

图书基本信息

书名：<<塑料模具设计与制造丛书-实用注塑模具设计>>

13位ISBN编号：9787501918911

10位ISBN编号：7501918910

出版时间：1997-5

出版时间：中国轻工业出版社

作者：陆宁

页数：172

字数：270000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书是作为塑料模具设计与制造丛书之实用注塑模具设计分册，作者把自己多年从事注塑模具的设计和制造经验，以及潜心研究国内外注塑模具的体会，编写了此书，向读者介绍了一些比较有实用的设计思路和方法。

从设计角度上看，不少经验上的内容富于启发性，值得参考。

书中系统介绍了中小型塑料注射模具的设计要点和方法，用大量的图例进行设计方案比较。

对浇口、流道、冷却方式、顶出形式、分型面的位置、抽芯机构、装配方法、注射成型工艺等进行了详细讲解。

书籍目录

第一章 注塑模具简介 一 概述 二 注塑模具的生产过程 三 注塑模具基本结构过程第二章 浇注系统 一 概述 二 浇注系统的型制与流动性 三 浇口平衡与分流道的设置 四 浇口设置不合理导致的制品缺陷 五 浇注系统设计实例第三章 顶出系统 一 概述 二 顶出装置的分类 三 流道中固化塑料的顶出方式 四 二次顶出结构(两级顶出) 五 用于自动成型的顶出装置 六 定模顶出系统 七 特殊结构制品的顶出方式 八 当制品留模不定时的顶出方式第四章 冷却系统 一 概述 二 冷却水道在模具中的位置 三 模板冷却水道的设置 四 型芯冷却水道的设置 五 型腔冷却水道的设置 六 O型圈 七 冷却水(或油)管与模具的连接 八 模具温度控制器第五章 侧面分型与抽芯机构 一 概述 二 侧面分型与抽芯机构的导向装置 三 侧面分型与抽芯机构的锁紧装置 四 斜导柱 五 斜楔 六 斜滑板 七 弹簧与紧声驱动侧滑块机构 八 齿条驱动侧滑块机构 九 液压驱动侧滑块机构 十 成型斜顶杆 十一 定模型向分型与抽芯机构 十二 先复位机构 十三 制品侧壁的推顶装置 十四 复杂侧面分型机构实例第六章 模具零件的装配方法 一 导柱与导套 二 防止定、动模错型的对位装置 三 定位环 四 拼镶件的组装方法 五 排气措施 六 排镶结构应注意的问题 七 深型腔桶菜制品的型芯固定方法 八 分型面的处理 九 模具在注射机上的安装方法 十 模具的吊装孔 十一 注塑模具常用的公差配合第七章 三板式模具 一 概述 二 三板式模具的工作原理 三 拉钩装置 四 拉杆 五 三板式模具的导向装置第八章 模具设计 一 制品工艺性分析 二 确定型腔数目 三 注射机的选择 四 制品收缩率 五 模具结构设计实例第九章 塑料注射成型技术 一 温度 二 压力与速度 三 成型制品常见缺陷及解决方法附录 结束语

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>