

<<冲压工艺及模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺及模具设计>>

13位ISBN编号：9787308098434

10位ISBN编号：7308098435

出版时间：2012-4

出版时间：浙江大学出版社

作者：施于庆

页数：279

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工艺及模具设计>>

内容概要

《冲压工艺及模具设计》是浙江省“十一五”重点教材。是编者施于庆在多年的教学和工程实践经验的基础上，对冲压工艺及模具设计的基本原理和设计方法作了系统的论述。

全书共九章，第一章冲压加工概述，第二章冲压变形基础，第三章网格技术和成形极限图，第四章冲裁工艺及冲裁模设计，第五章弯曲工艺及弯曲模设计，第六章拉深工艺及拉深模设计，第七章其他板料成形工艺及模具设计，第八章冲压工艺规程的制定，第九章板料成形CAE分析。

每章附有思考与练习题。

本书的第九章是以有限元分析软件ANSYS / LS-DYNA为平台并结合拉深成形等，对ANSYS / LS-DYNA软件的模型建立、网格划分、前处理、计算求解及后处理等都作了详尽的介绍。

以引导读者快速地掌握应用CAE软件并提高解决工程实际问题的能力。

《冲压工艺及模具设计》适用于高校机械类各相关专业教材，也可供相关工程技术人员参考使用。

<<冲压工艺及模具设计>>

书籍目录

第一章 冲压加工概述第一节 冲压加工的特点及其应用第二节 冲压加工基本工序第三节 冲压件所用的材料第四节 冲压常用设备思考与练习题第二章 冲压变形基础第一节 冲压变形的基本原理概述第二节 板料冲压成形性能及材料试验方法思考与练习题第三章 网格技术和成形极限图第一节 概述第二节 网格技术与成形极限图第三节 网格应变分析法和成形极限图的应用思考与练习题第四章 冲裁工艺及冲裁模设计第一节 冲裁工艺分析第二节 冲裁间隙第三节 冲裁模刃口尺寸的计算第四节 冲裁力和冲裁功第五节 排样与材料的经济利用第六节 冲裁模的基本型式与构造第七节 冲裁模主要部件与零件的构造第八节 冲裁模设计要点第九节 冲裁模安全设计思考与练习题第五章 弯曲工艺及弯曲模设计第一节 弯曲变形过程及变形特点第二节 最小弯曲半径第三节 弯曲卸载后的回弹第四节 弯曲件毛坯尺寸计算第五节 弯曲力计算第六节 弯曲件的工艺性第七节 弯曲件的工序安排第八节 弯曲模设计思考与练习题第六章 拉深工艺及拉深模设计第一节 拉深的变形过程第二节 拉深过程的力学分析第三节 圆筒形件的拉深系数和拉深系数的确定第四节 圆筒形件的拉深工艺计算第五节 其他形状零件的拉深第六节 典型拉深模结构第七节 拉深新工艺思考与练习题第七章 其他板料成形工艺及模具设计第一节 胀形第二节 翻边第三节 缩口思考与练习题第八章 冲压工艺规程的制定第一节 制定工艺规程的步骤和内容第二节 制定工艺方案的原则第三节 冲压工艺设计实例思考与练习题第九章 板料成形CAE分析第一节 板料分析有限元基本思想第二节 基于LS-DYNA3D的板料分析方法第三节 圆筒形件拉深有限元模拟分析第四节 圆筒形件缩口有限元模拟分析思考与练习题参考文献

<<冲压工艺及模具设计>>

编辑推荐

《冲压工艺及模具设计》详细论述了冲裁、弯曲和拉深等主要冲压工艺的基本理论、特点及工艺计算等内容，并力求说明采用这些工艺的相互间的内在联系及在模具结构和模具零件设计中带有共性的问题。

在编写中尽力汲取国内外同类教材的长处，努力使课程内容的科学性、先进性、系统性与应用性相结合，注重学生学习能力、实践能力和创新能力的培养。

《冲压工艺及模具设计》适用于高校机械类各相关专业教材，也可供相关工程技术人员参考使用。

<<冲压工艺及模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>