

<<模具设计>>

图书基本信息

书名：<<模具设计>>

13位ISBN编号：9787501907816

10位ISBN编号：7501907811

出版时间：2007-1

出版时间：中国轻工业出版社

作者：徐炜炯 编

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具设计>>

内容概要

本书是根据轻工部教育司审定的中等专业学校工科机械类专业教学计划的要求，凭“模具设计”课程编写的。

在编写本书时注意了以下几点： 1.为了加强基础理论，对内容作了适当的充实。

2.为了适应科学技术的发展，拓宽知识面，书中除编入主要类型的模具设计基本内容外，还对其它模具作了适当介绍。

3.为帮助学生掌握设计要领，主要章节附有模具设计计算的实例。

4.全书采用国家颁布的计量单位名称与符号及国际惯用符号。

5.为使学生尽快掌握书中内容、各章都附有思考练习题。

6.本书分冷冲压工艺及模具设计与塑料成型工艺及模具设计两大部分，供不同学校、不同专业选用

参加本书编写的有南京机电学校密哲民；长春轻工业学校宋绪涛；上海轻工业学校周岳祥；上海市二轻机械学校徐炜炯、周瑞钧、夏立戎、葛岚群；常州轻工业学校戴宗德等同志，由徐炜炯同志担任主编。

其中第一章由密哲民编写；第二章由宋绪涛编写；第三章由周岳祥编写，第四、五章由徐炜炯、夏立戎、周瑞钧编写；第六章由戴宗德编写；第七、八章由葛岚群编写。

<<模具设计>>

书籍目录

第一篇 冷冲压工艺及冲模设计 第一章 冷冲压的基本知识 第一节 冷冲压概述 第二节 冷冲压工件所用材料 第三节 冷冲压模具所用材料与热处理 第四节 冷冲压设备及其使用 第五节 金属塑性变形的基本概念 思考练习题 第二章 冲裁工艺及冲裁模设计 第一节 普通冲裁的基本原理 第二节 冲裁间隙 第三节 冲裁模刃口尺寸计算 第四节 冲压力及压力中心 第五节 冲裁件的排样方法 第六节 冲裁件的工艺性 第七节 冲裁模的基本形式与结构 第八节 冲裁模主要零部件设计 第九节 其它冲裁方法简介 第十节 冲裁模设计 第十一节 冲裁件质量分析 思考练习题 第三章 弯曲工艺及弯曲模设计 第一节 弯曲的基本原理 第二节 弯曲件的质量分析 第三节 弯曲件的工艺性 第四节 弯曲件毛坯尺寸的计算 第五节 弯曲力的计算 第六节 弯曲件的工序安排 第七节 弯曲模的基本结构 第八节 弯曲模工作部分的设计 第九节 弯曲模设计实例 思考练习题 第四章 拉深工艺及拉深模设计 第一节 圆筒形件拉深的基本原理 第二节 旋转体拉深件毛坯尺寸计算 第三节 圆筒形件拉深系数一 第四节 圆筒形件拉深工艺计算 第五节 拉深件的工艺性 第六节 压边力和拉深力 第七节 拉深模结构 第八节 拉深模工作部分尺寸确定 第九节 其它拉深工艺简介 第十节 拉深件的质量分析 思考练习题 第五章 其它冲压方法和模具 第一节 局部成型 第二节 冷挤压 第三节 简易模具 第四节 冷冲压工艺的发展方向 思考练习题 第二篇 塑料成型工艺及模具设计 第六章 塑料成型基本知识 第一节 塑料概论 第二节 塑料制品设计原则 第三节 注射成型概述 思考练习题 第七章 注射成型模具 第一节 注射成型模具基本结构及分类 第二节 型腔分型面及浇注系统 第三节 注射成型模具零部件的设计 第四节 注射成型模具的设计 思考练习题 第八章 其它塑料成型模具简介 第一节 压塑成型模具 第二节 挤塑成型模具 思考练习题附录

<<模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>