第一图书网, tushu007.com

<<冷冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787501952533

10位ISBN编号：7501952531

出版时间：2006-3

出版时间：轻工业出版社

作者：刘靖岩

页数：330

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本教材内容是根据冷冲压工艺与模具设计工作的需要，在阐明了金属塑性变形理论的基础上，系统地介绍了冲裁、弯曲、拉深工艺与模具设计知识，还就成型工艺与模具设计、冷挤压、级进模作了较详细的讲解，使学生能掌握冷冲压工艺与模具设计方面的基本知识。
本教材突出理论与实际的联系，强调综合运用。
采用设计示例的形式进行编写，用较大篇幅介绍典型模具的设计示例，在每个示例里都安排了工艺分析、主要设计方法和步骤、模具结构分析和主要零部件设计等，从而在此教材里体现出高等职业教育的实用性、灵活性、快捷性、适应性等特点。
为了让学生在学习中抓住重点以及培养学生思考问题的能力，在每章结束后均有“本章小结”和“思考与练习题”，并在书末附有各章思考题参考答案。

<<冷冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

第1章　冷冲压成型工艺概论　1.1　冷冲压加工的特点及在生产中的地位　1.2　冷冲压工序的分类　1.3　冷冲压材料　1.4　冷冲压设备　本章小结　思考与练习题第2章　冲压变形基本理论　2.1　金属的塑性与塑性变形　2.2　冲压成型的应力和应变　2.3　冷冲压成型中的硬化现象　本章小结　思考与练习题第3章　冲裁工艺及冲裁模具设计　3.1　冲裁过程分析　3.2　冲裁模间隙　3.3　冲裁件的工艺性　3.4　排样设计　3.5　冲压力和压力中心计算　3.6　冲裁模的典型结构　3.7　冲裁模主要零部件设计　3.8　精密冲裁　3.9　硬质合金模　3.10　非金属材料冲裁　3.11　冲裁模的设计步骤及实例　本章小结　思考与练习题第4章　弯曲　4.1　弯曲过程分析　4.2　弯曲件的质量分析　4.3　弯曲件毛坯尺寸计算　4.4　弯曲力的计算　4.5　弯曲件的工艺性及工艺安排　4.6　弯曲模的结构　4.7　弯曲模工作部分设计　4.8　弯曲模设计实例　本章小结　思考与练习题第5章　拉深　5.1　拉深过程分析　5.2　拉深件的工艺性　5.3　毛坯尺寸的确定　5.4　圆筒形件的拉深工艺计算　5.5　有凸缘圆筒件的拉深　5.6　其它旋转件零件的拉深　5.7　矩形件的拉深　5.8　压边力、拉深力的计算　5.9　拉深模典型结构　5.10　拉深模工作部分设计　5.11　其它拉深方法　5.12　拉深过程的润滑和热处理　本章小结　思考与练习题第6章　成型工艺　6.1　翻边　6.2　胀形　6.3　缩口　6.4　校形　6.5　旋压　6.6　成型模设计综合实例　本章小结　思考与练习题第7章　冷挤压　7.1　概述　7.2　冷挤压的金属变形　7.3　冷挤压件的工艺性　7.4　冷挤压毛坯　7.5　冷挤压力计算　7.6　冷挤压工艺过程设计　7.7　冷挤压模具结构　7.8　冷挤压凸、凹模的结构设计　7.9　冷挤压模的卸件和顶出装置　7.1O　温热挤压　本章小结　思考与练习题第8章　多工位级进模设计　8.1　概述　8.2　多工位级进模的分类　8.3　多工位级进模排样设计　8.4　多工位级进模结构设计　8.5　多工位级进模自动送料装置　8.6　安全检测装置　8.7　级进模设计实例　本章小结　思考题与练习第9章　冲压工艺规程的制订　9.1　冲压工艺规程制订的步骤和内容　9.2　制订工艺方案的原则　9.3　冲压工艺规程编制实例　本章小结　思考题与练习附录各章思考与练习题参考答案参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com