第一图书网, tushu007.com

<<数控技术>>

图书基本信息

书名：<<数控技术>>

13位ISBN编号：9787308059428

10位ISBN编号：7308059421

出版时间：2008-7

出版时间：浙江大学出版社

作者：王道宏

页数：176

字数：266000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本教材涵盖了数控原理、数控加工工艺、数控编程、数控加工等内容。
注重联系生产实际，简化基本理论的叙述，加强应用性内容的介绍。
弱化数控原理部分，强化数控加工编程。
在数控加工工艺部分，加强刀具等内容。
具体内容上重点介绍了数控机床的控制原理、数控编程基础、数控车床的编程、数控铣床及加工中心编程、自动编程系统概述、数控电火花线切割技术等内容。
本书着重从高职学生具体特点及未来就业角度等方面去考虑，有很强的针对性、实践性和强烈的职业教育特点，同时具有知识的更新性、例证的实用性。
对数控车床、数控铣床及加工中心程序的编程等重点章节专门增加编程实例部分，实例丰富。
针对目前我国数控机床以FANUC系统为主体的特点，本书着重以FANUC数控系统为例介绍数控编程技术。
本教材为浙江省高等教育重点建设教材，适用于各级各类高职高专院校的机电、数控类专业使用，也可作为中职学校机械、数控类专业教材，还可供有关教师与工程技术人员参考。

书籍目录

第1章 概述 1.1 数控机床的发展及特点 1.1.1 数控机床的发展 1.1.2 数控机床加上特点 1.2 数控机床的组成与工作原理 1.2.1 数控机床组成 1.2.2 数控机床的工作原理 1.2.3 数控机床分类第2章 数控机床的控制原理 2.1 计算机数控（CNC）系统的组成 2.1.1 CNC装置的硬件组成 2.1.2 CNC装置的软件结构 2.2 数控系统插补原理 2.2.1 逐点比较法插补原理 2.2.2 逐点比较法直线插补 2.3 数控机床的伺服系统 2.3.1 概述 2.3.2 步进电动机开环伺服系统 2.3.3 直流伺服系统 2.3.4 交流伺服系统 2.3.5 伺服系统中的常用检测元件第3章 数控编程基础 3.1 数控编程概述 3.1.1 程序编制的内容和步骤 3.1.2 程序编制的方法 3.2 数控程序编制中的工艺分析 3.2.1 数控加工工艺基本特点 3.2.2 数控加工工艺分析主要内容 3.2.3 数控加工工艺分析的一般步骤与方法 3.2.4 数控加工工艺文件 3.3 数控程序编制中的数学处理 3.3.1 数学处理的概念 3.3.2 常见的数学处理方法第4章 数控车床的编程 4.1 数控车床编程基础 4.1.1 数控车床分类 4.1.2 数控车床的基本功能 4.1.3 数控车床编程要点 4.1.4 数控车床的坐标系 4.1.5 数控车床加工工艺分析 4.2 基本编程方法 4.3 刀具补偿功能 4.4 车削固定循环 4.4.1 单一形状的固定循环 4.4.2 多重固定循环 4.4.3 编程举例 4.5 子程序 4.6 数控车床加工程序实例第5章 数控铣床及加工中心编程 5.1 数控铣床及加工中心编程基础 5.1.1 数控铣床及加工中心概述 5.1.2 数控铣床及加工中心坐标系统 5.2 数控铣床及加工中心的编程方法 5.2.1 设定数控铣床的机床坐标系 5.2.2 设定数控铣床的工件坐标系 5.2.3 绝对坐标与增量坐标 5.2.4 一般编程方法 5.2.5 循环 ……第6章 自动编程系统概述第7章 数控电火花线切割技术参考文献

编辑推荐

《数控技术》为浙江省高等教育重点建设教材，适用于各级各类高职高专院校的机电、数控类专业使用，也可作为中职学校机械、数控类专业教材，还可供有关教师与工程技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com