

<<物流信息管理>>

图书基本信息

书名：<<物流信息管理>>

13位ISBN编号：9787308036603

10位ISBN编号：730803660X

出版时间：2004-4

出版时间：浙江大学出版社

作者：郑春藩 编

页数：211

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<物流信息管理>>

### 内容概要

物流信息化是现代物流的重要特征，物流信息技术是支撑物流活动提高效率和快速反应能力的基础。本书结合物流和供应链管理，从物流管理信息系统的角度，以构筑现代物流系统的关键信息技术的内涵和实践为重点，去泛求精，阐述了物流信息技术的基本理论，并着重体现其应用性的特点。

本书主要介绍物流信息管理概述、条码技术、电子数据交换技术（EDI）、电子订货系统（EOS）、地理信息系统（GIS）与全球定位系统（GPS）、运输管理信息系统（TMs）、仓储管理信息系统（WMS）、配送中心信息系统和网络与电子商务技术在物流中的应用等。

本书可作为大专院校现代物流和工商管理类专业学生的教材或教学参考书，也可以作为各类企业生产经营管理人员学习和参考资料。

书籍目录

第一章 物流信息管理概述 第一节 物流信息管理 第二节 物流信息系统 第三节 物流管理信息系统的开发 第二章 条码技术 第一节 条形码概述 第二节 一维条码 第三节 二维条码 第四节 条码的应用 第三章 电子数据交换(EDI)系统 第一节 EDI基础知识 第二节 EDI系统的构成 第三节 EDI的应用 第四节 Internet下的EDI 第五节 EDI下的报关管理系统 第四章 电子订货系统(EOS) 第一节 EOS概述 第二节 EOS业务流程 第五章 物流动态跟踪技术 第一节 GIS技术 第二节 GPS技术 第六章 运输管理信息系统 第一节 运输管理信息系统概述 第二节 运输管理信息系统解决方案 第七章 仓储管理信息系统 第一节 仓储管理信息系统概述 第二节 仓储管理信息系统解决方案 第三节 第三方物流仓储配送管理系统解决方案 第八章 配送中心信息系统 第一节 配送中心信息系统概述 第二节 配送中心信息系统功能 第九章 网络技术与电子商务技术在物流管理中的应用 第一节 网络技术概述 第二节 电子商务技术与物流管理参考文献

## 章节摘录

书摘 1. 条码的设计 本系统可包含四个主要的数据库：系统设计库、用户库、PCB库和整机库。条码标签必须包含的信息有型号/标志、生产场地、生产日期、生产班组/生产线、批号和序号，并且条码跟踪系统软件能够接受不同的条码格式及尺寸的要求。

条码标签分别用于PCB板、整机、包装箱和维修卡上。

例如，设计PCB板条码格式时，考虑型号、生产场地、生产日期、生产班组、生产线、批号和序号等内容。

本部分最主要的工作是各个编码，要能及时完整地反映产品的各种情况，而且能做到各个部件的惟一性。

2. 条码管理系统主要功能模块 条码管理系统主要功能模块有系统管理、PCB板生产管理、总装生产管理、进出库管理和其他功能模块。

生产系统软件结构示意图见图2—19。

(1)系统管理 系统参数设计、系统数据库更改、操作员管理和口令管理。

(2)PCB板生产管理 打印条码：根据要求，除了打印PCB板的条码以外，同时自动打印其他相关的配件的条码。

对于PCB板，条码打印两份，一份贴在PCB板上；另一份随机供总装记录使用，以便整机条码与其所使用主要PCB板的条码建立一一对应关系。条码扫描：扫描PCB板条码，形成PCB板库。

