第一图书网, tushu007.com

<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787308034326

10位ISBN编号：7308034321

出版时间：2003-1

出版时间：浙江大学出版社

作者：程叔重 著

页数：161

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

随着科学技术的飞速发展，机械制造技术正在发生着深刻的变革，传统的普通加工设备已难以适应市场对产品高品质、高效率、多样化的要求，而以数控技术为核心的现代化制造技术正在逐步取代传统的机械制造技术。

据《人民日报》报道：“制造设备的大规模数控化使企业急需一大批数控编程、数控设备操作及维修人员。
然而数控人才奇缺现象十分普遍，在浙江、深圳、上海、山东等沿海发达地区尤为明显。
”浙江省近年来把发展先进制造业提高到发展经济的战略高度，使机械行业发生了革命性的变化。
但目前职业技术教育使用的教材已不能适应这种变革。
2002年，在浙江省职教机械教研大组年会上，与会的领导、专家、教师形成了共识，由省内数十所职业技术教育单位共同开发一套适合于职业教育教学的数控加工技术专业的系列教材。
本套教材共四本，分别为《数控加工工艺》、《数控机床及其程序编制》、《数控加工自动编程技术》和《数控机床操作入门》，适用于作为数控加工技术专业的核心专业课程教材，也可作为机械类专业的选修课教材。

编写这套教材的宗旨是：

1. 适合职业技术教育学生、学员的学习及心理特点，力求做到以人为本，尽量做到深入浅出，生动活泼，增强亲和力。
2. 适当降低理论难度，突出技术技能和实际的可操作性。
3. 尽量贴近生产实际和生活实际，提高学生的学习兴趣。
4. 适度注意了内容的延续性及综合性。
5. 希望通过这套教材的教学、实验及实训后，学生能够适应现代企业生产实际的需要，在有经验的技术工人的指导下进行实际生产操作，通过较短时间的生产实习后即能独立操作，满足企业对数控一线人才的需要。

在这套教材的编写过程中，得到了浙江省教育厅黄新茂副厅长、浙江省教育厅职成教处叶向群处长、王志泉副处长的关心，得到了浙江省教育厅职成教教研室和各有关职业高中、中专、技校领导的大力支持，在此一并表示感谢。
这里要特别感谢浙江大学现代制造工程研究所傅建中博士、乔晓东硕士在学术上的支持和帮助。

我们希望在教材出版和使用2～3年后，能吸收更新的理论、方法及成果，对教材进行修订再版，衷心希望各位同仁提出宝贵意见。

《21世纪职业技术教育数控专业系列教材》　　编委会　　2003年8月

内容概要

《21世纪职业高中数控专业系列教材：数控加工工艺》在突出知识的知识性，适当降低理论难度的原则下，系统地讲述了数控加工的工艺基础，数控加工系统的工艺装备，加工中心加工工艺等内容。

书籍目录

第一章　数控加工的工艺基础第一节　数控加工概述第二节　机械加工工艺的基本概念第三节　机械加工工艺规程的制订第四节　加工余量的确定第五节　机械加工精度及表面质量第六节　轴类零件的工艺性分析第七节　箱体类零件的工艺性分析本章复习提纲复习题第二章　工件在数控机床上的装夹第一节　机床夹具概述第二节　工件的定位第三节　工件的夹紧本章复习提纲复习题第三章　数控加工系统的工艺装备第一节　数控刀具系统第二节　自动换刀系统第三节　数控夹具系统第四节　回转工作台本幸复习提纲复习题第四章　数控车削加工工艺第一节　数控车削的主要加工对象第二节　数控车削加工工艺的制订第三节　典型零件的数控车削加工工艺分析本幸复习提纲复习题第五章　数控铣削加工工艺第一节　数控车削的主要加工对象第二节　数控铣削加工工艺的制订……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com