第一图书网, tushu007.com

<<中国石油天然气集团公司统编培训教 >

图书基本信息

书名：<<中国石油天然气集团公司统编培训教材 · 工程建设业务分册>>

13位ISBN编号：9787502183783

10位ISBN编号：7502183787

出版时间：2012-5

出版时间：《大型设备吊装技术》编委会 石油工业出版社 (2012-05出版)

作者：《大型设备吊装技术》编委会 编

页数：473

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《中国石油天然气集团公司统编培训教材·工程建设业务分册：大型设备吊装技术》介绍了石油化工大型设备特点、大型设备吊装技术的发展历程、各种吊装机械及其应用、吊装机具的选用与计算、设备吊装方案的编制与实施等方面的内容，并对一些吊装方法结合典型案例进行了详细分析。此外对大型设备吊装HSE管理也作了详细地介绍，包括“两书一表”、应急预案与演练、HSE现场管理等内容。

《中国石油天然气集团公司统编培训教材·工程建设业务分册：大型设备吊装技术》供大型设备起重吊装方面的从业人员作培训教材使用，也可供施工企业、监理公司施工管理人员参考。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

绪论 第一节 大型设备 一、塔类 二、反应器类 三、高柔结构 第二节 大型设备吊装技术的发展历程 一、桅杆式起重机吊装方法 二、重型吊车吊装方法 三、液压吊装系统吊装方法 第一章 吊装机械的介绍与应用 第一节 桅杆式起重机 一、介绍 二、应用 第二节 流动式起重机 一、介绍 二、相关计算 第三节 门式液压吊装系统 一、分类与构造 二、钢缆千斤顶门式液压吊装系统 三、爬升千斤顶门式液压吊装系统 第四节 特殊的液压吊装系统 一、环梁式液压吊装系统 二、伸缩式套筒液压油缸千斤顶吊装系统 第二章 吊装机具 第一节 吊耳 一、设计分类 二、强度计算 第二节 平衡梁 一、典型结构 二、强度计算 第三节 滑车与滑车组 一、滑车类型及作用 二、滑车的用途和计算 三、滑车组 四、滑车使用的注意事项 第四节 地锚 一、形式及埋设 二、地锚的计算 第五节 拖排 一、常用拖排的结构形式 二、拖排运输 三、尾排滑移 第六节 设备裙座加固 一、加固方式 二、加固实例 第三章 大型设备吊装方案的编制与实施 第一节 方案编制前的准备 一、调研 二、技术准备 三、资料准备 第二节 方案应具备的基本内容 一、编制原则 二、内容 第三节 吊装方案的审查 一、吊装方案审查程序 二、方案审查方式 三、方案审查内容 四、吊装方案编制中的一些共性问题 第四节 设备吊装方案的实施与安全注意事项 一、方案的实施 二、安全注意事项 第四章 HSE管理 第一节 HSE计划书 一、封面、HSE承诺及发布声明 二、工程概述 三、公司及项目部HSE目标和政策 四、人员组织机构和职责 五、危害识别与控制 六、应急计划 七、管理制度和文件控制 八、信息交流 九、监测和整改 十、审核和总结回顾 第二节 HSE作业指导书及检查表 一、封面、HSE承诺及声明 二、目的和范围 三、应用标准和术语定义 四、HSE管理体系概述 五、组织机构 六、风险削减与控制 七、应急管理 八、记录与考核 九、检查表 第三节 应急预案与演练 一、目的和范围 二、编制说明 三、编制依据 四、应急抢险的原则 五、应急组织机构和职责 六、HSE风险及危害评价 七、应急预案 八、应急设备及物资清单 九、应急预案演练 十、逃生路线图 第四节 HSE现场管理 一、HSE管理策划 二、吊装施工方案编制 三、吊装前准备 四、吊装过程实施 五、规章与安全禁令 第五章 典型案例 第一节 单机提升法 一、常用吊装方式 二、单机提升法案例 第二节 双机主吊或多机联合抬吊吊装方法典型案例 一、双机主吊法 二、多机联合抬吊法 第三节 桅杆滑移法及扳吊法吊装案例 一、桅杆滑移法 二、单桅杆扳吊法 第四节 门式液压吊装系统吊装典型案例 一、钢缆千斤顶门式液压吊装系统吊装 二、爬升千斤顶门式液压吊装系统吊装 第五节 环梁式液压吊装系统吊装典型案例 一、设备参数 二、MSG—80的性能特点 三、地基处理 四、系统组装 五、尾排 六、运输 七、平面布置 八、主吊结构 九、吊装 第六节 大型设备短距离水平移位典型案例 一、大型履带式吊车吊装运输 二、大型液压平板车运输 三、滑移法 …… 附录 参考文献

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

版权页： 插图： （2）拖拉绳锚点的位置，一般情况下是布置在门式塔架的正前方、正后方及左侧、右侧；但根据现场的具体情况可以作适当调整，门式塔架基础及拖拉绳地锚的结构形式按设计的要求进行设置。

（3）组对塔架节时，要注意连接销的方向不要装反，方钢压板的螺栓不能上紧。

（4）门式塔架滑行梁及两底座就位时，需控制滑行梁的水平度及平行度；两底座方钢承插座的距离必须与吊装梁两端方钢孔的距离相符。

另外如果不用回转机构吊装双吊耳的设备时，需要特别注意的是，两底座中心的连线必须与设备就位时两吊耳之间的轴线同在一个垂直面上，以利于设备的准确就位。

（5）塔架的两节底节及方钢安装，需要注意控制方钢的垂直度。

（6）在将爬升式液压千斤顶安装到方钢上之前，必须对液压千斤顶作全面检查及维护保养，各运动的部位都要润滑，锚爪的齿缝应清洁干净，齿形应符合要求。

（7）回转机构及水平横移千斤顶同样要作全面地检查及维护保养之后才能安装使用；吊索具的规格及绳扣的长度要经过确认复核后才能装配。

（8）液压泵站固定的方式及固定的位置应视吊装现场的具体情况而定，在安全可靠、不影响设备吊装的前提下，应尽可能地便于液压泵站操作和检查。

（9）千斤顶与液压泵站之间的液压管连接，需要注意的是不要将上、下锚爪的液压管接口搞错。

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com