

<<仓储与配送管理>>

图书基本信息

书名：<<仓储与配送管理>>

13位ISBN编号：9787309078626

10位ISBN编号：7309078624

出版时间：2011-2

出版时间：复旦大学出版社

作者：何庆斌 编

页数：317

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<仓储与配送管理>>

内容概要

这套现代物流管理系列教材正是为了培养中高端物流人才而设的。教材中没有堆砌复杂的理论模型，而是基于对现代物流管理直觉的经验判断，结合形象的图形和案例分析，以适合的深度和广度全面生动的描摹了物流管理的理论和方法；在关注对大专生基本理论知识培养的同时，积极探索“重视基础，拓展视野”的创新特色；力图事先教材体系完整，内容丰富新颖，每章设有教学要点、导引案例、教学内容、本章小结、复习思考题和案例分析；重点建设“多媒体课件演示”、“网上习题解答”、“网上案例讨论”、“网上试题测验”、“前沿文献共享”等在线功能。因此，无论从内容还是结构上，更具系统性和逻辑性，在普及理论知识的同时突出了实践性，从内容广度和深度而言，相比国内同类教材更具有上课累的应用型特色。

<<仓储与配送管理>>

书籍目录

- 第一章 仓储管理概述 第一节 仓储的含义 一、仓储的概念 二、仓储的功能 三、仓储的种类 第二节 仓储经营方式 一、保管仓储经营 二、混藏仓储经营 三、消费仓储经营 四、仓库租赁经营 第三节 仓储管理的内涵 一、仓储管理的含义 二、仓储管理的内容 三、仓储管理的意义 四、仓储管理的原则 第四节 仓储业的发展 一、国外仓储业的发展 二、中国仓储业的发展过程 三、中国仓储业的发展趋势 案例分析题第二章 仓储设施 第一节 仓库的功能 一、仓库的概念 二、仓库的功能 第二节 仓库的分类 第三节 自动化立体仓库 一、自动化立体仓库的发展状况 二、自动化立体仓库的基本设施 三、自动化立体仓库的功能 四、自动化立体仓库的类型 五、自动化立体仓库的主要优点 第四节 仓库规划工作 一、仓库存储区域的布置 二、存储区域的位置规划 三、仓库的分区分类管理 四、货位编号 第五节 仓储设备 一、仓储设备的构成 二、主要仓储设备 案例分析题第三章 仓储收货管理 第一节 收货管理概述 一、收货作业流程 二、收货作业的管理原则 第二节 货物接运交接 一、接货作业安排 二、搬运输送设备选择 第三节 货物验收 一、货物验收的作用 二、货物验收的作业流程 三、货物质量验收的方法 四、货物数量验收的方法 五、货物验收中问题的处理 第四节 入库单制作 一、填写入库单 二、登记明细账 三、设置保管卡 四、建立货物档案 案例分析题第四章 仓储存货管理 第一节 储位管理 一、储位管理概述 二、储位指派策略 三、储位指派方法 第二节 堆码苫垫 一、货物堆码技术 二、货物苫垫技术 第三节 温度、湿度控制 一、温度、湿度的含义 二、温度、湿度的控制 第四节 在库物品盘点 一、盘点的作用 二、盘点的方法 三、盘点的程序 第五节 库存管理 一、库存管理概述 二、ABC分类法 三、EOQ管理法 四、订货点管理法 五、JIT管理法 六、MRP管理法 案例分析题第五章 仓储发货管理 第一节 发货管理概述 一、发货作业的管理要求 二、发货作业的方式 三、发货作业的程序 第二节 发货方法 一、先进先出法 二、后进先出法 三、限额发料法 第三节 发货作业实务 一、发货单证的流转 二、发货问题的处理 三、发货检查 四、发货作业的排序 五、定期移仓作业 案例分析题第六章 仓储商务管理与成本控制 第一节 仓储商务管理概述 一、仓储商务管理的概念 二、仓储商务管理的过程 三、仓储商务管理的内容 四、仓储商务管理的意义 第二节 仓储合同 一、仓储合同的定义 二、仓储合同的特征 三、仓储合同的种类 四、仓储合同的内容 五、仓储当事人的权利和义务 六、违约责任和免责 第三节 仓单 一、仓单的概念与效力 二、仓单的性质 三、仓单的形式和内容 四、仓单的操作实务 第四节 仓储成本控制 一、仓储成本的构成 二、仓储成本的控制原则 三、仓储成本的控制策略 案例分析题第七章 特殊物品保管和仓储安全管理 第一节 仓储货物的防霉工作 一、货物的霉变 二、常见的易霉变货物 三、货物霉腐的防治措施 四、货物霉腐后的救治 第二节 仓储货物的防虫工作 一、货物的虫蛀现象 二、仓库的防虫措施 第三节 金属货物的防锈工作 一、金属货物锈蚀 二、常见的金属锈蚀现象 三、金属货物的防锈措施 第四节 高分子货物的防老化工作 一、高分子货物的老化现象 二、高分子货物老化的防治 第五节 危险品的仓储 一、危险品的概念及特性 二、危险品管理制度与法规 三、危险品仓库分类与建设 第六节 仓库安全管理 一、仓库治安 二、仓库消防 三、仓库安全生产 四、库区的安全管理 五、仓库技术的安全管理 案例分析题第八章 配送与配送管理概述 第一节 配送概述 一、配送的含义 二、配送的作用 三、配送的分类 第二节 配送管理概述 一、配送管理的概念 二、配送管理的内容 三、配送管理的意义 第三节 配送作业 一、配送作业的基本环节 二、配送作业流程 第四节 配送增值服务 一、配送增值服务的含义 二、配送增值服务的内容 三、共同配送 四、配送加工 案例分析题第九章 配送中心运作管理 第一节 配送中心概述 一、配送中心的概念 二、配送中心的分类 三、配送中心的功能 第二节 配送中心管理信息系统 一、配送中心管理信息系统概述 二、配送中心管理信息系统的功能 三、配送中心管理信息系统的子系统 第三节 配送中心的成本管理 一、配送中心成本管理的概念 二、配送中心成本的分类 三、配送中心成本计

