

<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787313038203

10位ISBN编号：7313038208

出版时间：2004-8

出版时间：上海交通大学出版社

作者：李正峰

页数：368

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺>>

内容概要

《21世纪高等职业教育通用教材：数控加工工艺》以实际应用为目的，以理论必需够用为度，精选教学内容，对《金属切削原理与刀具》、《机械制造工艺学》与《机床夹具设计》三门课程进行了整合。

并以此为基础，系统地介绍了数控车削加工工艺、数控铣削加工工艺、加工中心加工工艺及电火花成型加工与数控线切割加工工艺。

《21世纪高等职业教育通用教材：数控加工工艺》内容丰富，详略得当，实用性强，可作为高等职业院校数控技术应用、机电一体化等专业的教材，也可作为从事数控加工的技术人员和操作人员的培训教材。

<<数控加工工艺>>

书籍目录

0 绪论0.1 数控加工的发展过程0.2 数控机床的发展趋势0.3 数控加工的特点0.4 数控加工的适应性0.5 数控加工工艺研究的内容及任务0.6 本课程的学习方法1 金属切削的基本理论1.1 切削运动与切削用量1.2 刀具切削部分的几何角度1.4 金属切削过程的基本规律1.4 切削力1.5 切削热与切削温度1.6 工件材料的切削加工性1.7 刀具几何参数的合理选择1.8 切削用量的选择1.9 切削液的选择习题一2 金属切削刀具2.1 刀具材料2.2 车削刀具2.3 孔加工刀具2.4 铣削刀具2.5 数控工具系统2.6 刀具的磨损和失效2.7 磨具习题二3 工件的装夹及夹具设计3.1 工件的定位原则3.2 常用定位方法及定位元件3.3 定位基准的选择3.4 定位误差的分析和计算3.5 工件的夹紧3.6 动力装置3.7 专用夹具的设计3.8 组合夹具3.9 数控机床夹具习题三4 机械加工工艺基础4.1 基本概念4.2 机械加工工艺规程的制订4.3 工艺路线的拟订4.4 加工余量的确定4.5 工序尺寸及其公差的确 定4.6 机械加工的生产率及技术经济分析4.7 机械加工精度4.8 表面加工质量4.9 轴类零件的加工4.10 箱体类零件的加工习题四5 数控车削加工工艺5.1 数控车削加工概述5.2 数控车削加工工艺的制订5.3 典型零件的数控车削加工工艺分析习题五6 数控铣削加工工艺6.1 数控铣削加工的主要对象6.2 数控铣削加工工艺的制订6.3 典型零件的数控铣削加工工艺分析习题六7 加工中心的加工工艺7.1 加工中心加工工艺概述7.2 加工中心的主要加工对象7.3 加工中心加工工艺方案的制订7.4 典型零件的加工中心加工工艺分析习题七8 电火花成型加工和数控线切割加工工艺8.1 电火花成型加工的加工工艺8.2 数控线切割加工的加工工艺习题八参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>