第一图书网, tushu007.com

<<中等专业学校教学用书（下）>>

图书基本信息

书名：<<中等专业学校教学用书（下）>>

13位ISBN编号：9787502111205

10位ISBN编号：7502111204

出版时间：1996-03-01

出版时间：石油工业出版社

作者：廖佩金 编

页数：266

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《中等专业学校教学用书：汽车运用与修理（下）》主要阐述汽车修理的基本理论、典型零件的修理方法及修理工艺，汽车主要总成和主要零件的拆卸、检修、装配、调校、试验等方法。
对液压吊车、进口汽车、车用空调等的维修也作了一些介绍。
本书可作为石油系统中等专业学校汽车运用与修理、内燃机运用与修理专业教材，亦可供从事汽车维修的技术人员、车管干部参考。

书籍目录

第一篇 汽车修理概论第一章 汽车零件的耗损第一节 磨损第二节 腐蚀第三节 疲劳第四节 变形第二章 汽车零件的修理方法第一节 机械加工修复第二节 焊修第三节 金属喷镀第四节 电镀第五节 刷镀第六节 粘结第三章 零件修复方法的选择第一节 零件修补层的机械性能第二节 零件修复方法的选择第二篇 汽车修理工艺第四章 汽车修理制度及组织第一节 汽车修理类别及制度第二节 汽车修理工艺组织第三节 现行汽车保养制度及发展第五章 汽车大修工艺第一节 汽车接收与外部清洗第二节 汽车的解体第三节 零件的清洗第六章 汽车零件的检验与分类第一节 零件检验分类技术标准的制定第二节 零件形状误差的检验第三节 零件位置误差的检验第四节 零件隐伤的检验第五节 零件平衡的检验第七章 气缸体和气缸盖的修理第一节 气缸体和气缸盖的损伤及修理第二节 气缸的磨损与修理第八章 活塞连杆组的修理第一节 活塞与活塞环的磨损及选配第二节 活塞销与活塞销座孔的磨损及修理第三节 连杆的检验与校正第九章 曲轴和轴承的修理第一节 曲轴磨损、检验与校正第二节 曲轴的修理第三节 曲轴轴承和连杆轴承的修配第十章 配气机构的修理第一节 气门组零件的修理第二节 气门传动组零件的修理第十一章 燃料系的修理第一节 汽油机燃料系的修理第二节 柴油机燃料系的修理第十二章 润滑系、冷却系的修理第一节 润滑系的修理第二节 冷却系的修理第十三章 发动机的装合与试验第一节 发动机的装配第二节 发动机的磨合与试验第十四章 汽车传动系的修理第一节 离合器的修理第二节 变速器的修理第三节 万向传动装置的修理第四节 后桥的修理第十五章 前桥和转向系的修理第一节 前桥和转向系的检验和修理第二节 转向装置的检验与修理第十六章 制动系的修理第一节 车轮制动器的修理第二节 气压制动系的修理第三节 液压制动系的修理第四节 真空增压器的修理第五节 手制动器的修理第六节 排气制动装置的检修第十七章 车架和悬架的修理第一节 车架的修理第二节 钢板弹簧的修理第三节 减振器的修理第十八章 自卸汽车举倾机构的修理第一节 举倾机构的检修第二节 举倾机构的装配、试验与调整第三节 液压吊车的修理第四节 液压吊车修理标准第十九章 汽车的总装与试车第一节 汽车的总装第二节 汽车修竣后的试车第二十章 汽车修理工艺文件的编制第一节 概述第二节 汽车修理的工艺规程第三节 汽车修理工艺卡片的编写第二十一章 汽车空调系统的维修第一节 空调系统的组成及工作原理第二节 空调系统故障原因及排除第三节 空调系统的维修主要参考书目

章节摘录

（2）打开放油螺塞，放出机油。
（3）拆下输油泵。
（4）拆下挺杆室盖。
（5）拆下装在喷油泵底部的中间轴承固定螺栓。
（6）使喷油泵的底面朝上，用L型扳手拆下底面的螺塞。
（7）将挺杆保持在与凸轮脱离接触的位置，转动凸轮轴依次使各挺杆到达其上止点，然后将挺杆保持器插入挺杆顶端的调整螺栓和锁紧螺帽间的间隙中，以保持挺杆在与凸轮不接触的位置。
（8）拆下调速器盖固定螺栓。
（9）拆下调速器盖用一把螺丝起子插入调速器外壳与调速器盖空隙之间，拆下联接杆上的锁夹，并从喷油泵齿条上拆开联接杆。
用长头钳子从调速器外壳中拆出起动弹簧，然后拆下调速器盖。
（10）拆下调速器飞重：用套筒扳手拆下固定飞重的圆形螺母，然后把一个拉器拧入飞重支架，从凸轮轴上拆下飞重总成。
（11）拆下喷油正时自动调节器：用套筒扳手拆下固定自动调节器的圆形螺母，将拉器拧入自动调节器，把它从凸轮轴上拆下。
（12）拆下凸轮轴：首先拆下凸轮轴的前轴承盖，可将起子的尖端嵌入轴承固定螺栓头部的槽中，用手锤轻轻敲打起子的手柄将螺栓拆出；然后把起子尖端插入轴承盖内侧两边的凹槽中，从调速器这边用木槌敲打凸轮轴，将凸轮轴连同中间轴承一同拆出。
不需要拆下调速器外壳，除非发现油封损坏或其他不正常情况。
（13）拆下挺杆：将挺杆滚子夹钳从喷油泵底部的孔伸人喷油泵，夹住滚子并将滚子夹钳的手柄向前推，然后取出挺杆保持器，再将滚子夹钳手柄向后推回。
这样，柱塞弹簧就可把挺杆推出，此时将挺杆夹钳从轴承盖孔中伸人喷油泵，从侧面夹住挺杆，将其取出。
（14）拆下柱塞、柱塞弹簧及座：将柱塞夹钳从底部的孑L伸入喷油泵，夹住柱塞下部，将柱塞连同弹簧下座一起取出，再从喷油泵底部的孔取出柱塞弹簧，从喷油泵侧面取出弹簧上座。
（15）从喷油泵侧面将柱塞控制套和扇形小齿轮一同取出。
（16）拆下出油阀使油泵直立着，拆下高压油管接头螺帽的锁片，用套筒扳手和棘轮手柄拆下高压油管接头螺帽，取出出油阀弹簧，将它们连同已取出的柱塞一同浸入煤油，注意使各零件保持原有的组合。
用手指从挺杆室将柱塞套筒向上推，以取出油阀、将出油阀浸入煤油。
（17）拆下柱塞套筒用手指从挺杆室向上推柱塞套筒，将其从出油孔中取出。
将柱塞套筒与前已拆出的柱塞成对地套合在一起，并浸入煤油，注意使各零件保持原有的组合。
（18）拆下油量控制齿条：拆下油泵体背面的齿条导轨内螺钉和装在喷油正时自动调节器这一端的齿条限位螺钉，然后从调速器这一端抽出齿条。
（19）拆下凸轮轴轴承把凸轮轴夹在虎钳中，用轴承内圈拉器拆出轴承内圈。
轴承外圈可用轴承外圈拉器拆出。
将拆下各件清洗干净并整齐地排列在工作台上。
柱塞及套筒、出油阀及座等精密偶件应浸入盛有洁净煤油的容器中。
……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com