<<大型注塑模具设计>>

图书基本信息

书名：<<大型注塑模具设计>>

13位ISBN编号：9787501919055

10位ISBN编号：7501919054

出版时间：1996-12

出版时间：中国轻工业出版社

作者：奚永生

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<大型注塑模具设计>>

书籍目录

第一章 绪论

- 一 大型塑料注射模具的区分标准
- 二 大型塑料注射模具设计步骤与特点
- 三 大型塑料模具设计程序

第二章 大型塑料注射模具设计

- 一 有关注射机参数的校核
 - (一) 最大注射量的校核
 - (二) 注射压力的校核
 - (三) 锁模力的校核
 - (四) 注射机与模具安装尺寸的校核
 - (五) 开模行程与顶出装置的校核
- 二 浇注系统的设计
 - (一) 普通浇注系统的设计
 - (二) 无流道系统的设计
- 三 加热冷却系统的设计
 - (一) 模具冷却分析
 - (二) 冷却面积的计算
 - (三) 冷却水流量和所需孔径及孔数的确定
 - (四) 冷却时间的计算
 - (五) 冷却系统的设计
 - (六) 加热系统的设计
 - (七) 微型计算机模拟注射模具冷却系统设计
- 四 成型零件的设计
 - (一) 成型零件工作尺寸的计算
 - (二) 型腔壁厚和垫板厚度的计算
 - (三) 分型面的确定
 - (四) 排气系统的设计
 - (五) 成型零件的设计
 - (六) 细长型芯的变形
- 五 合模导向机构的设计
 - (一) 设计导向机构的要点
 - (二) 导向机构的设计
 - (三) 锥面定位结构设计
- 六 侧向分型抽芯机构的设计
 - (一) 侧向分型抽芯机构的抽拔力计算
 - (二) 侧抽拔距的计算
 - (三) 斜导柱驱动滑块抽芯机构的设计
 - (四) T型板分型
 - (五) 油缸液压分型
 - (六) 弯销分型抽芯机构
 - (七) 斜滑的组合式型腔侧抽芯结构
- 七 脱模机构的设计
 - (一) 脱模力的计算
 - (二) 推杆脱模机构的设计
 - (三) 推板脱模机构的设计

<<大型注塑模具设计>>

- (四) 腔模分段加对开分型的脱模机构
 - (五) 浮动导向滑块推出机构的设计
 - 八 塑料三板式注射模具的设计
 - 第三章 延长模具使用寿命的措施
 - 一 设计大型塑料注射模具应采取的措施
 - (一) 大型塑料注射模具的结构设计
 - (二) 塑料模具材料的选择
 - (三) 塑料模具材料的热处理
 - 二 塑料模具型腔表面硬化处理的方法
 - (一) 模具对型腔表面硬化特性要求
 - (二) 模具型腔表面硬化处理的方法
 - (三) 表面强化工艺特点及其应用
 - 三 模具使用应采取的措施
 - (一) 模具使用时的保养措施
 - (二) 模具型腔磨损后的修复措施
 - (三) 模具不使用时的保管
 - 第四章 塑件废品原因分析
 - 一 概述
 - 二 试模
 - 三 在试模过程中塑件易产生的缺陷及原因
 - 第五章 大型模具常用塑料的性能、用途、结构图例
 - 一 热塑性塑料的技术数据
 - 二 大型注塑模具结构设计实例及工艺条件
 - 三 各种几何图形的面积及各种几何体的表面面积和体积计算
- 本书主要参考资料

<<大型注塑模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>