

<<制浆造纸手册--第十分册.纸板的抄造>>

图书基本信息

书名：<<制浆造纸手册--第十分册.纸板的抄造>>

13位ISBN编号：9787501914227

10位ISBN编号：7501914222

出版时间：1993-09

出版单位：中国轻工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《制浆造纸手册》是一部根据我国造纸工业生产经验编写的，以造纸工艺为主的工具书。

主要包括工艺流程、工艺技术条件、工艺计算、工艺操作要点和主要产品质量标准以及设备的规格、型号和性能等，对国外造纸工艺技术也作了简要介绍。《制浆造纸手册》共分十三分册。

本书是第十分

册，内容包括包装纸板及工业纸板的抄造。本书可供造纸工业技术人员、造纸专业院校师生参考。

书籍目录

第十二章 纸板的抄造

第一部分 包装纸板

第一节 概述

一、纸板的定义和分类

二、主要纸板的质量指标及其测试

三、几种典型纸板生产流程和技术条件

(一) 典型工艺流程

(二) 主要技术条件

第二节 几种典型纸料流送系统的流程 设备特征及工艺条件

一、流程和流程图

(一) 一层浆

(二) 二层浆

(三) 三层浆和四层浆

二、设备特征

(一) 贮浆池

(二) 成浆泵

(三) 调节箱

(四) 沉砂盘

(五) 除渣器

(六) 筛浆机

(七) 稳定箱

三、主要工艺条件

(一) 成浆池

(二) 除渣器

(三) 筛浆机

第三节 纸板机网部与新式纸板成形器

一、国内纸板生产中的圆网成形

(一) 流浆箱及网槽

(二) 几种形式圆网规格及用网

(三) 圆网伏辊

(四) 白水泵、真空箱及真空泵

二、国内纸板生产用圆网槽技术特征

(一) 圆网槽的挂浆量

(二) 浆种配比、网槽浓度、水位差及挂浆

(三) 圆网抄造的横向均匀度

(四) 纸页强度纵横差异与层间结合

(五) 抄速与定量的关系

三、长网成形在纸板机上的应用

(一) 长网纸板机

(二) 联合纸板机

四、国外纸板成形器概况

(一) 叠网纸板成形器

(二) 双堰板(双流箱)长网型纸板机

(三) 普通超成形纸板机

(四) 高速超成形纸板机

<<制浆造纸手册--第十分册.纸板的抄造>>

- (五) 特超成形纸板机
- (六) 中心式超成形和复式超成形
- (七) 阿拉丁纸板成形器
- (八) 贝尔邦得成形器
- (九) 真空成形器
- (十) 抽吸式纸板成形器
- (十一) 阿库成形器
- (十二) 回转式成形器
- (十三) 曼彻斯特真空圆网成形器
- (十四) 上成形器
- (十五) 联网式纸板机
- (十六) 阶梯式成形器
- (十七) 成形流式高浓成形器
- (十八) 布列斯特成形器

第四节 纸板机压榨部

一、压榨部设备特征及使用条件

- (一) 压榨部设备特征
- (二) 压榨部使用条件
- (三) 压榨对纸板的影响

二、压榨部的发展

- (一) 压榨部的发展及其特点
- (二) 压榨新型式
- (三) 压榨辊的加压装置

三、压榨部附件及影响压榨的因素

- (一) 压榨部附件(刮刀)
- (二) 影响压榨的因素

四、纸板抄造用网及毛毯

- (一) 纸板抄造用网
- (二) 纸板抄造用毛毯

第五节 纸板机干燥部

一、生产不同纸板机台干燥部主要特征

二、烘缸排列方式及其优缺点

三、烘缸干燥面积及干燥效率

- (一) 烘缸的有效面积
- (二) 烘缸有效面积的计算
- (三) 干燥速率
- (四) 干燥部蒸汽量消耗与蒸发能力

四、纸板机干燥曲线及分组传动

- (一) 纸板机干燥曲线
- (二) 干燥部烘缸的分组传动

五、干燥过程对纸板性能的影响

- (一) 纸板幅从进入干燥部到离开干燥部时水分含量的变化
- (二) 干燥影响纸板的收缩
- (三) 几种纸板横向收缩变动情况
- (四) 干燥时纸板厚度的变动情况
- (五) 影响干燥部生产能力的因素

