

<<干熄焦内衬检修技术>>

图书基本信息

书名：<<干熄焦内衬检修技术>>

13位ISBN编号：9787313069146

10位ISBN编号：7313069146

出版时间：2011-1

出版时间：上海交大

作者：五冶集团上海有限公司工业炉窑公司

页数：104

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<干熄焦内衬检修技术>>

内容概要

五冶集团上海有限公司工业炉窑公司从事的工业炉窑砌筑和检修30多年。从宝钢一期引进日本干熄焦装置后，一直致力于干熄焦装置内衬的检修和维护工作。在总结国内大量干熄焦内衬检修方法，延长干熄焦装置使用寿命，不断推广干熄焦内衬检修标准和规范的基础上编写本书。

本书从干熄焦内衬耐火材料的损坏机理、不同部位的检修方法以及主要的施工技术措施等全面进行了阐述。

《干熄焦内衬检修技术》由从事于熄焦内衬维护的专业技术人员编写，他们具有十分丰富的系统理论知识和实践经验，对于熄焦内衬结构形式、耐材特性以及生产工况十分了解，同时还收集了大量的国内外相关文献和资料，力求科学性和系统性。

本书图文并茂、内容丰富、层次清楚，实用性强，是一本高水准的于熄焦内衬专业检修专著。

书中介绍了干熄焦内衬规范化的检修方法和记录表格，也值得其他行业工业炉窑内衬检修维护时借鉴。

<<干熄焦内衬检修技术>>

书籍目录

第一章 绪论第一节 干熄焦技术发展及现状第二节 干熄焦原理第二章 干熄焦用耐火材料第一节 干熄焦用耐火材料技术要求及性能第二节 干熄焦用耐火材料的发展第三章 干熄焦砌筑要领第一节 干熄焦用耐火材料特点第二节 一般注意事项第三节 砌砖施工要领第四节 砌体允许偏差第四章 干熄焦内衬损坏机理第一节 干熄焦内衬现状第二节 损坏机理分析第五章 干熄焦内衬检修第一节 冷却段第二节 斜道第三节 环形道第四节 炉口第五节 伸缩器第六节 锅炉入口第六章 施工准备与施工机具第一节 施工准备第二节 施工机具第七章 干熄焦红焦烘炉第一节 烘炉概述第二节 红焦烘炉工艺

<<干熄焦内衬检修技术>>

章节摘录

版权页：插图：二、耐火材料的性能耐火材料是为高温技术服务的重要基础材料，与钢铁工业的关系尤为密切。

高温技术尤其是钢铁冶炼技术的新发展，促进了耐火材料工业的技术进步。

耐火材料工业的技术进步又保证了高温工业新技术的实施。

钢铁工业中各种炉窑的正常稳定生产都离不开耐火材料有力保障，各种炉窑因用途和使用条件不同，对构成其主体的耐火材料的要求也不同，因此产生了很多种类的耐火材料。

不同种类的耐火材料由于其化学矿物组成、显微结构的差异和生产工艺的不同，表现出不同的基本特性。

因此，了解和研究工业炉窑耐火材料，就要先了解耐火材料的基本性质。

（一）耐火材料性能主要技术指标1.耐火度耐火度是衡量耐火制品在高温条件下抵抗熔化的性能。

但它与熔点的概念是完全不同的。

熔点是纯物质熔融成液相的平衡温度。

而耐火制品是多种化合物的聚合体，含有各种矿物，各有其熔点，由于在高温下相互作用的结果，在远低于熔点时就出现共相，所以耐火制品没有熔点，只有熔融温度范围。

耐火度常采用比较法测定。

用高岭土、氧化铝和石英按不同配比制成规定尺寸的三角锥状标准试样，称示温熔锥，它们的耐火度是已知的。

将待测试样按规定制成三角状，和示温熔锥同时置于高温炉内，以一定的速度升温。

当待测试样和某个标准试样同时软化弯倒、锥角与底盘接触时，该标准试样的耐火度即为待测试样的耐火度，因此耐火度是熔融现象发展到软化弯倒时的温度。

一般规定耐火度在1580~C以上称耐火材料。

2.荷重软化点荷重软化点是在荷重（0.2 MPa）和高温条件相同作用下，耐火制品开始变形的温度。

这一指标是检验耐火制品在压力和温度两个因素同时作用下的抵抗能力。

通常耐火制品制成规定尺寸的圆柱体，在0.2 MPa的压力下按规定速度升温，测定荷重变性曲线，变形0.6 g / 5时的温度称开始变形温度，变形40%时的温度称终了变形温度，通常说的荷重软化温度为开始变形温度。

<<干熄焦内衬检修技术>>

编辑推荐

《干熄焦内衬检修技术》是由上海交通大学出版社出版的。

<<干熄焦内衬检修技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>