统计分析：查询和统计并根据需要形成报表。

(3)生产管理 条码扫描：在生产流水线的每个关键点上，配置条码阅读设备，工人在流水线上先扫描自己的工号，记录在本工位开始工作的时间。

扫描PCB板条码，记录工作开始时间，扫描在本工位上要安装的配件号码，并输入生产数据，完成后再输入完成时间，将该产品传送到下一工位，直至完成产品的组装。

打印条码：产品组装完成后，按PCB板的号码，打印整机、包装箱和保修卡上的条码，将完成包装的产品送到仓库。

统计分析：查询和统计并根据需要形成报表。

(4)仓库管理(进出库管理) 条码扫描：从入库开始，用固定式扫描设备，扫描入库流水线的成品包装条码，记录入库时间，形成产成品的入库登记，仓库内库存增加。

出库时，按照出库计划，扫描整机包装箱的条码，校验出库的产品数量是否与计划相吻合，完成出库操作。

利用整机条码和手持条码扫描终端，还可以进行仓库的盘点工作。

将库位、货架编码用条码表示，可以实现全自动仓库功能，利用条码定位，进行自动进出仓库。

统计分析：查询和统计并根据需要形成报表。

(3)生产管理 条码扫描：在生产流水线的每个关键点上，配置条码阅读设备，工人在流水线上先扫描自己的工号，记录在本工位开始工作的时间。

扫描PcB板条码，记录工作开始时间，扫描在本工位上要安装的配件号码，并输入生产数据，完成后再输入完成时间，将该产品传送到下一工位，直至完成产品的组装。

打印条码：产品组装完成后，按PcB板的号码，打印整机、包装箱和保修卡上的条码，将完成包装的产品送到仓库。

统计分析：查询和统计并根据需要形成报表。

(4)仓库管理(进出库管理) 条码扫描：从入库开始。

用固定式扫描设备，扫描入库流水线的成品包装条码，记录入库时间，形成产成品的入库登记，仓库内库存增加。

出库时，按照出库计划，扫描整机包装箱的条码，校验出库的产品数量是否与计划相吻合，完成出库操作。

利用整机条码和手持条码扫描终端，还可以进行仓库的盘点工作。

将库位、货架编码用条码表示，可以实现全自动仓库功能，利用条码定位，进行自动进出仓库。

## <<物流信息管理>>

统计分析：查询和统计并根据需要形成报表。

(5)其他功能 质量跟踪：根据整机条码查询其所使用PcB板的型号(主板、其他主要配件)、生产数据

。查询系统：查询系统的各种生产情况和质量信息，包括日产量、周产量、月产量、阶段产量及库存、PcB板号等数据。

报表打印：打印各种报表。

其他格式：管理软件能接受不同的格式，即条码组成的方式能由用户设定。

仓库中心：工厂内的仓库管理和工厂外的仓库远程管理。

售后服务：保修卡和维修记录管理。

以往的手工操作已越来越不适应新形势下的现代化管理的要求，计算机技术和条码技术引入生产质量管理领域，已成为必然趋势。

例如，原来生产进度表和日、周及月产量等报表全部由多人手工统计后制作完成，劳动强度大、工作重复繁琐。

采用条码跟踪系统后，上述的报表全部由电脑来自动完成，工作简单、方便、准确和快捷。

通过数据的采集、管理、检索、存档和统计实时化，质量信息能动态化地反映生产状况，使生产者能及时、准确、全面地了解生产情况，从而采取必要和有效的措施，保证生产能按预定的计划正常进行。

生产线采用条码管理系统后，可大大提高质量及管理水平，将为企业的决策、管理带来显著的效果。

.....

## 媒体关注与评论

编写说明我国正处于全面推进信息化的进程之中。

物流领域的信息化既带有一般信息化的共性，也有其特性。

分析近年来现代物流信息化在我国得以迅速发展的原因，主要来自于三个层面的因素。

第一是信息技术、网络技术的普及和发展。

特别是互联网技术解决了信息共享、信息传输的标准问题和成本问题，使得信息更广泛地成为控制、决策的依据和基础。

因此只要解决信息的采集、传输、加工、共享等问题，就能提高决策水平，从而带来效益。

在这个层面上可以不涉及或少涉及流程改造和优化的问题。

信息系统的任务就是为决策提供及时、准确的信息。

这是所有信息化的共性问题 and 基础问题。

第二是企业利益机制的驱动下，不断追求降低成本和加快资金周转，将系统论和优化技术用于物流的流程设计和改造，融入新的管理制度之中。

此时的信息系统作用有二，其一是固化新的流程或新的管理制度，使其得以规范地贯彻执行；其二是在规定的流程中提供优化的操作方案，例如仓储存取优化方案、运输路径优化方案等。

此时信息系统的作用主要在于固化管理和优化操作。

此类信息化建设涉及物流流程，因此带有明显的行业特点。

第三是供应链的形成和供应链管理的作用上升，其中物流管理是其主要组成部分。

要解决的问题是提高整个供应链的效率和竞争力。

主要是通过上下游企业的信息反馈服务来提高供应链的协调性和整体效益，如生产企业与销售企业的协同、供应商与采购商的协同等。

物流信息系统不仅是供应链的“血液循环”系统，也是“中枢神经”系统。

供应链的基础是建立互利的利益机制，但是这种机制需要一定的技术方案来保证。

信息系统在这里的主要作用是实现这种互利机制的手段。

本书根据我国物流信息管理实际，结合物流管理与信息技术，以物流信息系统为主线，以培养物流企业信息管理应用人才为目的，对物流信息系统进行系统阐述，介绍与物流系统相关的关键单元信息技术和主要物流信息管理系统的解决方案和操作。

全书共分九章，第一章物流信息管理概述，主要阐述信息、物流信息、物流信息管理的基本概念，物流信息需求分析，物流信息系统的构成和功能；第二章条码技术，系统阐述条码的基本概念，常用物流条码的编码方法和构成，条码在POS系统及其在物流中的应用等；第三章电子数据交换(EDI)系统，主要阐述EDI的定义、EDI系统的构成、EDI在物流业中的应用等内容；第四章电子订货系统(EOS)，主要介绍电子订货的基本概念、基本组成和主要业务流程等；第五章物流动态跟踪技术，介绍GIS和GPS技术的概念、原理、系统组成及具体应用等知识；第六章运输管理信息系统，主要介绍货物跟踪系统，车辆运行管理系统，第三方物流运输信息系统的主要功能模块的内容及典型作业流程；第七章仓储管理信息系统，介绍仓储与配送信息管理系统作用，仓储与配送信息管理系统的基本模块结构，第三方物流仓储配送管理系统的主要作业流程及其内容；第八章配送中心信息系统，主要介绍配送中心、配送网络的概念及配送中心的主要类别，具体阐述配送中心信息系统的功能，典型配送中心信息系统的解决方案；第九章网络技术与电子商务技术在物流管理中的应用，主要阐述网络基础知识、电子商务知识和技术以及在物流中的应用。

本书第一、二、四章由宁波大红鹰职业技术学院郑春藩编写，第三、五章由宁波大红鹰职业技术学院陈根标编写，第六、七、八章由浙江经济职业技术学院赵萌编写，第九章由宁波城市职业技术学院方建新编写。

全书由郑春藩统稿。

在本书的编写过程中，我们参考和引用了不少的国内外文献资料，引用了一些企业成功实例，同时也得到了一些热心同事的帮助，在此表示感谢。

由于编著者的水平有限，难免存在缺点和错误，衷心希望各位专家和读者批评指正。

编者

2004年3月

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>