第一图书网, tushu007.com

<<包装工程专业实验指导书>>

图书基本信息

书名：<<包装工程专业实验指导书>>

13位ISBN编号：9787501974191

10位ISBN编号：7501974195

出版时间：2010-2

出版时间：中国轻工业出版社

作者：鲁建东 主编

页数：115

字数：175000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

随着高等教育的改革和深化，以及社会对高校毕业生动手能力要求的进一步提高，实验和实践教学在高等教育过程中越来越受到重视。
北京印刷学院印刷与包装工程学院“包装工程专业”经过了二十余年的发展和建设，其课程设置经过不断地调整而日趋成熟，专业实验室得到迅猛发展，对实验和实践教学环节的要求也不断提高。
根据包装工程专业课程的设置情况，结合本专业实验和实践教学的实际需要，同时考虑到今后的发展，在我院《包装工程专业实验指导书》校本教材的基础上，编写了适用范围更广、更贴近实际需要的《包装工程专业实验指导书》。
《包装工程专业实验指导书》能够在专业实验和实践教学中对学生起到一定的指导和帮助作用，并能够帮助学生加深理解、巩固所学的理论知识，提高学生的动手能力。
同时，使学生在进行实验和实践课程之前，对相关实验设备、实验原理和实验方法有一个初步的了解，并且结合实验室网站对相关实验设备的基本操作进行学习，以缩短熟悉实验设备的时间，增加实际动手操作的时间，提高实验和实践课程的实际效果。
本书可以作为相关院校包装工程专业学生的实验和实践课程教材，也可以作为相关专业师生的参考书。
《包装工程专业实验指导书》包括以下主要内容：　1.纸包装材料性能测试实验部分：本部分主要是对纸张、纸板、瓦楞纸板的各项性能（如纸及纸板的拉、压、弯、折、撕等性能；纸及纸板的吸水性、透气性；瓦楞纸板边压、平压、粘合强度）进行测试的实验。
2.塑料包装材料性能测试实验部分：本部分主要包括塑料物理性能（透湿性、透气性、拉伸性、撕裂度等性能）测试的实验。
3.包装件性能测试实验部分：本部分主要针对包装件在运输过程中的性能要求而编写。
4.包装结构设计实验：本部分主要包括包装结构设计、制作以及对包装容器测试等内容。
5.包装工艺实验：本部分主要包括包装印后加工、包装袋成型等内容。
《包装工程专业实验指导书》是在《包装工程专业实验指导书》校内教材的基础上，由鲁建东、刘尊忠、付亚波、蔡惠平、曹国荣、陈黎敏、袁玮、王雅珺和张改梅共同编写、修订和完善，并由魏先福主审。
《包装工程专业实验指导书》校内教材由黄勤、刘尊忠、夏琳瑛老师编写，对黄勤、夏琳瑛老师的辛苦付出表示衷心感谢。
本书在编写过程中得到了北京印刷学院包装工程专业教师的大力支持和帮助，并吸取了他们很多有益的意见和建议。
本书在编写和出版过程中得到了北京印刷学院印刷与包装工程学院领导和相关老师给予的支持和帮助。
本书参考了部分仪器的说明书，在此一并表示感谢！

内容概要

本书可以作为相关院校包装工程专业学生的实验和实践课程教材，也可以作为相关专业师生的参考书。
本书包括以下主要内容：1.纸包装材料性能测试实验部分：本部分主要是对纸张、纸板、瓦楞纸板的各项性能（如纸及纸板的拉、压、弯、折、撕等性能；纸及纸板的吸水性、透气性；瓦楞纸板边压、平压、粘合强度）进行测试的实验。
2.塑料包装材料性能测试实验部分：本部分主要包括塑料物理性能（透湿性、透气性、拉伸性、撕裂度等性能）测试的实验。
3.包装件性能测试实验部分：本部分主要针对包装件在运输过程中的性能要求而编写。
4.包装结构设计实验：本部分主要包括包装结构设计、制作以及对包装容器测试等内容。
5.包装工艺实验：本部分主要包括包装印后加工、包装袋成型等内容。

书籍目录

第一章 纸包装材料性能测试实验　实验一 纸及纸板拉伸性能测试　实验二 纸及纸板的环压实验(RCT)　实验三 纸及纸板耐折度的测定　实验四 纸及纸板撕裂度的测定　实验五 纸及纸板透气度测试　实验六 纸及纸板表面吸水性测试　实验七 纸板挺度测试　实验八 纸板耐破度的测定　实验九 纸板戳穿强度的测定　实验十 瓦楞纸板的性能实验第二章 塑料包装材料性能测试实验　实验一 塑料薄膜拉伸性能测试　实验二 塑料薄膜透气性实验　实验三 塑料薄膜透湿性实验　实验四 落镖冲击实验　实验五 密封性实验　实验六 摩擦因数的测定　实验七 热封性实验　实验八 压敏胶粘带持粘性的测试　实验九 压敏胶粘带初粘性的测试　实验十 薄膜热收缩比实验　实验十一 薄膜撕裂度实验　实验十二 薄膜雾度测定实验第三章 包装件性能测试实验　实验一 包装件冲击、碰撞实验　实验二 纸箱抗压强度实验　实验三 玻璃容器的耐内压实验　实验四 缓冲包装衬垫制备与力学性能测试　实验五 包装件振动实验第四章 包装结构设计实验　实验一 包装折叠纸盒设计与成型设计性实验　实验二 塑料瓶耐内压实验　实验三 塑料容器压缩实验　实验四 瓦楞纸箱跌落实验第五章 包装工艺实验　实验一 丝网印版的晒制　实验二 丝网印刷　实验三 静电植绒　实验四 覆膜工艺　实验五 烫金工艺　实验六 模切版的制作　实验七 热收缩包装　实验八 包装件捆扎　实验九 片剂包装实验　实验十 卧式全自动贴标机实验参考文献

章节摘录

图5-11 TJ-1烫金机外形图　1-操作手柄　2-调压螺母及调压杆　3-收卷辊　4-收卷辊驱动装置　5-上版台（电热板、底板、烫印版）　6-工作台（压印板）　7-机体　8-放卷辊　9-电化铝　10-温度控制板

电化铝烫印的实质是利用热压作用，将铝层转印到承印物表面。

具体过程如下：电热板将热量通过底板等传给烫印版，然后施加压力，烫印版对电化铝产生热压作用，热熔性的有机硅树脂脱落层和黏合剂受热熔化，树脂熔化后粘接力减小，铝层便与基膜层剥离，特种热敏黏合剂在热压作用下将铝层粘接在承印物表面，烫印版与压印板分离后，黏合剂冷却固化，将电化铝牢固地转印到承印物表面，完成整个烫印过程。

一般来讲，影响烫印质量的因素主要有被烫印物的烫印适性、电化铝材料性能、烫印温度、烫印压力、烫印速度等。

电化铝结构示意图和烫印示意图如图5-12和图5-13所示。

四、实验步骤　1.准备烫料、烫印版。

根据承印物的特点和要求，选择电化铝的型号和规格；

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com