

<<塑料模具设计与成型分析>>

图书基本信息

书名：<<塑料模具设计与成型分析>>

13位ISBN编号：9787308062879

10位ISBN编号：7308062872

出版时间：2008-12

出版时间：浙江大学出版社

作者：蔡娥 编著

页数：306

字数：480000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料模具设计与成型分析>>

### 内容概要

本书共六章，分为三个单元，即模具基础知识(第1、2章)、UG NX MoldWizard模具设计及应用实例(第3、4章)、Moldflow模具分析及应用实例(第5、6章)。

本书内容涵盖塑料模具基础知识及塑料模具设计、成型分析全过程，由浅入深、贯穿实例。随书光盘包括书中实例(.prt)和操作视频(.swf)。

本书可作为高等院校机械及相关专业的模具专业课教材，也可作为各类培训机构的模具专业技能培训教材，或作模具行业相关工程师的自学、参考教材。

# <<塑料模具设计与成型分析>>

## 书籍目录

### 第1章 注塑模具概述

- 1.1 塑料的广泛应用
  - 1.1.1 塑料的概念
  - 1.1.2 塑料的分类
  - 1.1.3 塑料成型方法
- 1.2 注塑模的基本结构
  - 1.2.1 注塑模基本组成
  - 1.2.2 注塑模基本结构
- 1.3 注塑模的脱模

### 第2章 注塑模具设计

- 2.1 浇注系统设计
  - 2.1.1 浇注系统概述
  - 2.1.2 浇注系统的形式
  - 2.1.3 流道设计
  - 2.1.4 浇口设计
  - 2.1.5 浇口位置的选择
- 2.2 成型系统设计
  - 2.2.1 塑料的成型收缩率
  - 2.2.2 注塑机参数对模具尺寸的影响
  - 2.2.3 型腔布局
  - 2.2.4 分型面
  - 2.2.5 成型零件设计
- 2.3 冷却系统设计
  - 2.3.1 冷却系统的重要性
  - 2.3.2 冷却回路各尺寸的确定
  - 2.3.3 冷却回路设置的基本原则
  - 2.3.4 常见冷却系统的结构
- 2.4 顶出系统设计
  - 2.4.1 顶出系统的功能
  - 2.4.2 顶出系统设计需要考虑的因素
  - 2.4.3 顶出装置
  - 2.4.4 流道残料的脱模方式
  - 2.4.5 二次顶出结构
  - 2.4.6 先复位的顶出装置
  - 2.4.7 定模顶出系统
  - 2.4.8 强制脱模

### 第3章 Moldwizard模具设计

- 3.1 什么是Moldwizard
- 3.2 载入模型
- 3.3 模具工具概览
  - 3.3.1 创建箱体(修补块)
  - 3.3.2 分割实体
  - 3.3.3 轮廓分割
  - 3.3.4 补实体
  - 3.3.5 曲面补片

## <<塑料模具设计与成型分析>>

- 3.3.6 边缘补片
- 3.3.7 修剪区域补片
- 3.3.8 自动孔补片
- 3.3.9 已有的曲面
- 3.3.10 分型 / 补片删除
- 3.3.11 扩大曲面
- 3.3.12 面分割
- 3.4 分型管理概览
- 3.5 分型工具
  - 3.5.1 设计区域
  - 3.5.2 提取区域和分型线
  - 3.5.3 创建 / 删除补片面
- 3.6 标准模架
- 3.7 标准件概览
  - 3.7.1 标准件
  - 3.7.2 顶针
  - 3.7.3 滑块和顶料装置
  - 3.7.4 镶块
- 3.8 浇注系统
  - 3.8.1 浇口设计
  - 3.8.2 流道
- 3.9 冷却系统
  - 3.9.1 冷却系统简介
  - 3.9.2 管道及标准件设计
- 3.10 电极概览
- 3.11 后处理
  - 3.11.1 材料清单
  - 3.11.2 模具图纸
  - 3.11.3 视图管理器
  - 3.11.4 删除文件
- 第4章 衣架模具设计实例
  - 4.1 设计思路
  - 4.2 塑料件定位与布局
    - 4.2.1 项目初始化
    - 4.2.2 坐标设置
    - 4.2.3 插入工件
  - 4.3 塑料件分模
    - 4.3.1 型腔布局
    - 4.3.2 分型管理器
  - 4.4 模架调用
    - 4.4.1 导入模架
    - 4.4.2 AP板的设计
    - 4.4.3 BP板的设计
  - 4.5 标准件设计
    - 4.5.1 顶杆设计
    - 4.5.2 锁定块设计
    - 4.5.3 弹簧设计

## <<塑料模具设计与成型分析>>

### 4.6 浇注系统设计

#### 4.6.1 定位圈的设计

#### 4.6.2 浇道衬套设计

#### 4.6.3 流道系统设计

#### 4.6.4 拉料杆设计

### 4.7 冷却系统设计

#### 4.7.1 冷却水路

#### 4.7.2 水嘴设计

#### 4.7.3 水路系统后处理

### 4.8 模具零件清单

#### 4.8.1 设计后处理

#### 4.8.2 零件清单

### 4.9 工程图纸

#### 4.9.1 总装图

#### 4.9.2 组件图纸

## 第5章 Moldflow模具分析

### 5.1 Moldflow常用菜单

#### 5.1.1 文件(File操作)

#### 5.1.2 编辑(Edit)

#### 5.1.3 视图(View)

#### 5.1.4 建模(Modeling)

#### 5.1.5 网格(Mesh)

#### 5.1.6 分析(Analysis)

#### 5.1.7 结果(Result)

#### 5.1.8 报告(Report)

#### 5.1.9 工具(Tools)

### 5.2 Moldflow材料库

#### 5.2.1 材料描述

#### 5.2.2 推荐成型工艺条件

#### 5.2.3 流变特性

#### 5.2.4 热特性

#### 5.2.5 压力体积温度特性

#### 5.2.6 机械特性

#### 5.2.6 收缩特性

#### 5.2.7 填充物特性

#### 5.2.8 常用材料简介

### 5.3 相关术语

## 第6章 Moldflow分析实例

### 6.1 导入模型

#### 6.1.1 网格划分与修补

#### 6.1.2 厚度的修正

### 6.2 布局操作

### 6.3 浇注系统的创建

### 6.4 成型工艺条件

### 6.5 分析结果查看

## 参考文献



<<塑料模具设计与成型分析>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>