第一图书网, tushu007.com

<<数控加工工艺及编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺及编程>>

13位ISBN编号：9787313048394

10位ISBN编号：7313048394

出版时间：2007-9

出版时间：上海交大

作者：尚广庆 编

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《21世纪高等职业教育双证系列规划教材：数控加工工艺及编程》系统地讲述了数控加工工艺及编程的基础知识，按工种详细地的讲解了数控车、数控铣、加工中心和数控电火花线切割的加工工艺及其编程指令；各个章节都根据国家职业技能鉴定标准、从苏州地区的职业技能鉴定的相应工种的题库中抽取了具有代表性的考题作为综合实例，讲解手工编程指令的综合使用和编程技巧。
最后介绍了数控加工的计算机辅助编程和相关的三个大型CAD/CAM集成软件，并给出了一个工程实践中利用UG进行计算机辅助设计和制造的综合实例。

<<数控加工工艺及编程>>

书籍目录

第1章 数控加工工艺基础1.1 数控加工工艺概述1.2 数控加工工艺设计1.3 数控加工的工具系统1.4 数控加工技术文件的编写思考题与练习题第2章 数控加工编程基础2.1 数控编程概述2.2 数控加工中的坐标系2.3 程序编制中的数学处理2.4 数控加工程序的结构与程序段格式2.5 常用的基本指令思考题与练习题第3章 数控车削加工工艺及编程3.1 概述3.2 数控车削加工工艺处理3.3 数控车床的基本编程方法3.4 外圆及内孔加工程序编制3.5 凹槽加工的程序编制3.6 螺纹加工的程序编制3.7 子程序的调用3.8 综合实例思考题与练习题第4章 数控铣床与加工中心的加工工艺及编程4.1 概述4.2 加工工艺处理及常用指令编程方法4.3 典型零件的加工工艺分析及实例思考题与练习题第5章 数控电火花线切割加工工艺及编程5.1 数控电火花线切割加工的原理、特点和应用5.2 数控电火花线切割加工机床基本组成、结构及分类5.3 数控电火花线切割加工工艺5.4 数控电火花线切割机床的编程思考题与练习题第6章 数控加工的计算机辅助编程6.1 计算机辅助编程技术的发展趋势、特点及应用6.2 计算机辅助编程的工作流程6.3 计算机辅助编程常用软件的介绍6.4 计算机辅助编程实例——基于UGNX2.0的涡轮压缩机动涡盘的CAD/CAM参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com