

<<机械制造技术实践>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术实践>>

13位ISBN编号：9787502170257

10位ISBN编号：7502170251

出版时间：2009-4

出版时间：石油工业出版社

作者：宋玉杰，闫月娟，祖海英 主编

页数：222

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术实践>>

### 内容概要

本书是围绕石油高等院校教学中广泛开展工程训练项目而编写的。

全书共分十二章，内容包括铸造、压力加工、焊接、钢的热处理、车削加工、刨削和铣削加工、钳工、数控编程基础、数控车削、数控铣削、数控线切割和CAD / CAM。

本书可以作为石油高等院校工程训练的指导教材，也可供从事机械制造的相关人员参考。

## &lt;&lt;机械制造技术实践&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 铸造 第一节 概述 第二节 砂型铸造工艺 第三节 合金的熔炼 第四节 造型 第五节 铸造工艺设计 第六节 铸件的落砂、清理和缺陷分析 第七节 特种铸造第二章 压力加工 第一节 锻造生产过程 第二节 自由锻 第三节 板料冲压第三章 焊接 第一节 概述 第二节 焊条电弧焊 第三节 其他常用焊接方法 第四节 焊接缺陷及其产生原因第四章 钢的热处理 第一节 概述 第二节 热处理的工艺第五章 车削加工 第一节 卧式车床 第二节 车刀 第三节 车床刀具及工件的安装 第四节 车床加工方法及工艺第六章 刨削和铣削加工 第一节 刨削加工 第二节 铣削加工 第三节 铣床附件及工件安装第七章 钳工 第一节 钳工的基本操作 第二节 钻削加工 第三节 机器的装配和拆卸第八章 数控编程基础 第一节 数控机床概述 第二节 数控编程主要步骤 第三节 数控程序的格式及主要指令 第四节 机床坐标系与工件坐标系 第五节 常用数控指令第九章 数控车削 第一节 数控车床概述 第二节 数控车削加工工艺 第三节 数控车削实例 第四节 数控车床操作第十章 数控铣削 第一节 数控铣床概述 第二节 数控铣削加工工艺 第三节 数控铣削实例 第四节 数控铣床操作第十一章 数控线切割 第一节 数控线切割加工的原理、特点及应用范围 第二节 数控线切割加工工艺装备及应用 第三节 线切割加工程序的编写方法 第四节 HL线切割控制系统 第五节 CAXA线切割编程系统第十二章 CAD/CAM 第一节 CAD/CAM概述 第二节 uG软件简介 第三节 UG应用实例参考文献

<<机械制造技术实践>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>