第一图书网, tushu007.com

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787308101622

10位ISBN编号：7308101622

出版时间：2012-10

出版时间：浙江大学出版社

作者：陈长生 主编

页数：356

字数：565000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

陈长生主编的《机械制造基础(及金工实习浙江省重点系列教材)》是根据高职高专机械类专业机械基础课的基本要求组织编写的。
全书共分三篇17章。
第一篇为机械工程材料，介绍了金属材料的性能，钢铁材料及其热处理，其他工程材料，机械零件的选材；第二篇为毛坯成形方法，介绍了铸造，锻压，焊接，非金属材料成型，毛坯选择；第三篇为金属切削加工，介绍了金属切削加工基础，车削加工，铣削加工，刨磨镗拉，钳工，其他机械制造技术，机械制造工艺，生产技术管理知识等。
全书由长期从事教学一线的骨干教师编写。
内容选取上体现机械制造的全过程，通过“基础知识、基本方法、典型工艺、教学实习、综合应用”，构成知识、能力结构链，便于教学实施。
特别注意“做中学、做中教”的工艺教学特点，将课堂教学与实习训练进行了有机整合。
《机械制造基础(及金工实习浙江省重点系列教材)》可作为高职高专机械类专业、机电结合专业或其他近机类专业机械基础课程的教材，也可供继续教育和工程技术人员学习参考。

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造基础>>

书籍目录

绪论
第一篇 机械工程材料
第二篇 毛坯成形方法
第三篇 金属切削加工
参考文献
配套教学资源与服务

编辑推荐

《浙江省重点系列教材:机械制造基础及金工实习》主要内容有：机械制造常用的金属材料和非金属材料的种类、性能、用途及改性方法；金属毛坯和零件的铸造、锻压和焊接成形；金属切削过程中的基本规律和提高切削加工效益的途径；金属切削机床的分类、用途、典型通用机床的工作原理及运动分析，以及使用维护的基本知识；影响机械加工质量的因素和提高机械加工质量的方法；制定机械加工工艺规程的步骤与方法；特种加工和先进制造技术的基本知识。
同时教材配套提供立体教学资源，包括：视频、练习素材、试题库、教学PPT等，可十分方便地用于机械制图课程的教授和学习。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com