六、纸板机烘缸帆布、干毯

<<制浆造纸手册--第十分册.纸板的抄造>>

- (一) 干毯的基本类型
- (二) 干毯的特性及功能
- (三) 帆布干毯使用实例
- (四) 干毯的应用问题

七、干燥部的技术进步

- (一) 热风干毯辊
- (二) 高速热风烘缸罩
- (三) 红外辅助干燥
- (四) 采用大径烘缸

第六节 压光卷取完成

一、纸板的压光

- (一) 压光机的实用例
- (二) 压光机的参数
- (三) 压光机的纸板表面施胶
- (四) 表面施胶制作实例

二、卷取切选打件

- (一) 卷取
- (二) 切选
- (三) 打件

第二部分 工业纸板

第七节 工业纸板生产概述

- 一、工业纸板的分类
- 二、工业纸板的规格
- 三、工业纸板原料配比
- 四、主要产品的消耗定额

第八节 工业纸板的生产

一、工业纸板抄造浆料的准备及生产流程

二、纸板机

- (一) 简介
- (二) 纸板机的选用
- (三) 连续式纸板机
- (四) 平板纸板成形机
- (五) 纸板机的成形网

三、工业纸板的抄造工艺

- (一) 圆网槽的分类与选用
- (二) 纸板机的伏辊
- (三) 网内外水位差
- (四) 网槽浓度

四、纸板的压榨脱水

- (一) 平板纸板的压榨脱水
- (二) 连续式纸板机的压榨部

五、纸板的干燥

- (一) 平板纸板的干燥
- (二) 连续式纸板机的干燥部

六、纸板的完成整饰

- (一) 纸板的调态
- (二) 纸板的压光

<<制浆造纸手册--第十分册.纸板的抄造>>

(三) 纸板的切裁

(四) 纸板的包装

第九节 电绝缘纸板的生产

一、简介

二、厚型电绝缘纸板

(一) 简介

(二) 厚型电绝缘纸板的技术指标

(三) 冷压厚型绝缘纸板的生产

(四) 热压厚型绝缘纸板的生产

三、薄型电绝缘纸板

(一) 简介

(二) 薄型电绝缘纸板的技术指标

(三) 50/50薄绝缘纸板的生产

(四) 100/100薄绝缘纸板的生产

四、影响电绝缘纸板性能的主要因素

(一) 湿度对纸板性质的影响

(二) 水分含量对纸板性质的影响

(三) 紧度对纸板性质的影响

(四) 绝缘纸板的弯曲性能

第十节 加工纸板的生产

一、简介

二、字型纸板

(一) 产品性能与技术指标

(二) 生产流程

(三) 技术条件

三、探测器盒纸板(雷送纸板)

(一) 产品性能和技术指标

(二) 生产流程

(三) 技术条件

四、钢纸板

五、纸塑骨夹板纸板

(一) 简介

(二) 生产流程

(三) 原纸的抄造

(四) 浸渍工作液的配方与配制

(五) 热压技术操作条件

六、衬垫纸板

(一) 分类与性能

(二) 未浸渍衬垫纸板

(三) 浸渍衬垫纸板

(四) 密封衬垫纸板

第十一节 建筑工业纸板的生产

一、石膏纸板

(一) 原纸的种类及技术指标

(二) 影响粘合强度的因素

(三) 石膏纸板原纸的抄造

二、油毡原纸

<<制浆造纸手册--第十分册.纸板的抄造>>

- (一) 油毡原纸的性能和技术指标
- (二) 由毡原纸使用的纤维原料
- (三) 油毡原纸的紧度、吸油速度 吸油量三者关系

第十二节 其它工业纸板的生产

一、提花纸板

- (一) 产品技术指标
- (二) 生产流程
- (三) 技术条件

二、高速纺筒管纸板

- (一) 产品技术指标
- (二) 生产流程
- (三) 技术条件

三、防水纸板

- (一) 产品性能与技术指标
- (二) 生产流程
- (三) 技术条件
- (四) 沥青乳化液的制备
- (五) 主要技术经济指标及消耗定额

四、滤芯纸板

- (一) 产品技术指标
- (二) 薄滤芯纸板的抄造
- (三) 厚滤芯纸板的抄造

五、提箱纸板

- (一) 产品技术指标
- (二) 生产流程
- (三) 技术条件

六、标准纸板

- (一) 产品技术指标
- (二) 生产流程
- (三) 技术条件

七、厚纸板

- (一) 产品技术指标
- (二) 薄型厚纸板的抄造
- (三) 厚型厚纸板的抄造

八、皮鞋内底纸板

- (一) 产品性能及质量标准
- (二) 浆内施胶法生产皮鞋内底纸板
- (三) 浸渍法生产皮鞋内底纸板
- (四) 物理指标测定方法

九、手风琴风箱纸板

- (一) 产品技术指标
- (二) 生产流程
- (三) 技术条件

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>