

<<数控车床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787309050059

10位ISBN编号：7309050053

出版时间：2006-6

出版时间：复旦大学出版社

作者：数控技能教材编写组

页数：321

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床编程与操作>>

### 前言

2005年发布的《国务院关于大力发展职业教育的决定》又一次明确指出，坚持以就业为导向，深化职业教育教学改革。

根据市场和社会需要，进一步深化教育教学改革，以创新精神，不断更新教学内容，改进教学方法。大力推进精品专业、精品课程和教材建设。

近年来，数控操作工职业技能鉴定已经被多个省市鉴定中心列为统一考核鉴定工种。因此，急需有一套紧扣新颁布的数控操作工国家职业标准，内容上力求覆盖国家职业标准职业能力要求的教材。

数控加工技术专业的职业教育改革，是这几年来社会呼声最高、最引人注目的专业之一。近年来，随着数控加工仿真软件的大规模推广和应用于教学过程中，使得传统的数控加工技术教育模式正在发生着变化。

理论课堂和实训课程的界限逐渐变得模糊起来了，前后次序也在发生着改变，同时需要配套的专业教材。

本书围绕最新颁布的国家职业标准（中级），按照必需、够用的原则，以本职业的工作内容为主线，理论与实践紧密联系；在结构安排和表达方式上，强调由浅入深，循序渐进，并通过案例和图文的表现形式，化繁为简；专业知识紧密联系培养目标，加强技能与核心技能能力提高，以期达到国家职业技能鉴定标准和就业能力要求；按照本专业的教学规律和学生的认识规律，结合数控加工仿真系统软件在教学过程中进行教学，使理论与实践课堂融为一体。

新教材的编写是一项探索性工作，我们推出本教材，抛砖引玉，真诚希望与职业教育界同行商榷研讨，以求使数控加工技术专业的教材更加适应职业教育、职业培训和职业技能鉴定的需要。

本书在编写过程中，参考了一些教材和厂家的资料，在此一并感谢，限于编者水平，书中所述内容，难免有不当之处，敬请广大读者指正。

## <<数控车床编程与操作>>

### 内容概要

《数控车床编程与操作》围绕《数控车工国家职业标准》四级（中级）的知识要点，根据数控车工的专业知识结构特点，通过实例，针对实践应用将工艺分析、定位装夹方法、刀具选择、编程方法、机床操作等教学内容有机联系，理论知识与实践操作融为一体，注重细节，便于学习、易于掌握。主要内容包括：数控车床基础知识、轴类零件的编程与加工、盘套类零件的编程与加工、螺纹和槽的编程与加工、复杂零件综合编程与加工、零件精度检验和数控车床的保养与故障诊断。

《数控车床编程与操作》可作为技工学校、职业院校数控、模具、机电、机械制造等专业的教材，也可作为中级数控车床职业技能培训和职业技能鉴定的辅助教材，还可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

《数控车床编程与操作》配套数控编程与加工仿真软件，方便教学。

## <<数控车床编程与操作>>

### 书籍目录

第一章 数控车床基础知识第一节 数控车床概述第二节 数控车削加工工艺第三节 数控车床的编程基础第四节 坐标系第五节 FANUC-0i系统数控系统的使用与操作第二章 轴类零件的编程与加工第一节 轴类零件加工工艺特点第二节 轴类零件的刀具选择第三节 轴类零件的装夹与定位方法第四节 轴类零件的数控车床编程第三章 盘套类零件的编程与加工第一节 盘套类零件加工工艺特点第二节 盘套类零件的选择刀具第三节 盘套类零件的装夹与定位方法第四节 盘套类零件的数控车床编程第四章 螺纹、切槽编程与加工第一节 螺纹零件的车削加工工艺特点第二节 螺纹的编程指令G32, G92, G76第三节 切槽(切断)编程与加工第四节 实训课 螺纹零件的编程加工第五章 复杂零件综合编程与加工第一节 复杂零件的工艺特点第二节 复杂类零件编程指令第三节 SIEMENS802S/C系统的操作第六章 零件加工精度和数控机床的维护第一节 零件加工精度及检验第二节 数控机床的维护与故障诊断附录:数控车床中级理论综合习题

## <<数控车床编程与操作>>

### 编辑推荐

《数控车床编程与操作》配套数控编程与加工仿真教学软件，内容编写便于教师教学与学生自学，适用于职业院校，技校作为教材，适用于作为职业技能鉴定教材。

<<数控车床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>