

<<秦山核电站安全运行20周年管理与技术>>

图书基本信息

书名：<<秦山核电站安全运行20周年管理与技术论文集>>

13位ISBN编号：9787502253745

10位ISBN编号：7502253742

出版时间：2011-11

出版时间：中国原子能出版社

作者：马明泽，钱金标 编

页数：456

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<秦山核电站安全运行20周年管理与技术>>

内容概要

20年来,秦山核电有限公司始终牢记并发扬核工业“事业高于一切、责任重于一切、严细融入一切、进取成就一切”的“四个一切”精神,自强不息、锐意进取,克服原型堆核电站在技术、设备、管理上存在的诸多“先天不足”,认真汲取先进技术和管理经验,开展国内外同行的技术交流和评估,不断在学习中发展进步,在发展进步中改进安全文化和技术管理水平,狠抓技术改造和设备整治,加强全员培训,提高全体员工的安全文化素养和技术技能,建立起以核安全文化为核心的企业文化,使原型堆核电站按照商用核电站标准安全运行。

书籍目录

管理篇秦山核电厂安全壳老化管理秦山核电厂顶盖及相关部件的技术改造安全壳结构完整性和整体密封性试验及管理改进秦山核电厂的大修管理及优化对策从大修运行管理看创新对秦山核电低中水平放射性固体废物减容处理的考虑秦山核电厂海水系统防腐蚀措施及管理秦山核电厂电缆老化管理秦山核电厂放射源管理风险控制分析核燃料循环成本与核电的竞争力核事故应急与突发公共事件应急接口关系探讨推行“春茧”计划实现运行管理大跨越核电运行人员情绪管理与安全生产研究换料大修的核安全风险管理人因培训的新探索——人因实验室秦山核电厂基层班组长的管理培训浅谈秦山核电有限公司核安全文化实践秦山核电厂换料大修辐射防护管理浅析核电企业的资金管理合同金额的控制核电厂如何实现放射性废物最少量化一回路现场防“跑水”管理的优化C-2调试策划和准备正控和负控搭接施工在方家山核电工程的应用关于电力企业预算管理编码系统的研究技术篇秦山核电厂燃料组件随堆燃耗考验及评价主泵轴封压盖渗水原因及处理要点秦山核电厂堆芯燃料管理策略改进影响MSIV速关时间的因素分析及改进措施控制棒棒位探测器的改进辅助给水泵转子弯曲故障原因分析及改进措施核电站数字化仪控系统维修恰希玛核电站反应堆保护系统总体符合停堆逻辑的安全故障树分析与改进秦山核电厂安全电源可靠性分析秦山核电厂大修期间辐射源项分析汽轮机EH系统油质污染分析及控制措施探讨秦山核电厂主泵首次在线动平衡试验燃料组件防异物装置的开发应用一回路海水泵腐蚀原因分析及防腐处理汽轮机汽缸螺栓失效原因分析及预防措施探讨秦山核电厂装卸料系统水下运输小车和倾翻机控制柜的改造秦山核电厂凝结水精处理系统技术改造主系统水实体状态下压力的扰动分析及控制主蒸汽旁路排放控制系统改造秦山核电厂GIS首次大修准备及其实践、表面发射率标准装置研制主泵3号密封泄漏流流量计研发单相接地造成PT谐振的原因及其消谐措施浅析秦山核电厂高压加热器更新改造秦山核电厂气态流出物监测系统的研究及其改进放射性废物桶外活度测量系统在秦山核电厂的应用反应堆厂房高放射性环境电视监视系统研究与优化设计核电厂反应堆冷却剂系统流量测量方法简析汽轮机保护系统(ETS)改进方案利用单片机实现控制与数据采集的、标准装置测量道一回路直流220V系统蓄电池设计方家山核电工程仪控设备的技术准备蒸汽发生器泄漏率监测仪原理分析及应用堆芯水位测量系统修复方法的设计与实践通风系统DCS安装与调试

章节摘录

2010年,核电发展变革到了最关键的时刻,巨大的机遇与挑战同时摆到了我们面前。公司要实现跨越式发展,亟须顺应发展需要,乘势而为,努力提升核心竞争力,融入专业化运营,积极促进集团公司“集团化、专业化运作”发展战略的实施。

创新是企业发展的动力和源泉。

作为站在公司运营发展前线的运行人,我们必须切合自身实际,在多年来的发展基础上进行积极的思考和探索,分析自身优势与劣势,逐步进行观念及管理上的改革,发展和探索适应自身需要的管理手段,运用创新机制优化运行管理,进而提升整体运行管理水平,达成优良的运行业绩,提升核心竞争力,以实际成果推动企业专业化发展,同时,将创新理念贯穿至部门工作中的各个环节,从细节着手,落到实处,全方位提升运行管理水平。

日常运行如是,换料大修亦如是。

与日常运行有所区别的是,在换料大修过程中,除了继续保持对系统的严密监视,按照法规与技术规范要求保障核安全与设备安全外,运行部还承担了大量的系统/设备停复役、隔离的执行/解除以及部分定期试验等工作。

再加上换料大修前的准备与大修后的总结工作,要达成高质、高效的大修运行管理目标,换料大修的运行管理必须达到更高的水平。

在大修运行管理中运用创新机制,其目标就是通过管理举措,运用质量保证手段进行严格的过程控制,由上至下提升执行力。

在实际应用中,我们将重点集中在以下几个方面。

1 运行管理规范化 要实现规范化的运行管理,必须以制度为先,强调必须在制度指引下开展工作。

同时,通过常态化的自我评审,对各项运行工作进行观察和评估,修正过程与目标间的偏差。

“制度保障效益”,制度观作为公司五大核心价值观之一,其重要性不言而喻。

制度是公司员工行为的准则和依据,科学、完善的制度不仅是安全生产的保证,也是高质、高效的生产活动所提出的实际需求。

完备而完善的管理制度,能够在大修准备、大修实施、大修总结的各个阶段,为各项工作理清思路、指明方向,对各项工作行为进行合理的约束。

2003年根据第七次大修的特点,运行部内部对大修中的相关事项作了临时规定,出版了《运行部大修期间暂行规定》;之后的几次大修对上述规定作了补充和完善,逐渐形成《运行部大修管理规定》

;2010年在《规定》的基础上,又组织编写了《运行部大修管理制度》,对加大大修风险控制,运行部高风险控制等相关工作进行了补充;同时,在R12大修实施期间,为强化大修技术文件管理,出台了《运行岗位文件管理规定》。

至此,大修运行部相关的准备、组织、实施和总结等各方面的工作,大修中各项资源的合理调配,运行风险的识别与控制都纳入到制度管理的行列,运行部大修管理工作逐渐步入制度规范化的轨道。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>