

<<油田机械加工>>

图书基本信息

书名：<<油田机械加工>>

13位ISBN编号：9787502150501

10位ISBN编号：7502150501

出版时间：2005-6

出版时间：石油工业出版社

作者：王新纯 主编

页数：103

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<油田机械加工>>

内容概要

《石油工人技术培训系列丛书：油田机械加工》讲述了机械识图、机械传动、机制工艺、车削的基础知识，介绍了车床以及数控、程控机床的特点与应用。

最后以大t案例介绍了在机械加工和常见故障排除方面的经验。

《石油工人技术培训系列丛书：油田机械加工》是机械加工工人技术培训的教材，也可供科研人员及有关院校师生参考。

书籍目录

第一章 机械识图基本知识 第一节 识图基础知识 第二节 零件图的识读 思考题第二章 机械基础知识 第一节 机械传动知识 第二节 机制工艺基础知识 第三节 刀具材料 思考题第三章 车削的基础知识 第一节 车刀 第二节 车削及车削用量的概念 第三节 车削轴类零件 第四节 车削圆锥面 第五节 抛光 第六节 车削螺纹 思考题第四章 车床及典型车床夹具 第一节 车床及编号 第二节 CA6140型卧式车床简介 第三节 机床夹具 第四节 车床常见故障及其排除方法 思考题第五章 数控、程控机床的特点及应用 第一节 数控、程控机床简介 第二节 数控、程控机床的使用与维护 思考题第六章 量具和量仪 第一节 量具和量仪的简介 第二节 测量量具的选用 思考题第七章 案例 案例一 车床快速加工内外锥面的粗车方法 案例二 加工大螺距特形螺纹精车刀的制作 案例三 球在车床的车削 案例四 球在车床的高精度磨削 案例五 深孔螺纹的加工方法 案例六 缸套镗削、珩磨新型夹具的设计 案例七 新型可调可换的地脚螺栓 案例八 车装罐体手工对接罐体产生弯曲的处理 案例九 车背罐两头罐堵十字线不重合的处理参考文献

<<油田机械加工>>

编辑推荐

本书是《石油工人技术培训系列丛书》中的一个分册。讲述了机械识图、机械传动、机制工艺、车削的基础知识，介绍了车床以及数控、程控机床的特点与应用。

最后以大t案例介绍了在机械加工和常见故障排除方面的经验。

本书是机械加工工人技术培训的教材，也可供科研人员及有关院校师生参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>