程序第八节 CTP系统一、CTP制版设备二、CTcP制版设备三、在机CTP系统第四章 打样第一节 打样作用一、打样的目的二、打样的类型三、打样的检查要求第二节 胶印UV打样工艺一、胶印UV打样的作用二、胶印UV打样的工艺概述三、胶印UV打样的控制条及检测四、胶印UV打样的质量要求五、胶印UV打样与印刷的差异及应对措施第三节 数字打样工艺一、数字打样技术二、数字打样流程及设备配置三、数字打样材料的适配性处理四、数字打样的特点和质量控制第五章 立体图像印刷方式第一节 UV胶印一、水墨平衡原理二、UV胶印机结构三、UV胶印技术要点四、UV胶印材料适应性及控制方法第二节 喷墨打印一、喷墨印刷的技术发展历程二、喷墨立体印刷工艺三、彩色喷墨印刷系统及软、硬件要求四、世界主流品牌喷墨打印技术比较第六章 光栅材料第一节 光栅概念一、光栅定义二、光栅种类第二节 光栅参数一、光栅密度二、光栅厚度三、光栅视角四、光栅视距五、光栅透光率六、光栅偏差值七、光栅像素打印点八、常用光栅材料性能指标第三节 光栅分类及运用一、按光栅材质分类二、按光栅线数分类三、按光栅表现效果分类四、按光栅厚度分类五、按光栅幅面分类第四节 光栅材料制造一、光栅模具生产二、PET光栅片材生产技术第七章 UV技术第一节 UV光一、UV光源二、UV灯第二节 UV油墨一、UV光固化原理二、UV油墨基本成分三、UV油墨的印刷适性四、UV油墨的应用及特性第三节 UV设备一、UV灯具结构二、UV固化机配套传送设备三、UV光源控制及实用电路第八章 局部立体印刷工艺第一节 丝网印刷一、丝网印刷原理二、丝网印刷制版三、丝网印刷机四、立体光栅油墨第二节 在线光栅制作一、两次丝印制作在线光栅工艺二、丝印+模压透镜制作在线光栅工艺

编辑推荐

《现代立体印刷工艺学》以立体印刷实施时全部工序的先后顺序为准，在结构与内容上作了精心设计和安排。
主要内容包括立体印刷概述、光栅图像成像与处理软件、立体图像制版、打样、立体图像印刷方式、光栅材料、UV技术、局部立体印刷工艺八章。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com