<<仓储与配送管理>>

算方法 四、配送中心的成本控制方法 五、降低配送中心运营成本的策略 案例分析题第十章
配送作业管理 第一节 订单处理 一、订单处理的流程 二、订单处理作业的影响因素
第二节 拣选作业 一、拣选作业概述 二、拣货作业实务 第三节 配送路线设计 一、配
送路线设计的原则及限制条件 二、节约里程的路线设计 第四节 车辆积载与装卸 一、影
响配送车辆积载因素 二、车辆积载的原则 三、车辆装载与卸载 案例分析题参考文献

<<仓储与配送管理>>

章节摘录

二、自动化立体仓库的基本设施 (一) 货架 目前国内外大多数立体仓库都采用钢货架,其优点是构件尺寸小,仓库空间利用率高,制作方便,安装建设周期短。在货架内是标准尺寸的货位空间,一个货位的唯一地址由其所在的货架的排数、列数及层数来确定,自动出入库系统据此对所有货位进行管理。

(二) 巷道机 在两排高层货架之间一般留有1~1.5米宽的巷道,巷道机在巷道内做来回运动,巷道机上的升降平台可做上下运动,升降平台上的存取货装置可对巷道机和升降机确定的某一个货位进行货物存取作业。

(三) 周边搬运系统 周边搬运系统所用的机械常有输送机、自动导向车等,其作用是配合巷道机完成货物的输送、转移、分拣等作业;同时当高架仓库内主要搬运系统因故障停止工作时,周边设备可以发挥作用,使立体仓库继续工作。

(四) 控制系统 自动化立体仓库的计算机中心或中央控制室接收到出库或入库信息后,由管理人员通过计算机发出出库或入库指令,巷道机、自动分拣机及其他周边搬运设备按指令启动,共同完成出库或入库作业,管理人员对此过程进行全程监控和管理,保证存取作业按最优方案进行。

三、自动化立体仓库的功能 (一) 大量储存 一般一个自动化立体仓库的货架高度在15米左右,最高达44米,拥有货位数可多达30万个,可储存30万个托盘,以平均每托盘货物重1吨计算,则一个自动存取系统可同时储存30万吨货物。

意大利Benetton公司只需建造这样一个自动存取系统,就可以承担向全球60个国家的五千多家Benetton店铺配送商品的任務。

(二) 自动存取 自动化立体仓库的出入库及库内搬运作业全部实现由计算机控制的机电一体化即自动化。

在意大利Benetton公司拥有30万个货位的自动存取系统中,每天的作业只需8个管理人员,他们主要负责货物存取系统的操作、监控、维护等,只要操作员给系统以出库拣选、入库分拣、包装、组配、储存等作业指令,该系统就会调用巷道堆垛机、自动分拣机、自动导向车及其配套的周边搬运设备协同动作,完全自动地完成各种作业。

四、自动化立体仓库的类型 (一) 按建筑形式分类 1.整体式自动化立体仓库 这种自动化立体仓库的货架与建筑物结构为一体,货架既是储存货物的构件,又是仓库屋顶和墙体支撑的结构体系。

因此,货架除承受储存品的负荷外,还必须承受库顶重量,以及风力、地震等外力所产生的应力。一般认为,这种形式适宜于货架高度较高(15米以上)的情况。

采用这种结构形式的优点是比较经济,缺点是建成以后,很难改变和扩展。

2.分离式自动化立体仓库 货架设置在库房建筑之内,货架结构与库房建筑是分离的结构体。其优点是简单灵活,便于改变和扩建。

分离式自动化立体仓库高度以15米以下较为经济,否则对地面承载力要求高而需进行加固。

.....

<<仓储与配送管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>