第一图书网, tushu007.com

<<陶瓷工业机械与设备>>

图书基本信息

书名：<<陶瓷工业机械与设备>>

13位ISBN编号：9787501922994

10位ISBN编号：7501922993

出版时间：1999-06

出版时间：中国轻工业出版社

作者：张柏清

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书主要论述陶瓷工业（以硅酸盐陶瓷工业为主）的一般机械设备和专用机械设备的种类、构造和工作原理，各项参数的确定以及设计的方法与步骤等。

书籍目录

目录
第一章 粉碎机械
第一节 概论
一、粉碎的方法
二、粉碎机技术经济性能参数和易碎系数
三、粉碎理论
四、粉碎过程
第二节 颚式破碎机
一、构造和工作原理
二、主要参数的确定
三、主要零、部件的计算
四、使用
第三节 辊式破碎机
一、构造和工作原理
二、主要参数的确定
三、使用
第四节 悬辊式磨机
一、构造和工作原理
二、主要参数的确定
三、使用
第五节 球磨机
一、间歇式球磨机的构造和工作原理
二、研磨体运动的分析
三、主要参数的确定
四、物料和水的加入量
五、加料方式和助磨剂的使用
六、衬板
七、粉磨动力学
八、主要零、部件的计算
九、球磨机的设计
十、使用
第六节 振动磨
一、构造和工作原理
二、振动分析
三、研磨体的运动
四 主要参数的确定
第七节 气流粉碎机简介
第二章 筛分机械
第一节 概论
第二节 摇动筛
一、构造和工作原理
二、主要参数的确定
第三节 振动筛
一、构造和工作原理
二、振动分析

三、主要参数的确定
第四节 筛机的设计和使用
第三章 流体力学分级设备
第一节 流体力学分级的基本理论
一、沉降速度
二、流体介质的阻力
三、阻力系数
四、沉降速度的计算
五、沉降速度的讨论
六、重力作用下固体颗粒在流体介质中的运动
第二节 选粉机
一、构造和工作原理
二、主要参数的确定
第三节 水力旋流器
一、构造和工作原理
二、水旋器中料浆的运动
三、水旋器中固体颗粒的运动
四、主要参数的确定
五、使用
第四章 脱水设备
第一节 压滤机
一、过滤操作的基本原理
二、厢式压滤机
第二节 喷雾干燥器
一、构造和工作原理
二、雾化器
三、气液两相的流向
四、液滴干燥需要的时间
五、干燥塔的热效率和进排气温度
六、单位热耗量和热空气需要量
七、干燥塔的结构尺寸
八、热空气分配器
九、排气管的装设形式
十、使用
第五章 磁选设备
第一节 概论
第二节 过滤式料浆磁选机
第六章 给料和配料设备
第一节 电磁振动给料机
一、构造和工作原理
二、振动分析
三、物料在槽体内的运动
四、电磁激振力
五、主要参数的确定
六、使用
第二节 配料秤
一、荷重传感器

二、自重调节装置
三、滤波器
四、稳压电源
五、测量桥路
六、放大器
七、可逆电动机
八、附加装置
第三节 贮仓
一、构造
二、仓壁受力分析
三、悬料及其消除方法
四、贮仓闸门
第七章 混合与搅拌机械
第一节 双轴搅拌机
第二节 螺桨搅拌机
一、构造和工作原理
二、螺旋面的几何要素及螺旋桨叶的画法
三、主要参数的确定
四、结构设计
第三节 真空练泥机
一、构造和工作原理
二、泥料运动的分析
三、主要参数的确定
四、结构设计
五、泥料的真空处理装置
六、使用
第八章 成形机械
第一节 概论
一、成形方法
二、成形的工艺过程
第二节 旋坯机
一、构造和工作原理
二、滚压成形中泥料的运动
三、主要参数的确定
四、滚头粘泥及其防止方法
五、结构设计中的有关问题
六、滚头的工作图
七、使用
第三节 滚压成形生产线
一、生产线的分类
二、投泥方法
三、滚压成形机
四、长圆形链式输送机
五、链式干燥机
六、生产线的工作循环图
第四节 注浆机械
一、泥浆的真空处理设备

二、离心注浆机
三、注浆成形生产线
第五节 干压成形的机械设备
一、概论
二、摩擦压力机
三、全自动液压压砖机
四、瓷盘等静压成形机
第九章 修坯、施釉和瓷质砖深加工机械
第一节 修坯机械
一、磨坯机
二 车坯机
第二节 施釉机械
一、浇釉机
二、喷釉机
三、浸釉机
四、墙、地砖施釉生产线
第三节 瓷质砖深加工机械
一、铣平机
二、磨光机
三、磨边倒角机
第十章 装饰机械
第一节 画线机
一、构造和工作原理
二、使用
第二节 印花机
一、采用凹版印刷的印花机
二、丝网转移印花机
三、丝网直接印花机
第十一章 隧道窑的附属机械设备
第一节 液压推车机
一、构造和工作原理
二、主要参数的确定
三、控制装置
四、使用
第二节 窑车、托车和窑门
一、窑车
二、托车
三、窑门
主要参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com