

<<可编程控制器原理与实践教程>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器原理与实践教程>>

13位ISBN编号：9787313046857

10位ISBN编号：7313046855

出版时间：2007-1

出版时间：上海交大

作者：王整风

页数：265

字数：422000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器原理与实践教程>>

内容概要

本书较为系统介绍了可编程控制器的基本组成、工作原理、基本指令、功能指令、程序设计方法、常用编程环节以及在工程中的应用。

通过一些短小、易读、实用、有趣的工程应用小例子，使读者可以较短时间内掌握可编程控制器的编程应用。

本书第1、第2章介绍了可编程控制器的基本知识和工作原理；第3、第4、第5、第6章以三菱公司的FX系列可编程控制器为例，介绍了可编程控制器的编程元件与指令系统、梯形图的经验设计法、根据继电器电路图设计梯形图的方法、以顺序功能图为基础的顺序控制设计以及系统设计与应用；第7章介绍了可编程控制器的联网通信基本知识；第8章介绍了欧姆龙可编程控制器的有关内容；第9章为实验内容，供读者实践练习之用。

本书可作为高等院校和高职高专院校电气工程类、机电一体化类、应用电子技术类专业学生的教学用书，也可作为工程技术人员自学和作为培训教材使用。

本书另配有电子教案（PPT格式）与书中全部习题的解答，供教材使用单位选用。

。

<<可编程控制器原理与实践教程>>

书籍目录

第1章 概述 1.1 可编程控制器的产生 1.2 可编程控制器的特点应用范围 1.3 可编程控制器的发展趋势 1.4 本章小结第2章 可编程控制器的组成和工作原理 2.1 可编程控制器的基本组成 2.2 可编程控制器的工作原理 2.3 可编程控制器的编语言 2.4 可编程控制器的一般技术指标 2.5 可编程控制器的分类 2.6 本章小结第3章 基本逻辑指令 3.1 概述 3.2 FX2N系列可编程控制器的编程元件 3.3 输入/输出指令 (LD/LDI/OUT) 3.4 触点串联指令 (AND/ANI) 3.5 触点并联指令 (OR/ORI) 3.6 串联电路块的并联指令 (ORB) 3.7 并联电路块的串联指令 (ANB) 3.8 多重输出电路指令 (MPS/MRD/MPP) 3.9 自保持与解除指令 (SET/RST) 3.10 空操作指令 (NOP) 3.11 脉冲输出指令 (PLS/PLF) 3.12 定时器/计数器指令 (P/C) 3.13 主控触点指令 (MC/MCR) 3.14 步进指令 3.15 本章小结第4章 功能指令 4.1 功能指令概述 4.2 程序流控制指令 (FNC00 ~ FNC09) 4.3 传送和比较指令 (FNC10 ~ FNC19) 4.4 四则运算及逻辑运算指令 (FNC20 ~ FNC29) 4.5 循环移位指令 4.6 数据处理指令 (FNC40 ~ FNC49) 4.7 高速处理指令 (FNC50 ~ FNC59) 4.8 方便指令 (FNC60 ~ FNC69) 4.9 外部I/O设备指令 (FNC70 ~ FNC79) 4.10 本章小结第5章 可编程控制器软件设计基础 5.1 可编程控制器系统设计概述 5.2 软件设计内容 5.3 可编程控制器程序设计步骤 5.4 程序设计标准 5.5 可编程控制器应用程序的设计方法 5.6 常用基本环节编程 5.7 本章小结第6章 可编程控制器系统设计及应用 6.1 可编程控制器系统设计的基本原则和步骤 6.2 可编程控制器应用举例 6.3 本章小结第7章 可编程控制器的通信及网络 7.1 通信网络的基础知识 7.2 三菱可编程控制器的通信网络 7.3 CC-Link开放式现场总线网 7.4 Q主站CC-Link网络应用实例 7.5 本章小结第8章 欧姆龙可编程控制器及基本指令系统 8.1 CPM2A的继电器配置第9章 实验附录 FX2系列的特殊软元件参考文献

<<可编程控制器原理与实践教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>