第一图书网, tushu007.com

<<工程材料及成形技术基础>>

图书基本信息

书名：<<工程材料及成形技术基础>>

13位ISBN编号：9787308050630

10位ISBN编号：7308050637

出版时间：2007-3

出版时间：浙江大学

作者：张美琴

页数：263

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书对传统的材料及金属工艺学内容进行了精选，在系统介绍材料的基础理论知识、常用材料及成形技术的前提下，着重介绍了材料及成形技术的应用，力求使读者提高分析问题和解决问题的能力。
全书共十一章，包括：材料的结构、种类与性能，材料的制备与相图，钢的热处理，常用金属材料，非金属材料及复合材料，机械零件失效分析及选材，铸造、锻造与冲压，焊接，非金属材料成形及复合材料成形方法简介，毛坯成形方法选择及应用。
　本书可作为应用型本科院校机械类及近机类专业的教材，也可供有关技术人员参考。

书籍目录

绪论第1章 材料的结构、种类与性能 1.1 材料的结构 1.2 材料的种类 1.3 材料的性能 复习思考题第2章 材料的制备与相图 2.1 材料的结晶 2.2 二元合金相图的建立 2.3 二元相图的基本类型及应用 2.4 相图与合金性能之间的关系 2.5 铁碳合金相图 复习思考题第3章 钢的热处理 3.1 热处理的基本概念 3.2 钢的热处理原理 3.3 钢的普通热处理 3.4 钢的表面热处理 3.5 钢的其他热处理 复习思考题第4章 常用金属材料 4.1 工业用钢 4.2 铸铁 4.3 有色金属及其合金 复习思考题第5章 非金属材料及复合材料 5.1 高分子材料 5.2 陶瓷材料 5.3 复合材料 复习思考题第6章 机械零件失效分析及选材第7章 铸造第8章 锻造与冲压第9章 焊接第10章 非金属材料成形及复合材料成形方法简介第11章 毛坯成形方法选择及应用参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com