

<<数控车削编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控车削编程与操作>>

13位ISBN编号：9787308065429

10位ISBN编号：7308065421

出版时间：2009-2

出版时间：浙江大学出版社

作者：姜海滨，郑海波 编

页数：250

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车削编程与操作>>

### 内容概要

《数控车削编程与操作》是职业技术学校数控专业必修课“数控车削编程与操作”的主干教材。《数控车削编程与操作》根据“以服务为宗旨，以就业为导向，以能力为本位”的职业教育办学方针，针对职业技术学校学生的知识基础与学习特点来编写，是一本理论与实践一体化的教材。全书以理论知识结合项目和任务模式编排，不强调传统的学科体系。而是将知识点与项目、任务有机地结合，在项目、任务教学过程中，完成技能的训练，由浅入深，循序渐进，达到学以致用目的。全书理论部分大量配图示，务求形象生动；机床的操作部分设置操作流程表，学生按照操作流程表来逐步操作机床，可以大量减少误操作。教材突出数控技术应用专业领域的新知识、新技术、新工艺和新方法。具有一定的先进性和前瞻性。

## <<数控车削编程与操作>>

### 书籍目录

第1章 数控车床操作基础1.1 数控车床与车削加工简介1.2 数控车床控制面板的学习与操作训练1.3 数控车床刀具1.4 坐标系与对刀1.5 数控程序概述1.6 典型数控系统的程序输入与自动运行第2章 数控车削编程基础项目一 直线编程练习项目二 圆弧编程练习项目三 刀具半径补偿指令练习项目四 切槽编程练习项目五 固定循环指令编程练习项目六 螺纹编程练习项目七 子程序练习第3章 数控车削加工工艺3.1 数控车床的加工对象3.2 数控车床编程加工工艺处理3.3 切削用量的选择第4章 数控车削加工综合练习项目一 轮廓精加工项目二 轮廓粗加工项目三项目四项目五项目六项目七项目八项目九项目十第5章 中级数控车工试题集5.1 中级数控车工理论试题集5.2 中级数控车工理论试题参考答案5.3 中级数控车工操作试题集附：斯沃数控仿真软件的介绍与操作

章节摘录

第1章 数控车床操作基础 自美国在1952年研制出世界上第一台数控机床后，机床制造业就进入了数控时代。

数控机床是制造业的加工母机和国民经济的重要基础。

它为国民经济各个部门提供装备和手段，具有无限放大的经济与社会效应。

目前，欧、美、日等工业化国家已先后完成了数控机床产业化进程。

1.1 数控车床与车削加工简介 1.1.1 典型数控车床概述 1. 数控车床介绍 数控车床是计算机数字控制（CNC）车床的简称，数字控制车床是用数字代码形式的信息（程序指令），控制刀具按给定的工作程序、运动速度和轨迹进行自动加工的车床。

它集通用性好的万能型车床、加工精度高的精密型车床和加工效率高的专用型车床的特点于一身，是国内使用量最大、覆盖面最广的一种数控机床。

它具有广泛的加工工艺性能，可加工圆柱、圆锥、圆弧和各种螺纹；具有直线插补、圆弧插补各种补偿功能，并在复杂零件的批量生产中发挥了良好的经济效果。

<<数控车削编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>