第一图书网, tushu007.com

<<吹塑成型技术>>

图书基本信息

书名：<<吹塑成型技术>>

13位ISBN编号：9787501937127

10位ISBN编号：7501937125

出版时间：2003-1

出版时间：轻工业出版社

作者：NormanCLee

页数：221

字数：197000

译者：揣成智

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

设计塑料吹塑成型制品是一项极其困难的任务，因为塑料制品的几何形状和加工过程极其复杂，甚至对有经验的设计者也是挑战。
一个良好的吹塑成型设计必须包括： 制品具有一定的功能性并能达到预期的目标； 在加工过程允许的条件下考虑美学设计； 切实可行地使用合适的材料，最大限度地提高加工效率； 统筹考虑成本因素、工具费用、操作方法和产量。
本书的目的是使读者了解塑料吹塑成型技术、吹塑成型材料及加工方法，以便使设计出的吹塑制品在所使用的塑料原材料的性能、所采用的工艺及制品的功能方面都达到最佳状态，并包括瓶类容器及工业结构制品的应用功能。
希望本书是一本实用手册，书中尽量避免出现一些难理解的科学术语，而使其通俗化。
本书力求尽量帮助读者解决吹塑制品日常易出现的降低成本和提高效率的问题。
本书适用于那些希望更详细、更深入研究吹塑成型技术和那些对许多加工过程进行学术讨论的人员。
因为本书涉及到许多不同的专业，每个人不可能成为所有专业的专家，因而我采纳了大量专家在他们相关领域的信息和建议，在每章的末尾做了致谢。
许多信息资料我是从公开发表的著作中得到的，但没有改变这些作者的原意，因为这些资料中的许多内容正处于此技术的前沿并通过这些作者得到了发展。

<<吹塑成型技术>>

书籍目录

第1章　吹塑成型基础 1.1　定义 1.2　基本加工过程 1.3　吹塑历史 1.4　发展史简介 1.5　设计特点和优缺点 参考文献第2章　吹塑成型设计加工及组织结构 2.1　概述 2.2　主要结构 2.3　产品设计和开发管理系统 2.4　结论 参考文献第3章　吹塑成型制品设计　3.1　设计的基本依据　3.2　吹胀比增加时斜度增加　3.3　圆角指南　3.4　模塑的几何形状　3.5　凸缘和粘接　3.6　结论　参考文献第4章　吹瓶设计 4.1　吹塑成型加工的基本形状 4.2　型坯吹胀的简单假设（实际机理更复杂）　4.3　吹瓶设计基本原理 4.4　容器的容积第5章　工业制品与结构制品设计 5.1　吹塑成型加工过程 5.2　动能设计工程 5.3　嵌件埋人成型 5.4　互锁系统 5.5　搭扣装置 5.6　多组合型腔 5.7　容器的结构设计 5.8　结论 参考文献第6章　计算机辅助设计与工程分析 6.1　性能标准 6.2　计算机软件模拟 6.3　减少型坯厚度 6.4　熔体流动的有限元模拟 6.5　聚合物吹胀和壁厚分析 6.6　结论 参考文献第7章　吹塑成型制品装饰　7.1　概述　7.2　表面处理　7.3　喷涂　7.4　标签　7.5　丝网印刷　7.6　凸版印刷　7.7　烫印　7.8　贴花法　……第8章　吹塑成型加工过程第9章　吹塑成型工艺的新应用　第10章　吹塑模具第11章　模具制造中的计算机辅助设计与加工工程第12章　聚合物和塑料材料第13章　成本估算全书其他参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com