第一图书网, tushu007.com

<<互换性与技术测量习题解析>>

图书基本信息

书名：<<互换性与技术测量习题解析>>

13位ISBN编号：9787313094490

10位ISBN编号：7313094493

出版时间：2013-3

出版时间：上海交通大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《互换性与技术测量习题解析》采用我国公差与配合的最新标准，涵盖了测量技术基础、极限与配合、几何公差、表面粗糙度、角度与锥度测量、螺纹误差测量、齿轮误差测量、键与花键、滚动轴承等9大章节内容，可指导和帮助学生明确本课程应掌握的内容，较好地测试其对本课程掌握的程度、可与公差与测量技术课程的教材配套使用。

书籍目录

第1章尺寸基本术语及测量基础 1.1填空题 1.2判断题 1.3选择题 1.4简答题 1.5计算题 第2章公差与配合 2.1填空题 2.2判断题 2.3选择题 2.4简答题 2.5计算题 第3章几何公差检测 3.1填空题 3.2判断题 3.3选择题 3.4简答题 3.5综合题 第4章表面粗糙度测量 4.1填空题 4.2判断题 4.3选择题 4.4简答题 4.5综合题 第5章角度、锥度测量 5.1填空题 5.2判断题 5.3简答题 5.4综合题 第6章螺纹误差测量 6.1填空题 6.2判断题 6.3选择题 6.4简答题 6.5综合题 第7章齿轮误差测量 7.1填空题 7.2判断题 7.3选择题 7.4简答题 7.5综合题 第8章键与花键 8.1填空题 8.2判断题 8.3选择题 8.4简答题 8.5综合题 第9章滚动轴承 9.1填空题 9.2判断题 9.3选择题 9.4简答题 9.5综合题 习题答案 附录 附表A1标准公差数值 附表A2轴的基本偏差数值 附表A3孔的基本偏差值 附表B1基轴制优先、常用配合 附表B2基孔制优先、常用配合 附表B3按工艺等价性选择轴的公差等级 附表B4IT6—IT10级工作量规制造公差和位置要素值（摘录） 附表B5工作量规极限偏差的计算 附表C1圆锥角公差 附表D1普通螺纹的基本尺寸 附表D2普通螺纹的基本偏差 附表D3普通螺纹的顶径公差 附表D4普通螺纹的中径公差 附表E1各类机械中齿轮精度等级的应用范围 附表F1普通平键的键槽剖面尺寸及极限偏差 附表F2平键的公称尺寸和槽深的尺寸及极限偏差 附表F3矩形花键的位置度公差 附表G1轴和外壳孔的形位公差值 附表G2配合面的表面粗糙度 参考文献

章节摘录

版权页： 插图： 3.2判断题 1.若某平面的平面度误差值为0.06mm，则该平面对基准的平行度误差一定小于0.06mm。
（） 2.若某平面对基准的垂直度误差为0.05mm，则该平面的平面度误差一定小于等于0.05mm。
（） 3.只要离基准轴线最远的端面圆跳动不超过公差值，则该端面的端面圆跳动一定合格。
（） 4.轴上有一键槽，对称度公差为0.03mm，该键槽实际中心平面对基准轴线的最大偏离量为0.02mm，它是符合要求的。
（） 5.跳动公差带不可以综合控制被测要素的位置、方向和形状。
（） 6.某轴标注径向全跳动公差，现改用圆柱度公差标注，能达到同样技术要求。
（） 7.最大实体要求既可用于中心要素，又可用于轮廓要素。
（） 8.采用包容要求时，若零件加工后的实际尺寸在最大、最小尺寸之间，同时形状误差小于等于尺寸公差，则该零件一定合格。
（） 9.某平面对基准平面的平行度误差为0.05mm，那么这平面的平面度误差一定不大于0.05mm。
（） 10.零件的最大实体尺寸一定大于其最小实体尺寸。
（） 11.圆柱度公差是控制圆柱形零件横截面和轴向截面内形状误差的综合性指标。
（） 12.某圆柱面的圆柱度公差为0.03mm，那么该圆柱面对基准轴线的径向全跳动公差一定不小于0.03mm。
（） 13.圆柱度公差带是半径差为公差值t的两同轴圆柱面之间的区域。
（） 14.对同一要素既有位置公差要求，又有形状公差要求时，形状公差值应大于位置公差值。
（） 15.端面全跳动公差和平面对轴线垂直度公差两者控制的效果完全相同。
（） 16.最大实体尺寸是孔和轴的最大极限尺寸的总称。
（） 17.实际尺寸相等的两个零件的作用尺寸也相等。
（） 18.几何公差的研究对象是零件的几何要素。
（） 19.基准要素是用来确定被测要素方向和位置的要素。
（） 20.相对其他要素有功能要求而给出位置公差的要素称为单一要素。
（） 21.基准要素为中心要素时，基准符号应该与该要素的轮廓要素尺寸线错开。
（） 22.某一实际圆柱面的实测径向圆跳动为f，则它的圆度误差一定不会超过f。
（） 23.某一实际平面对基准平面的平行度误差为m，则该平面的平面度误差一定不大于m。
（） 24.径向圆跳动公差带与圆度公差带的区别是两者在形状方面不同。
（） 25.某零件的对称度公差要求是0.05mm，若测得实际对称面与理想中心面的差值为0.03mm，则该项指标合格。
（） 26.位置公差是解决关联实际要素的方向、位置对基准要素所允许的变动量问题。

编辑推荐

《互换性与技术测量习题解析》可供高等院校机械类专业师生使用，也可供其他行业的工程技术人员及计量、检验人员参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com